



КОНСТАНТА

ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ



ПРИБОРЫ КОМПЛЕКСНОГО КОНТРОЛЯ
ПОКРЫТИЙ ВСЕХ ТИПОВ
И ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



**В настоящем каталоге представлена
продукция, разработанная и произведенная
группой компаний «KONSTANTA»:**

ООО «KONSTANTA»
ИНН 780566639
генеральный директор Сясько В. А.

ООО «KONSTANTA»
ИНН 7805666822
генеральный директор Коротеев М. Ю.

ООО «K-M»
ИНН 7805381224
генеральный директор Пилатов Е. В.

ООО «Константа УЗК»
ИНН 7805304597
генеральный директор Сясько В. А.

Электонная почта: office@constanta.ru
Тел.: (812) 339-92-64

www.constanta.ru
www.constanta-us.com



Электронная версия каталога



СОДЕРЖАНИЕ

1 Толщиномеры защитных покрытий всех типов

Константа К5. Многофункциональный электромагнитный толщиномер защитных покрытий всех типов.....	6
Преобразователи к толщиномерам защитных покрытий «Константа К6Ц» и «Константа К5», их назначение.....	8
Константа К6Ц (гальванический). Специализированный многофункциональный электромагнитный толщиномер гальванических покрытий всех типов.....	18
Преобразователи к толщинумеру Константа К6А. Многоканальный вихретоковый толщиномер защитных покрытий с аналоговым выходом для автоматизированных систем.....	24
Меры (имитаторы) толщины покрытий для поверки и калибровки электромагнитных толщиномеров серии «Константа» и других типов.....	25
Меры толщины металлических покрытий для поверки и калибровки электромагнитных толщиномеров серии «Константа» и других типов.....	26

2 Толщиномеры мокрого слоя

Константа Г1, Константа Г2, Константа Г3, Константа ГУ. Толщиномеры-гребенки неотвердевшего слоя краски.....	27
Константа ГП1, Константа ГП2, Константа ГП3. Толщиномеры-гребенки неотвердевшей порошковой краски.....	28
Константа Г4. Толщиномер-гребенка неотвердевшего («мокрого») слоя краски.....	29

3 Разрушающие Толщиномеры

Константа-нож. Разрушающий толщиномер.....	30
Константа Ш2. Прибор для измерения толщины покрытия разрушающим методом.....	31

4 Дефектоскопы электроискровые (цифровые)

Корона 1.....	32
Корона 2.1.....	33
Корона 2.2.....	34
Корона 1В. Дефектоскоп электроискровой специализированный внутритрубный.....	35
Стандартные электроды для электроискровых дефектоскопов и их назначение.....	36
Принадлежности к электроискровым дефектоскопам.....	38
Корона С. Электроискровой стационарный дефектоскоп для автоматизированных систем контроля.....	39
Рекомендации по выбору дефектоскопов и электродов в зависимости от объекта контроля и решаемой задачи.....	40
Рекомендации по выбору электроискровых дефектоскопов «Корона» и электродов к ним.....	41
Стандарты по электроискровому контролю.....	43

5 Блескомеры

Константа ФБ.....	44
-------------------	----

6 Адгезиметры

Константа АЦ. Механический адгезиметр (определение адгезии по методу отрыва).....	46
Константа АЦ-Ф.....	47
Константа АР. Адгезиметр-решетка (определение адгезии по методу надрезов).....	48
Константа УШ1. Универсальный шаблон.....	48
Константа А-Х. Адгезиметр.....	48
Константа АР (гибкий). Адгезиметр-решетка (определение адгезии по методу надрезов).....	49
Константа АРХ. Набор для определения адгезии методом надрезов.....	50
Константа КН1. Нож-адгезиметр (определение адгезии по методу надрезов).....	51
Константа КН2. Нож-адгезиметр.....	51
Константа Ц1, Константа Ц1М (механизированный). Определение адгезии по методу царапания.....	52
Константа СА2. Сдвиговый адгезиметр (определение адгезии по методу сдвига).....	53

7 Твердомеры лакокрасочных покрытий

Константа МТ1. Маятниковый твердомер.....	54
Приборы для определения твердости (устойчивости к повреждению) царапанием.....	56

8 Приборы для испытания покрытий на прочность и эластичность

Приборы для определения прочности покрытий при ударе.....	58
Приборы для определения прочности (эластичности) покрытий при изгибе.....	60
Константа ШЭ. Прибор для определения прочности (эластичности) покрытий при глубокой вытяжке.....	60

9 Приборы для определения устойчивости покрытий и материалов к износу

Константа УДС, Константа УДС-2. Приборы для определения устойчивости покрытий к смываемости.....	61
Константа УИ. Прибор для определения устойчивости покрытий к сухому/влажному истиранию.....	62
Константа УИТ (аналог абразиметра Табера). Прибор для определения устойчивости покрытий к абразивному износу и истиранию.....	62
Защитная тумба для Константа УИТ.....	63
Константа УИП. Прибор для определения устойчивости к истиранию.....	64
Константа УИК. Прибор для определения устойчивости к истиранию (типа «кроктестер» или «крокметр»).....	65
Константа УИМ. Прибор для определения устойчивости полотна к истиранию по методу Мартиндейла.....	66
Константа УИО. Прибор для определения устойчивости обоев к истиранию.....	67

10 Приборы и оборудование для определения степени меления, времени и степени высыхания	
Константа СВ. Прибор для определения времени и степени высыхания лакокрасочных и других материалов	68
Константа СВ20. Устройство для определения времени и контроля высыхания до 2 степени (нагрузка 20 г) лакокрасочных и других материалов	69
Константа СВ200. Устройство для определения времени и контроля высыхания до 2 или 3 степени (нагрузка 20 или 200 г) лакокрасочных и других материалов.....	70
Константа СМ. Прибор для определения степени меления.....	71
11 Приборы и оборудование для определения вязкости	
Чашечные вискозиметры.....	72
Погружные вискозиметры.....	73
Константа ВЗК. Конвертер	73
Дополнительное оборудование для чашечных вискозиметров.....	74
Константа ВЗ. Термокожухи для чашечных вискозиметров.....	74
Константа ВЗТ. Термобаня для чашечных вискозиметров.....	74
Штатив для чашечных вискозиметров.....	74
Константа ВТ. Ванна для термостатирования образцов вязкости.....	75
Константа-бокс. Термостатный бокс.....	76
Константа ВТ. Комплекс для термостатирования стандартных образцов вязкости.....	77
12 Приборы и оборудование для определения плотности	
Константа П. Пикнометр металлический.....	78
13 Приборы и оборудование для определение степени перетира	
Константа-Клин. Гриндометры.....	79
14 Приборы и оборудование для контроля шпатлевок	
Аппликатор для шпатлевок КА4. Устройство для зажима аппликаторов для шпатлевок.....	80
Константа ИЦШ. Прибор для определения эластичности шпатлевок при изгибе вокруг полуцилиндров.....	81
Сопутствующие приборы	81
15 Приборы и оборудование для подбора материалов и определения укрывистости	
КА 1. Аппликатор прямоугольный четырехдиапазонный.....	82
Аппликатор КАУ 1	82
Аппликатор КАУ 2	82
Стандартные стеклянные пластины.....	83
Каталог образцов цветов RAL Classic K7	83
16 Приборы для определения массовой доли нелетучих веществ	
Константа Ч	84
Чашка.....	84
17 Приборы и оборудование для контроля качества подготовки поверхности под покрытие	
Компараторы шероховатости поверхности.....	85
Набор Бресле.....	86
Набор КМ для определения запыленности поверхности по ISO 8502-3.....	86
18 Приборы для контроля качества регистрационных знаков транспортных средств	
Константа ИЦЗ. Прибор для определения прочности световозвращающих покрытий к изгибу.....	87
Константа КПЗ. Прибор для определения прочности световозвращающих покрытий к удару	87
Сопутствующие приборы.....	88
19 Наборы	89
Наборы инспектора.....	89
Комплект приборов для контроля качества антикоррозионных работ по стандартам ОАО «АК «Транснефть»	90
20 Сводные таблицы	91
Приборы и оборудование для оснащения лабораторий контроля качества лакокрасочных материалов и лакокрасочных покрытий	91
Контроль качества лакокрасочных покрытий	91
Контроль качества лакокрасочных материалов.....	92
Приборы и оборудование для контроля порошковых покрытий.....	93
Приборы и оборудование для контроля металлических и неметаллических неорганических покрытий	94
Приборы и оборудование для контроля качества покрытий на деревянных изделиях.....	95
Приборы и оборудование для контроля покрытий в строительстве.....	96
21 Метрологическая служба.....	97
22 Стандарты	98



ТОЛЩИНОМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ВСЕХ ТИПОВ

Константа К6Ц

Многофункциональный электромагнитный толщиномер покрытий всех типов

ГОСТ 31993 (до 01.08.2014 ГОСТ Р 51694), ISO 2808

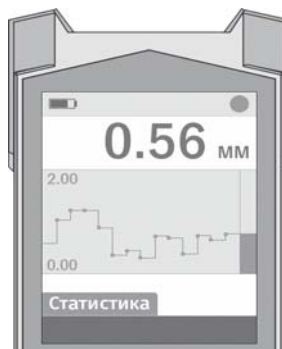
Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.27.001.A № 71791

«Константа К6Ц» является продолжением модельного ряда толщиномеров серии «Константа». Цветной дисплей с диагональю 2.4" и дружелюбный интерфейс сделают Вашу работу с прибором удобной и эффективной. Расширенный набор преобразователей позволит контролировать практически все типы покрытий, а цифровые методы обработки информации обеспечат высочайший уровень достоверности и повторяемости результатов.

Внешний вид измерительного блока «Константа К6Ц» и преобразователей.



Режим измерения с усреднением



Сканирующий режим измерений



Статистические показатели результатов измерений



Назначение

- Измерение толщины металлических (цинковых, хромовых, никелевых, кадмиевых, серебряных, оловянных и т. д.) покрытий на стальных изделиях.
- Измерение толщины металлических (цинковых, хромовых, никелевых, кадмиевых, серебряных, оловянных и т. д.) покрытий на изделиях из цветных металлов.
- Измерение толщины лакокрасочных, эмалевых, порошковых, мастичных и др. неферромагнитных покрытий на стальных изделиях.
- Измерение толщины лакокрасочных, анодно-окисных, фосфатных и др. диэлектрических покрытий на изделиях из черных и цветных металлов.
- Измерение толщины специальных диэлектрических и металлических покрытий большой толщины.
- Измерение толщины покрытий на внутренних поверхностях труб и цилиндрических изделий.
- Измерение толщины медной фольги на печатных платах.
- Измерение толщины листовых электропроводящих неферромагнитных материалов и гальванических покрытий на изделиях из диэлектрических материалов.
- Измерение толщины двухслойных покрытий.
- Измерение толщины защитного слоя бетона и определения расположения арматуры железобетонных изделий.
- Измерение толщины плакирующих покрытий.
- Измерение глубины пазов и оценка шероховатости поверхности после пескоструйной или дробеструйной обработки.
- Контроль климатических условий (влажности воздуха, температуры воздуха и поверхности металла, температуры точки росы, разности температур металла и точки росы).

Отличительные особенности

- Цветной TFT дисплей с диагональю 2.4" и встроенная Li-Ion аккумуляторная батарея.
- Ударопрочный эргономичный корпус с прорезиненными вставками, износостойкое стекло.
- Клавиатура с функциональными кнопками, изменяющими свое назначение в зависимости от режима работы прибора и дружелюбный, интуитивно понятный интерфейс.
- Дополнительные режимы и настройки прибора.
- Расширенный набор износостойких эргономичных малогабаритных преобразователей.
- Поддержка преобразователей с несколькими градуировочными характеристиками (до семи в преобразователях серии ФДЗ, до четырех в преобразователе ПДГ, до двух в преобразователе ИДГ).
- Различные режимы проведения измерений, функции работы со статистикой.

Комплект поставки

- Измерительный блок с преобразователями (число и модификация по выбору заказчика).
- Комплект мер толщины и эталонных оснований (в зависимости от выбранных преобразователей).
- Зарядное устройство.
- Кабель mini-USB — USB тип А.
- Руководство по эксплуатации.
- Паспорт.
- Диск с ПО для ПК.
- Чехол.
- Ударопрочный кейс.

Основные технические характеристики

Диапазон контроля толщины	0–120 мм (зависит от подключенного преобразователя)
Число преобразователей	Не ограничено (по выбору заказчика)
Рабочие условия эксплуатации — температура окружающего воздуха:	
— для прибора	–30...+40 °С
— для преобразователей	–40...+50 °С (до +350 °С для высокотемпературных преобразователей при кратковременном контакте)
Методы калибровки	аддитивная одноточечная; двухточечная; одноточечная с автоматической мультипликативной коррекцией
Питание	Встроенный Li-Ion аккумулятор 3,7–4,2 В, 1500–1700 мА·ч
Время непрерывной работы, не менее	12 ч
Связь с ПК	Канал USB 2.0
Габаритные размеры	55 × 125 × 20 мм
Масса электронного блока	120 г
Время заряда	4 ч

Константа К5

Многофункциональный электромагнитный толщиномер защитных покрытий всех типов

ГОСТ Р 31993 (до 01.08.2014 ГОСТ Р 51694), ISO 2808

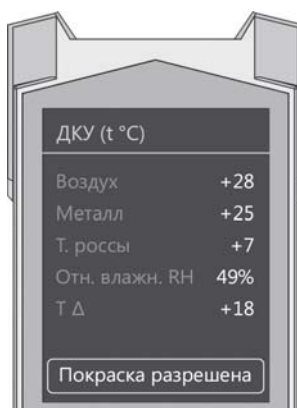
Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.27.001.A № 71791

Оригинальные методы обработки измерительной информации и большой набор преобразователей позволяют измерять толщину защитных покрытий, наносимых на изделия из черных и цветных металлов, а также контролировать параметры технологического процесса нанесения покрытий. Цветной дисплей с диагональю 2.4" и дружелюбный интерфейс, сделают Вашу работу с прибором удобной и эффективной.

Внешний вид измерительного блока «Константа К5» и преобразователей



Режим просмотра памяти



Проведение измерений преобразователем ДКУ

ПД4

ИД2

КД

ДВТР



Отображение данных в режиме измерений

Назначение

- Измерение толщины диэлектрических (лако-красочных, эмалевых, пластиковых, тефлоновых, анодноокисных, мастичных и др.) покрытий на изделиях из черных и цветных металлов;
- Измерение толщины металлических неферромагнитных (цинковых, хромовых, кадмиевых, оловянных, серебряных, медных, и др.) покрытий на изделиях из черных металлов;
- Измерение толщины многослойных покрытий (послойных);
- Измерение толщины неферромагнитных покрытий на внутренних поверхностях труб и цилиндрических изделий;
- Измерение толщины защитного слоя бетона и определения расположения арматуры железобетонных изделий;
- Измерение толщины стенки крупногабаритных изделий из стекло- и углепластиков в процессе формования и сдачи при одностороннем и двухстороннем доступе.
- Измерение шероховатости поверхности после песко- и дробеструйной обработки.
- Измерение влажности, температуры воздуха, металла и точки росы при окрасочных работах.

Отличительные особенности

- Цветной TFT дисплей с диагональю 2.4" и встроенная Li-Ion аккумуляторная батарея.
- Использование комбинации импульсного индукционного, вихретокового параметрического и цифровых методов получения первичной информации.
- Большое число износостойких преобразователей различного назначения с алгоритмами работы, исключая влияние износа на погрешность измерения.
- Ударопрочный эргономичный корпус с прорезиненными вставками и износостойкое стекло.
- Отсутствие температурного и временного дрейфа показаний.
- Встроенная Li-Ion аккумуляторная батарея.

Комплект поставки

- Измерительный блок с преобразователями (число и модификация по выбору заказчика).
- Комплект мер толщины и эталонных оснований (в зависимости от выбранных преобразователей).
- Зарядное устройство.
- Кабель mini-USB — USB тип А.
- Руководство по эксплуатации.
- Паспорт.
- Диск с ПО для ПК.
- Чехол.
- Ударопрочный кейс.

Основные технические характеристики

Диапазон измерения для преобразователей 0–120 мм
(зависит от подключенного преобразователя)

Число преобразователей Не ограничено (по выбору заказчика)

Число ячеек памяти результатов До 500 с разбивкой на группы

Связь с ПК Канал связи USB 2.0

Методы калибровки Ноль-калибровка на непокрытом основании;
двухточечная

Рабочие условия эксплуатации — температура окружающего воздуха:

— для прибора –30...+40 °С

— для преобразователей –40...+50 °С
(до +350 °С для высокотемпературных преобразователей при краткосрочном контакте)

Питание Встроенный Li-Ion аккумулятор 3,7–4,2 В, 1 500–1 700 мА·ч

Габаритные размеры 55 × 125 × 20 мм

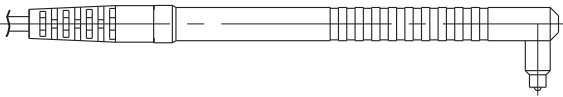
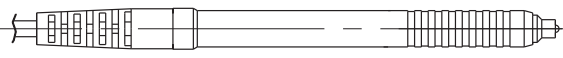
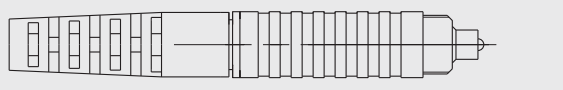

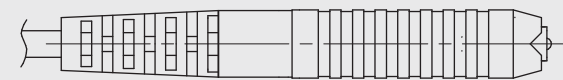
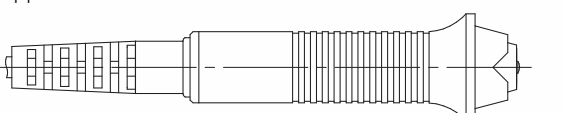

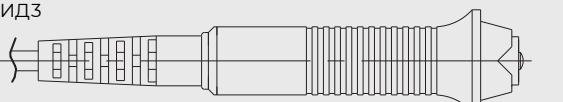
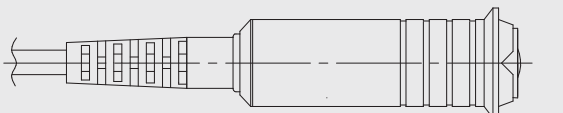
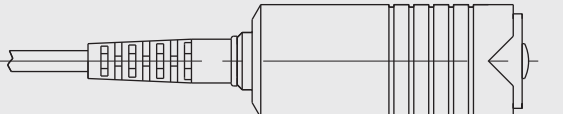
Масса 120 г

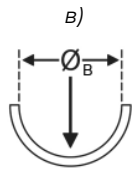
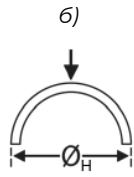
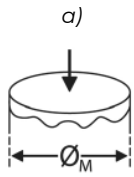
Время непрерывной работы, не менее 12 ч



Преобразователи к толщиномерам защитных покрытий «Константа К6Ц» и «Константа К5», их назначение

Магнитоиндукционные преобразователи серии ИД

Тип	Назначение	Диапазон измерения толщин, мм
<p>ИД0/90</p> 	<p>Измерение толщины лакокрасочных, металлических и других неферромагнитных покрытий на малоразмерных деталях с малыми радиусами кривизны поверхности и в труднодоступных местах сложнопрофильных ферромагнитных изделий</p>	<p>0–0,3</p>
<p>ИД0</p> 		
<p>Конструктивные исполнения ИД1 (с насадками)</p>  <p>Насадка тип А Насадка тип Б Пример использования без насадки</p> 	<p>Измерение толщины лакокрасочных, металлических и других неферромагнитных покрытий на малоразмерных деталях с малыми радиусами кривизны поверхности и в труднодоступных местах сложнопрофильных ферромагнитных изделий</p>	<p>0–0,3</p>
<p>ИД1</p> 		<p>0–0,3</p>
<p>ИД2</p> 	<p>Толщинометрия покрытий общего и специального назначения (лакокрасочные, пластиковые, эмалевые, напыляемые, противопожарные и т. д.) на квазиплоских и цилиндрических ферромагнитных изделиях со средней шероховатостью поверхности</p>	<p>0–3</p>
<p>ИД2-мини</p> 		
<p>ИД3</p> 	<p>Измерение толщины битумных, пластиковых, пленочных, жаропрочных и других неферромагнитных покрытий (в том числе, специального назначения) на ферромагнитных изделиях со средней и большой шероховатостью</p>	<p>0–6</p>
<p>ИД4</p> 		<p>0–8</p>
<p>ИД5</p> 		<p>0–10</p>



а) Минимальный диаметр зоны измерения.

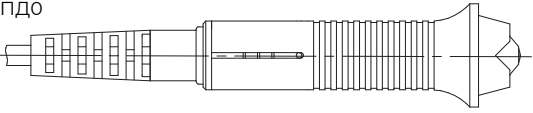
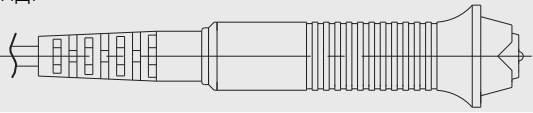
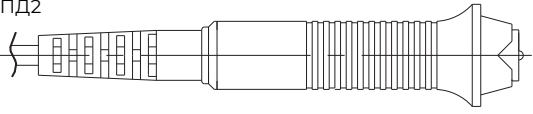
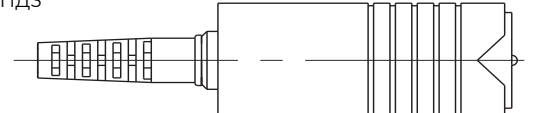
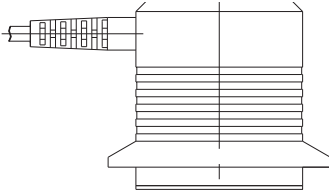
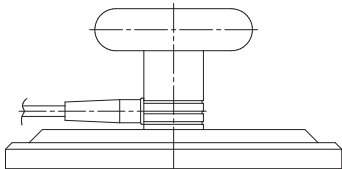
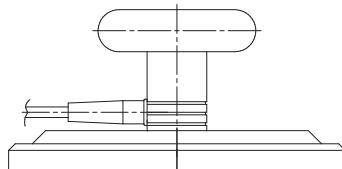
б) Минимальный радиус основания для выпуклой поверхности.

в) Минимальный радиус основания для вогнутой поверхности.

Основная погрешность измерения по диапазонам толщин	Мин. диаметр основания, Øн/Øв, мм	Диаметр зоны измерения Øм, мм	Габариты, мм	Особенности
$\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм	1/4,5	<3	Ø20 × 127 Ø9 × 115	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь карандашного типа с диаметром зоны измерения менее 3 мм; — компенсация влияния угла наклона к контролируемой поверхности при измерениях; — практически не истираемая контактная поверхность и устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — имеет исполнение для контроля покрытий на внутренних поверхностях отверстий (ИД0/90) диаметром более 20 мм и пазов шириной более 4 мм
$\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм	1/4,5	<3	Ø9 × 65	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь с подпружиненным металлическим корпусом; — практически не истираемая контактная поверхность и устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — возможность использования с двумя типами съемных упорных насадок или без них
$\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм	1/4,5	<3	Ø9 × 65	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь с подпружиненным металлическим корпусом с V-образным пропилом для позиционирования на цилиндрических или сферических изделиях; — практически не истираемая контактная поверхность и устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств
0–1 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,001)$ мм 1–3 мм: $\leq \pm 0,02T$	1,5/9	6	Ø18 × 86 Ø9 × 65	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь с подпружиненным стандартным пластиковым или малогабаритным металлическим корпусом с V-образным пропилом для позиционирования на цилиндрических или сферических изделиях; — расширенный диапазон контролируемых толщин (до 3 мм); — повышенная износостойкость сердечника позволяет проводить измерения со сканированием поверхности
0–1 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,005)$ мм 1–6 мм: $\leq \pm 0,02T$	2,5/10,5	8	Ø18 × 86	<ul style="list-style-type: none"> — специализированные износостойкие преобразователи с наружным подпружиненным корпусом для измерений в цеховых и полевых условиях
0–1 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,005)$ мм 1–8 мм: $\leq \pm 0,02T$	5/18,5	12	Ø21 × 86	
0–1 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,005)$ мм 1–10 мм: $\leq \pm 0,02T$	7/57	17	Ø23 × 88	



Вихретоковые преобразователи серии ПД

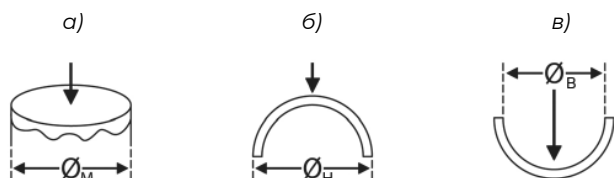
Тип	Назначение	Диапазон измерения толщин, мм	
<p>ПД0</p> 	Измерение толщины диэлектрических покрытий (лакокрасочных, пластиковых, порошковых, анодных и др.) на электропроводящих неферромагнитных изделиях	0–0,3	
<p>ПД1</p> 	Измерение толщины диэлектрических покрытий (лакокрасочных, пластиковых, порошковых, анодных и др.) на электропроводящих неферромагнитных деталях и изделиях	0–2	
<p>ПД2</p> 	Преобразователи для измерения толстослойных диэлектрических покрытий на электропроводящих ферро- и неферромагнитных основаниях	0–15	
<p>ПД3</p> 		0–30 0–70	
<p>ПД4</p> 	<p>ПД5</p> 	<p>ПД6</p> 	0–90 0–120

Совмещенный преобразователь ИПД

<p>ИПД</p> 	Измерение толщины лакокрасочных, порошковых, пластиковых, эмалевых и др. неферромагнитных диэлектрических покрытий на изделиях из электропроводящих ферро- и неферромагнитных материалов	0–1
--	--	-----

Вихретоковые преобразователи серии ФД

<p>ФД1</p> 	Измерение толщины никелевых электролитических и других гальванических покрытий на деталях из черных металлов и сплавов: – с шероховатостью до Rz400; – под диэлектрическими покрытиями	0–0,3
<p>ФД3-0,2 ФД3-1,8</p> 	Измерение толщины гальванических покрытий всех типов на малоразмерных деталях из черных металлов и сплавов: – с шероховатостью до Rz200; – под диэлектрическими покрытиями	0–0,12





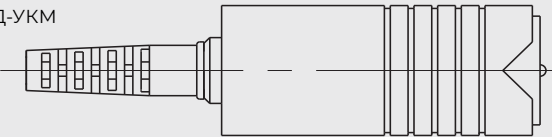
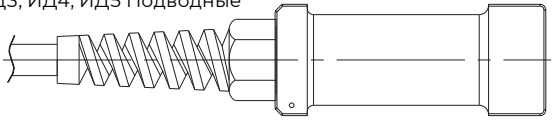
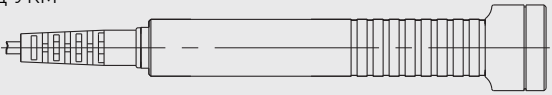
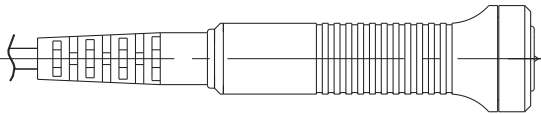
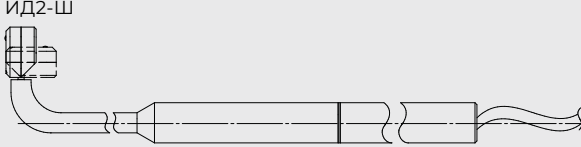
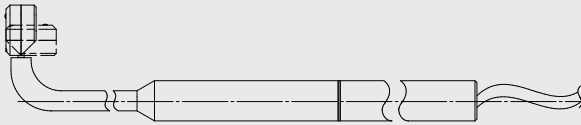
а) Минимальный диаметр зоны измерения.

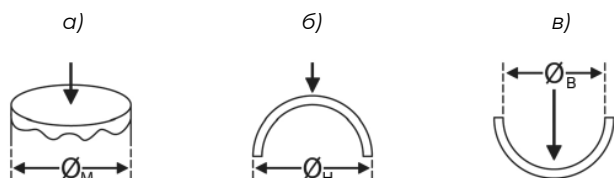
б) Минимальный радиус основания для выпуклой поверхности.

в) Минимальный радиус основания для вогнутой поверхности.

Основная погрешность измерения по диапазонам толщин	Мин. диаметр основания, Φ_H/Φ_B , мм	Диаметр зоны измерения Φ_M , мм	Габариты, мм	Особенности
$\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм	2/12	1,5	$\Phi 18 \times 86$	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь с подпружиненным корпусом с диаметром зоны измерения 1,5 мм; — устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств
0–1 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,001)$ мм 1–2 мм: $< \pm 0,02T$	4/12	4,7	$\Phi 18 \times 86$	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь с подпружиненным корпусом с диаметром зоны измерения 4,7 мм; — устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — практически не истираемая опорная поверхность
0–1 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,01)$ мм 10–15 мм: $< \pm 0,02T$	5/12	20	$\Phi 18 \times 86$	<ul style="list-style-type: none"> — серия специализированных преобразователей для контроля покрытий специального назначения — пленочных, битумных, огнезащитных, цементных, пластиковых в полевых условиях;
0–10 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,05)$ мм 10–30 мм: $< \pm 0,02T$	15/45	40	$\Phi 23 \times 87$	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователи для контроля толщины стеклопластиковых конструкций в процессе их формования; — высокая температурная стабильность
0–10 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,1)$ мм 10–70 мм: $< \pm 0,02T$	50/150	80	$\Phi 45 \times 50$	
0–10 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,3)$ мм 10–90 мм: $< \pm 0,02T$ мм	80/270	90	$\Phi 80 \times 60$	
0–10 мм: $\leq \pm(0,015T + 0,3)$ мм 10–120 мм: $< \pm 0,02T$ мм	120/350	120	$\Phi 90 \times 60$	
$\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм	1,5/9	6	$\Phi 18 \times 86$	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь совмещает в себе индукционный и вихретоковый параметрический методы измерений; — преобразователь с подпружиненным корпусом V-образным пропилом для позиционирования на цилиндрических и сферических деталях; — практически не истираемая контактная поверхность
0–0,1 мм: $\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм 0,1–0,3 мм: $< \pm 0,02T$ мм	5	4,7	$\Phi 13 \times 95$	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь карандашного типа для измерения гальванических покрытий; — отстройка от влияния зазора; — отстройка от влияния наклона при измерениях; — устойчивость к воздействию химических веществ
$\leq \pm(0,03T + 0,002)$ мм	2	3	$\Phi 13 \times 95$	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь карандашного типа с минимальным диаметром зоны измерения 1,5...2 мм; — отстройка от влияния зазора; — отстройка от влияния наклона при измерениях; — малая чувствительность к радиусу изделий; — возможность записи до 7 градуировочных характеристик в память преобразователя; — возможность сохранения калибровок на конкретных изделиях и деталях

Специализированные преобразователи

Тип	Назначение	Диапазон измерения толщин, мм
ДА1 	Измерение толщины: – защитного слоя бетона до арматуры и поиск расположения арматуры; – защитных покрытий специального назначения (до 120 мм)	0–70
ДА2 		0–120
ПД-УКМ 	Измерение толщин специализированных диэлектрических покрытий на изделиях из углеродных композиционных материалов	0,5
ИД3, ИД4, ИД5 Подводные 	Измерение толщины битумных, пластиковых, пленочных и других неферромагнитных покрытий на ферромагнитных изделиях в пресных и соленых водах на глубине до 30 м	0–6
		0–8
		0–10
ФД-УКМ 	Измерение толщины изделий из углеродных композиционных материалов (УКМ)	1–5
		3–10
		7–15
ДШ 	Измерение глубины пазов и оценка шероховатости поверхности после пескоструйной или дробеструйной обработки перед окрасочными работами	Rz 20/300 мкм 0,002–0,3
ИД1-Ш 	Измерение толщины лакокрасочных, металлических и других неферромагнитных покрытий в труднодоступных местах сложнопрофильных ферромагнитных изделий	0–0,03
ИД2-Ш 		0–3



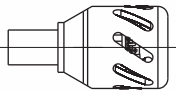
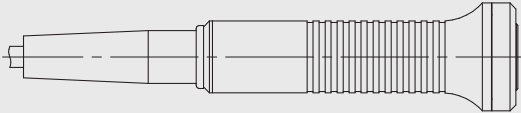
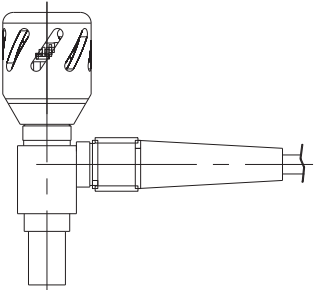
а) Минимальный диаметр зоны измерения.

б) Минимальный радиус основания для выпуклой поверхности.

в) Минимальный радиус основания для вогнутой поверхности.

Основная погрешность измерения по диапазонам толщин	Мин. диаметр основания, Φ_H/Φ_B , мм	Диаметр зоны измерения Φ_M , мм	Габариты, мм	Особенности
10-70 мм: $\leq \pm 0,03T$	90		35 × 35 × 140	— ударопрочные преобразователи для применения в полевых условиях при строительстве железобетонных конструкций, мостов, трубопроводов, специальных изделий
10-120 мм: $\leq \pm 0,05T$	140		35 × 35 × 180	
$\leq \pm(0,01 - 0,05T + 0,1)$ мм* * В зависимости от однородности и характеристик материалов.	15/45	40	$\Phi 23 \times 87$	— специализированный преобразователь, позволяющий контролировать толщину покрытий на углеродных композиционных материалах
	2,5/10	8		— специализированный износостойкий герметичный преобразователь для проведения измерений в соленых и пресных водах
	5/18,5	12	$\Phi 35 \times 156$	
	7/57	17		
$\leq \pm(0,01 - 0,05T + 0,1)$ мм* * В зависимости от однородности и характеристик материалов.	150/200	19	$\Phi 22 \times 132$	— проведение измерений при одностороннем доступе в широком диапазоне толщин; — отстройка от влияния наклона и шероховатости; — проведение измерений в широком диапазоне электропроводностей (УКМ)
$\leq \pm(0,02T + 0,001)$ мм			$\Phi 18 \times 86$	— малогабаритный преобразователь прямого действия; — работает по принципу контактного профилометра
$\leq \pm(0,01T + 0,001)$ мм			11,5 × 17,5 × 12 (размер измерительного элемента)	— малогабаритный измерительный элемент преобразователя, расположенный на шарнире, обеспечивает высокую повторяемость позиционирования в труднодоступных местах;
0-1 мм: $\leq \pm(0,01T + 0,0001)$ мм 1-3 мм: $\leq \pm 0,02T$	15/20		25 × 11 × 15 (размер измерительного элемента)	— ручка преобразователя обеспечивает возможность многократного формования, что позволяет выполнять подстройку геометрии преобразователя на конкретный объект; — практически нестираемая контактная поверхность и устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств

Преобразователи для контроля параметров окружающей среды и условий нанесения покрытий

Тип	Назначение	Диапазон измерения толщин, мм
ДВТР 	Измерение температуры и влажности воздуха, определение точки росы воздуха при проведении окрасочных работ	-10...+40 °C 5-90 %
КД 	Измерение температуры металлических конструкций при проведении окрасочных работ	-40...+85 °C
ДКУ 	Измерение относительной влажности, точки росы, температуры металла, температуры окружающей среды и разности температур металла и точки росы	-10...+40 °C (воздух) -40...+85 °C (металл) 5-90 % (влажность)

Основная погрешность измерения по диапазонам толщин	Мин. диаметр основания, $\varnothing_n/\varnothing_v$, мм	Диаметр зоны измерения \varnothing_m , мм	Габариты, мм	Особенности
$\leq \pm 3\%$			$\varnothing 16,5 \times 32$	— малогабаритный многофункциональный интегральный преобразователь
$\leq \pm 3\%$	4/20	7	$\varnothing 18 \times 86$	— малогабаритный контактный интегральный преобразователь
$\pm 3\%$				<ul style="list-style-type: none"> — измерение всех необходимых параметров изделия (температура поверхности T_p) и окружающей среды (температуры T_v, относительной влажности H и температуры точки росы воздуха T_r) при покрасочных работах; — автоматический расчет $\Delta T = T_p - T_r$, (если ΔT меньше 3–4 °С, то проведение окрасочных работ не допустимо)

Преобразователи для измерения толщины покрытий внутри труб

Тип	Диапазон измерения	Минимальный диаметр трубы, мм	Назначение
ИД1-Т		45	
ИД1-Т14*	0–0,3 мм	14	Измерение толщины неферромагнитных покрытий на изделиях из ферромагнитных материалов
ИД1-Т20		20	
ИД1-Т25		27	
ИД2-Т		50	
ИД3-Т	0–6 мм	50	
ПДО-Т25	0–0,3 мм	26	Измерение толщины диэлектрических покрытий на изделиях из электропроводящих материалов
ПДО-Т14*		14	
ПД1-Т	0–2 мм	50	
ПД2-Т	0–15 мм	50	
ПД2-Т45		45	
ФД3-0,2-Т14*	0–120 мкм	14	
ФД3-1,8-Т14*	0–40 мкм		

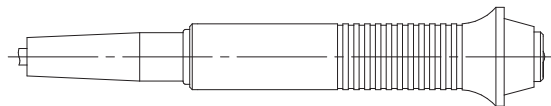
* Измерение на глубину не более 60 мм от края трубы.

В комплект поставки входит преобразователь, утяжелитель под обозначенный диапазон диаметров трубы и толкатель требуемой длины.

При заказе преобразователя для измерения толщины покрытий внутри труб необходимо указывать диапазон диаметров труб, желаемую длину кабеля и толкателя.

Высокотемпературные преобразователи серии ИД-ВТ

Высокотемпературные преобразователи серии ИД-ВТ предназначены для измерения толщины неферромагнитных покрытий на ферромагнитных основаниях при температуре поверхности изделия до +350 °С при условии удержания преобразователя на объекте измерения не более 5–7 секунд.



Тип	Диапазон измерения, мм	Минимальный диаметр основания, Øн/Øв, мм	Диаметр зоны измерения, Øм, мм	Габариты, мм
ИД2-ВТ	0–3	200/250	6	Ø25 × 92
ИД3-ВТ	0–6		8	Ø25 × 92
ИД4-ВТ	0–8	200/300	12	Ø25 × 92
ИД5-ВТ	0–10		17	Ø25 × 92

Расшифровка обозначений преобразователей для толщиномеров серии "Константа" AA_B_CD

AA Тип преобразователя	ИД	магнитоиндукционный
	ПД	вихретоковый параметрический (частотный)
	ИПД	совмещенный магнитоиндукционный вихретоковый параметрический
	ДА	преобразователь для поиска арматуры и измерения толщины бетона до арматуры
	ФД	вихретоковый фазовый
	ДШ	преобразователь для оценки шероховатости
	КД	преобразователь для измерения температуры поверхности металла
	ДВТР	преобразователь для измерения температуры и влажности воздуха
	ДКУ	совмещенный преобразователь для измерения влажности воздуха, температуры поверхности металла и воздуха
B Типоразмер	от 0 до 5	для преобразователей серии ИД
	от 0 до 6	для преобразователей серии ПД
	от 1 до 2	для преобразователей серии ДА
	1; 3-0,2; 3-1,8	для преобразователей серии ФД
CD Конструктивное исполнение	без обознач.	типовое конструктивное исполнение преобразователя
	Г	гальванический (содержит несколько градуировочных характеристик)
	Б	с боковым выводом кабеля
	L90	чувствительный элемент повернут на 90° относительно оси преобразователя
	L45	чувствительный элемент повернут на 45° относительно оси преобразователя
	T(XX)	трубный (где XX — минимальный внутренний диаметр трубы)
	P(XX)	исполнение для измерения покрытия на резьбовых поверхностях (где XX – параметры резьбы)
	мини	уменьшенный диаметр преобразователя, эргономичный дизайн
	BT	высокотемпературное исполнение (до +350 °С)
	П(XX)	подводное исполнение (где XX — максимальная глубина погружения)
	М	мокрый слой (исполнение для измерения неотвержденного слоя покрытия)
	СП	специальное исполнение по требованию заказчика

Возможные варианты конструктивных исполнений для различных типов преобразователей

	ИД					ПД						ФД			ДА		ДШ		
	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	6	1	3-0,2	3-1,8	1	2	
Г		•					•												
Б		•	•	•	•	•	•	•	•										
L90	•	•	•	•				•	•						•	•			
T(XX)		•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•			
P(XX)		•																	
mini			•	•															
BT		•	•	•	•	•													
П(XX)				•	•	•			•	•	•	•	•						
М		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•						
СП	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
(подпружиненный, подвижный)		■	■	■	■	■	■	■	■	■									■
(неподвижный, карандашный)	■										■	■	■	■	■	■	■	■	

• — возможное конструктивное исполнение преобразователя.

■ — типовое конструктивное исполнение преобразователя.



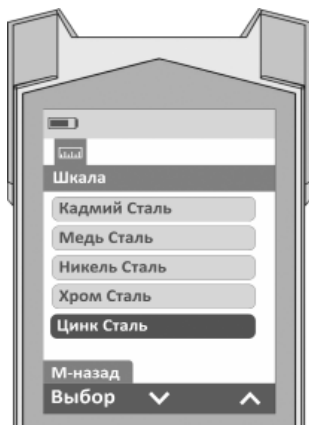
Константа К6Ц (гальванический)

Специализированный многофункциональный электромагнитный толщиномер гальванических покрытий всех типов

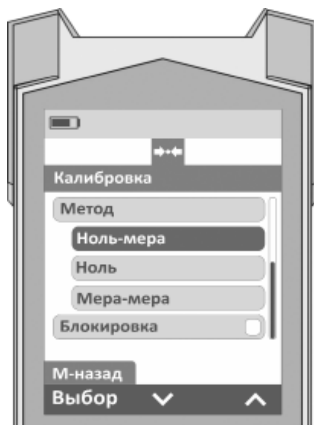
ГОСТ 9.302, ГОСТ 31993 (до 01.08.2014 ГОСТ Р 51694), ISO 2808
Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.27.001.A № 71791

Специализированный многофункциональный электромагнитный прибор для измерения толщины широкой номенклатуры гальванических покрытий в условиях производства. Новые цифровые методы получения измерительной информации, цветной дисплей с диагональю 2,4" и дружелюбный интерфейс сделают Вашу работу с прибором эффективной, обеспечат высокую достоверность результатов.

Внешний вид измерительного блока «Константа К6Ц (гальванический)» и преобразователей



Режим выбора градуировочной характеристики преобразователя



Режим выбора метода калибровки



Режим работы с автоматическим усреднением и допусковым контролем

ФДЗ



ПДГ



ИДГ



Назначение

- Измерение толщин электропроводящих неферромагнитных (цинковых, хромовых, кадмиевых, серебряных, никелевых, медных, оловянных и др.) покрытий на стальных деталях.
- Измерение толщин электропроводящих неферромагнитных (серебряных, медных, латунных, оловянных и др.) покрытий на деталях из неферромагнитных металлов и сплавов.
- Измерение толщин ферромагнитных покрытий на неферромагнитных изделиях.
- Измерение толщин металлических покрытий на диэлектрических деталях.
- Измерение толщин специальных металлических покрытий большой толщины.
- Измерение толщин лакирующих покрытий.
- Измерение толщин гальванических покрытий на внутренних поверхностях труб и цилиндрических изделиях.
- Измерение толщин многослойных покрытий.

Комплект поставки

- Измерительный блок с преобразователями (число и модификация по выбору заказчика).
- Комплект мер толщины и эталонных оснований (в зависимости от выбранных преобразователей).
- Зарядное устройство.
- Кабель mini-USB — USB тип А.
- Руководство по эксплуатации.
- Паспорт.
- Диск с ПО для ПК.
- Чехол.
- Ударопрочный кейс.

Отличительные особенности

- Цветной TFT дисплей с диагональю 2.4" и встроенная Li-Ion аккумуляторная батарея.
- Использование комбинации импульсного индукционного, вихретоковых параметрического и фазового цифровых методов получения первичной информации.
- Большое число износостойких малогабаритных преобразователей различного назначения нового поколения с алгоритмами работы, исключая влияние их износа на погрешность измерения.
- Ударопрочный эргономичный корпус с прорезиненными вставками, износостойкое стекло.
- Клавиатура с функциональными кнопками, изменяющими свое назначение в зависимости от режима работы прибора и дружелюбный, интуитивно понятный интерфейс.
- Возможность проведения допускового контроля с усреднением и получения статистики по выборке и по группам измерений (с гистограммой).
- Отсутствие температурного и временного дрейфа.
- Возможность хранения в памяти преобразователей нескольких градуировочных характеристик для различных задач измерения.
- Возможность сохранения в памяти преобразователей нескольких калибровочных характеристик для конкретных изделий.
- Возможность контроля покрытий на деталях с шероховатостью до Rz400, на малоразмерных деталях и внутренних поверхностях полых изделий.
- Устойчивость к условиям гальванических производств.
- Возможность запоминания результатов измерений с разбивкой на группы в энергонезависимой памяти прибора с последующей передачей в IBM PC по каналу USB для статистической обработки и хранения с использованием программы «Constanta-Data».

Основные технические характеристики

Число преобразователей	Зависит от количества типов измеряемых покрытий
Число ячеек памяти результатов	До 1000 с разбивкой на группы
Связь с ЭВМ	канал связи USB 2.0
Методы калибровки	аддитивная одноточечная; двухточечная; одноточечная с автоматической мультипликативной коррекцией
Рабочие условия эксплуатации — температура окружающего воздуха:	
для прибора	-30...+40 °С
для преобразователей	-40...+50 °С
Питание	Встроенный Li-Ion аккумулятор 3,7–4,2 В, 1 500–1 700 мАч
Габаритные размеры	55 × 125 × 20 мм
Масса	120 г
Время непрерывной работы, не менее	12 ч

Преобразователи к толщиномеру «Константа КБЦ» (гальванический)

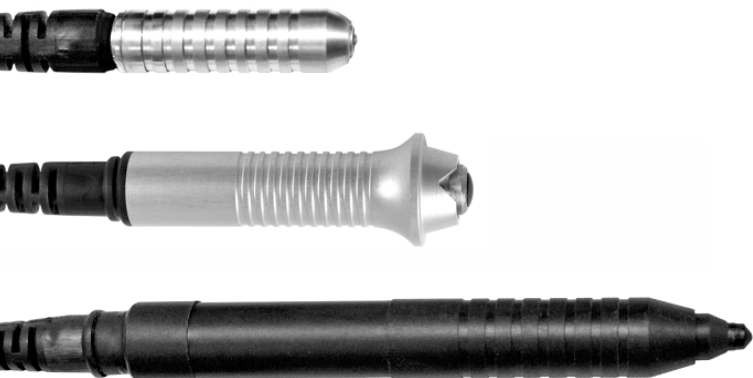
Магнитоиндукционный преобразователь ИДГ

Применимы для измерения толщины

- электропроводящих неферромагнитных покрытий на ферромагнитных изделиях с полной отстройкой от влияния электропроводности основания и покрытия;
- ферромагнитных покрытий на неферромагнитных изделиях (например, электролитического никеля на сплавах алюминия и меди, а также диэлектриках);
- биметаллических покрытий (например, плакирующих покрытий из нержавеющей стали на черных металлах).

Достоинства магнитоиндукционного метода

- независимость показаний от электропроводности покрытия и основания;
- высокая точность измерений толщины покрытий на изделия правильной формы с хорошо подготовленной поверхностью;
- проведение калибровки с использованием комплекта мер-имитаторов толщины покрытий (пленок).



Вихретоковый частотный (параметрический) преобразователь ПДГ

Применимы для измерения толщины

- анодноокисных покрытий на неферромагнитных электропроводящих металлах (например, алюминиевых и титановых сплавах);
- электропроводящих неферромагнитных покрытий на электропроводящих неферромагнитных металлах (например, олово на меди или латуни, хром на латуни и т. д.) при существенной разнице удельной электрической проводимости материалов.

Вихретоковые фазовые преобразователи серии ФД

Применимы для измерения толщины

- электропроводящих неферромагнитных покрытий (медь, цинк, хром, кадмий, олово, медь и др.) на ферромагнитных изделиях;
- гальванических покрытий под слоем диэлектрических (например, лакокрасочных) покрытий.

Достоинства вихретокового фазового метода

- исключительно малое влияние шероховатости изделия и покрытия на результаты измерения;
- возможность создания преобразователей с эквивалентным диаметром зоны контроля ~1,5 мм, что позволяет проводить измерения толщины покрытий (например, цинковых) на малоразмерных деталях (винты, гайки и т. д.) без специальных приспособлений;
- обеспечение отстройки от влияния зазора (например, диэлектрических покрытий);
- возможность проведения измерений на изделиях с переменной и высокой намагниченностью;
- возможность измерения ряда электропроводящих неферромагнитных покрытий на электропроводящих неферромагнитных основаниях.

При измерении гальванических покрытий целесообразным является использование магнитоиндукционных, вихретоковых фазовых и параметрических преобразователей в одном приборе.

Индукционный метод оптимален для измерения толщины диэлектрических и электропроводящих неферромагнитных покрытий на изделиях с хорошей подготовкой поверхности и размерами, превосходящими диаметр зоны контроля преобразователя.

Вихретоковый фазовый метод предпочтителен для измерений на малоразмерных деталях (различный крепеж и т. д.) и при контроле ферромагнитных покрытий, при проведении измерений на изделиях с большой шероховатостью, а также на намагниченных изделиях.

Вихретоковый параметрический метод дополняет их с точки зрения полноты решения существующих задач толщинометрии гальванических покрытий.

Для калибровки и поверки преобразователей для измерения толщины некоторых типов гальванических покрытий обязательным условием является наличие натуральных мер толщины покрытий. Покрытие на меры должно быть нанесено по технологии, используемой на вашем предприятии, для исключения возникновения дополнительных погрешностей и повышения достоверности результатов.

Новая уникальная запатентованная функция одноточечной калибровки с автоматической мультипликативной коррекцией, доступная для преобразователей серии ФД, позволяет осуществлять калибровку толщиномера без использования натуральных мер толщины покрытий и может быть использована при измерениях толщины типовых гальванических покрытий, нанесенных по стандартным технологиям. Калибровка осуществляется по одной точке, путем проведения измерения на участке изделия без покрытия. Установка верхнего диапазона измерения на натуральных мерах толщины при этом не требуется. Данный метод калибровки обеспечивает приемлемую достоверность, при условии, что основные электрофизические параметры измеряемого покрытия соответствуют данным, приведенным в таблице.

Материал покрытия	Удельная электрическая проводимость, МСм/м
Хром	~7,1
Цинк	~16,9
Кадмий	~13,3
Медь	~58,1
Никель	~11,5
Серебро	~62,5
Олово	~8,3

Назначение преобразователей к толщиномеру «Константа КБЦ (гальванический)»

Назначение	Особенности
ИДГ Толщинометрия металлических, лакокрасочных и других диэлектрических покрытий на малоразмерных деталях из ферромагнитных материалов. Толщинометрия никелевых электролитических покрытий на изделиях из цветных металлов и диэлектриках.	<ul style="list-style-type: none"> — малогабаритный преобразователь с подпружиненным металлическим корпусом и V-образным пропилом, с диаметром зоны измерения менее 3 мм; — практически не истираемая контактная поверхность и устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — калибровка преобразователя осуществляется на имитаторах (пленках) толщины покрытия; — при контроле толщины электролитического никеля калибровка преобразователя осуществляется на натуральных мерах (образцах) толщины покрытия
ФД1 Толщинометрия никелевых электролитических и других гальванических покрытий толщиной до 300 мкм на деталях из черных металлов: — с шероховатостью до Rz400; — под диэлектрическими покрытиями.	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь карандашного типа для измерения гальванических покрытий; — отстройка от влияния наклона при измерениях; — устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — калибровка преобразователя осуществляется на натуральных мерах (образцах) толщины покрытия
ФД3 Толщинометрия гальванических покрытий всех типов на малоразмерных деталях из черных и цветных металлов и сплавов: — с шероховатостью до Rz200; — под диэлектрическими покрытиями.	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь карандашного типа для измерения гальванических покрытий; — отстройка от влияния наклона при измерениях; — устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — калибровка преобразователя осуществляется на натуральных мерах (образцах) толщины покрытия
ПДГ Толщинометрия: — электропроводящих неферромагнитных покрытий на изделиях из электропроводящих неферромагнитных сплавов; — диэлектрических покрытий на изделиях из электропроводящих неферромагнитных сплавов.	<ul style="list-style-type: none"> — преобразователь с диаметром зоны измерения 1,5 мм; — устойчивость к воздействию химических веществ гальванических производств; — в зависимости от типа покрытия калибровка преобразователя осуществляется на имитаторах (пленках) или на натуральных мерах (образцах) толщины покрытия



Рекомендуемые типы преобразователей для измерения толщины типовых гальванических покрытий

Покрытие	Основание	Рекомендуемый тип преобразователя	Калибровка	
			Имитаторы (пленки)	Натурные меры
Никель электролитический	Сталь, ферромагнитная нержавеющая сталь	ФД1, ФД3-0,2		■
Олово, хром, цинк, медь, медно-цинковые сплавы, кадмий, серебро	Сталь, ферромагнитная нержавеющая сталь	ФД3-1,8, ФД3-0,2 ИДГ	■	■
Химический никель, фосфатирование	Сталь, ферромагнитная нержавеющая сталь	ИДГ	■	
Олово, сплавы олова (О-Ви, О-С и т. д.), хром	Медь и медные сплавы, титановые сплавы, алюминий и его сплавы	ПДГ		■
Цинк, кадмий	Медь, латуни, бронзы	ПДГ		■
Химический никель	Алюминий и его сплавы, титан и его сплавы	ПДГ		■
Гальванические медь и серебро, золото, платина	Титановые сплавы, алюминий и его сплавы, латуни, бронзы с $\sigma \leq 35 \dots 30$ МСм/м	ПДГ		■
Алюминий (плакировка)	Алюминиевые сплавы (Д16, АМГ и т. д.)	ФД3		■
Никель электролитический	Неферромагнитные материалы (медь, латуни, бронзы, алюминий и его сплавы, титановые сплавы, легированные нержавеющие стали и т. д.), диэлектрики	ИДГ		■
Медь	Диэлектрик (стеклотекстолит, гетинакс и т. д.)	ФД3		■

Константа К6Ц (подводный)

Герметичный толщиномер защитных покрытий всех типов

ГОСТ 31993 (до 01.08.2014 ГОСТ Р 51694)

Эргономичная конструкция прибора, яркий цветной AMOLED дисплей с диагональю 2,8" и широким углом обзора, дружелюбный интерфейс и простая процедура подготовки к работе сделают вашу работу с прибором легкой и эффективной.

Назначение

Автономный прибор предназначен для измерения толщин лакокрасочных, эмалевых, пластиковых, мастичных и других покрытий на изделиях из ферромагнитных сталей или цветных металлов на глубине до 60 м в соленых и пресных водах.

Отличительные особенности

- Включение, выключение и, при необходимости, калибровка прибора осуществляется с помощью портативного ПК перед погружением, во время проведения измерений под водой никаких действий от водолаза не требуется.
- Прибор снабжен встроенным в ручку магнитоиндукционным или вихретоковым параметрическим преобразователем, позволяющим измерять толщины защитных покрытий до 30 мм.
- Эргономичная конструкция прибора позволяет проводить измерения всего одной рукой.
- Прибор имеет отрицательный показатель плавучести
- Герметичная конструкция прибора позволяет производить измерения на глубине до 60 м*.
- Встроенный Li-Ion аккумулятор обеспечивает до 12 часов непрерывной работы.



Комплект поставки

- Блок обработки информации со встроенным преобразователем.
- Портативный ПК.
- Зарядное устройство.
- Кабель связи с компьютером по каналу USB.
- Комплект запасных уплотнительных колец заглушки разъема.
- Комплект мер толщины покрытий.
- Руководство по эксплуатации.
- Паспорт.
- Ударопрочный кейс.

Основные технические характеристики

Диапазон измерения	0–10; 0–30 мм (в зависимости от встроенного преобразователя)
Температурный диапазон	От -10 до +40 °С
Питание	Встроенный Li-Ion аккумулятор 3,6 V, 2600 мА·ч
Габаритные размеры	Суммарный размер 300 × 120 × 90 мм; Размер ручки Ø30 × 145 мм.
Масса снаряженного прибора на воздухе, не более	0,8 кг
Время непрерывной работы, не менее	12 ч

* Глубина 60 м подтверждена положительными результатами испытаний и обусловлена наиболее часто встречающимися задачами измерений. При необходимости глубина может быть увеличена.

Константа К6А

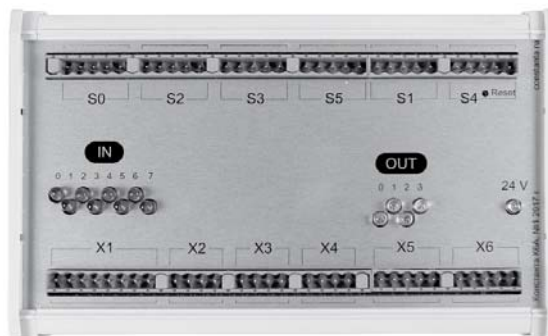
Многоканальный вихретоковый толщиномер защитных покрытий с аналоговым выходом для автоматизированных систем

Назначение

Прибор предназначен для бесконтактного измерения толщины диэлектрических покрытий на электропроводящих ферро- и неферромагнитных основаниях в составе автоматизированных систем.

Отличительные особенности

- Комбинация оптического и вихретокового параметрического методов измерения расстояний.
- Возможность одновременной работы 8 вихретоковых преобразователей.
- Аналоговые выходы 4-20 мА для каждого вихретокового канала.
- 8 дискретных каналов для подачи команд управления и 4 дискретных выхода для выдачи ответных сигналов.
- Высокая скорость измерений, частота обновления результата измерения по каждому каналу не менее 10 Гц.
- Возможность подключения к промышленным контроллерам Siemens, Omron и др.
- Широкие возможности для проектирования автоматизированных системы за счет программного обеспечения промышленного контроллера.
- Крепление блока обработки информации на DIN рейку.



Комплект поставки

- Измерительный блок с преобразователями (число и модификация по выбору заказчика).
- Комплект соединительных проводов (зависит от модификации системы).
- Комплект мер толщин.
- Руководство по эксплуатации.
- Футляр.

Основные технические характеристики

Диапазон измерения:

- вихретоковый канал 0–150 мм (в зависимости от типа вихретокового преобразователя)
- оптический канал 5–150 мм (в зависимости от типа оптического преобразователя)

Число вихретоковых преобразователей до 8-ми

Питание 24 В, 1 А

Масса блока обработки информации 350 гр.

Габаритные размеры 210 × 130 × 40 мм

Constanta-Data

Программа передачи данных в компьютер и статистической обработки результатов измерений

Назначение

Программа поставляется с приборами серии «Константа», «Булат» и вихретоковым дефектоскопом «Константа ВД1» и позволяет производить статистическую обработку результатов измерений по группам (максимум, минимум, среднее, СКО, дисперсия), строить графики, распределения результатов измерения, сохранять результаты измерений в памяти компьютера, вести статистику. Программа имеет русскую и англоязычную версии.



Меры (имитаторы) толщины покрытий для поверки и калибровки электромагнитных толщиномеров серии «Константа» и других типов

Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.27.001.A. № 47064

Назначение

Меры (имитаторы) толщины диэлектрических не-ферромагнитных покрытий в виде пленок и пластин предназначены для проведения поверки и калибровки электромагнитных толщиномеров с магнитными и вихретоковыми преобразователями в диапазоне толщин от 0,01 до 120 мм.

Комплект поставки

- Набор мер толщины покрытий (количество и номинальные значения толщин определяются требованиями заказа).
- Паспорт.
- Свидетельство о первичной поверке (при заказе с первичной поверкой).
- Упаковочная тара.



Основные технические характеристики

Материалы меры	Номинальные значения толщины меры, мм	Габаритные размеры, мм, не более
Полиэтилен-терефталатная пленка	0,01; 0,02; 0,04; 0,05; 0,07; 0,10; 0,18; 0,25	50 × 25
Органическое стекло	0,50; 1,00; 1,50; 2,00; 3,00; 4,00; 5,00; 10,00	50 × 50
Капролон	20,00; 30,00; 40,00; 50,00; 60,00; 70,00; 80,00; 90,00; 100,0; 110,0; 120,0	∅50
Разнотолщинность меры, не более	0,001 мм для мер с номинальной толщиной до 0,18 мм; 1 % для мер с номинальной толщиной свыше 0,18 мм	
Шероховатость поверхностей меры, не более	0,2 Ra для мер с номинальной толщиной до 10 мм; 0,8 Ra для мер с номинальной толщиной более 10 мм	



Меры толщины металлических покрытий для поверки и калибровки электромагнитных толщиномеров серии «Константа» и других типов

Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.27.001.A. № 51320

Назначение

Меры толщины металлических покрытий в виде оснований с нанесенным по центру гальваническим покрытием предназначены для проведения поверки и калибровки магнитных и вихретоковых толщиномеров гальванических покрытий в диапазоне от 1 до 150 мкм.



Комплект поставки

- Набор мер с покрытием (материал покрытия и основания, количество мер в наборе и номинальные толщины покрытия мер определяются заказом).
- Паспорт.
- Свидетельство о первичной поверке (при заказе с первичной поверкой).
- Упаковочная тара.

Основные технические характеристики

Материалы оснований мер*	<ul style="list-style-type: none"> – стали конструкционные (Сталь 3, Сталь 20, Сталь 45, 30ХГСА и др.); – стали антикоррозионные (40Х13, 14Х17Н2, 12Х18Н10Т и др.); – алюминий и его сплавы (АМГ, Д16, АМЦ и др.); – медь и медные сплавы (М0, ЛС59, Л63, БрАЖ, БрБ2, БрАМЦ и др.); – титановые сплавы (ВТ1, ВТ3, ВТ5 и др.)
Типовые металлические покрытия**	Никель, хром, цинк, кадмий, олово-висмут, медь, серебро
Номинальная толщина нанесенного покрытия, соответствует стандартному ряду***	5, 10, 20, 35, 50, 75.
Разнотолщинность покрытия меры, не более	0,3 мкм
Шероховатость поверхности основания и покрытия, не более	0,2 Ra
Габаритные размеры зоны покрытия, не менее	13 × 13 мм
Габаритные размеры, не более	50 × 50 × 10 мм

* Основания могут быть изготовлены по индивидуальному заказу или из материала заказчика.

** Покрытие наносится по стандартным технологическим процессам в соответствии с ГОСТ 9.305 или по специальным техническим условиям в соответствии с требованиями заказа.

*** По заказу меры могут быть изготовлены с другой необходимой номинальной толщиной покрытия.

2 | ТОЛЩИНОМЕРЫ МОКРОГО СЛОЯ

Константа Г1, Константа Г2, Константа Г3, Константа ГУ

Толщиномеры-гребенки неотвердевшего слоя краски

ISO 2808

Назначение

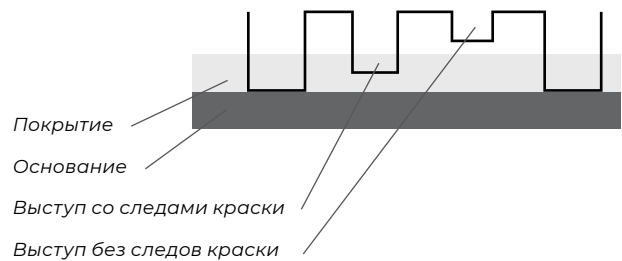
Предназначены для толщинометрии неотвердевших лакокрасочных покрытий на плоских и цилиндрических изделиях.

Отличительные особенности

Толщиномер-гребенка представляет из себя шаблон, изготовленный из пластины нержавеющей стали.

Принцип действия

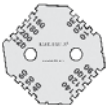


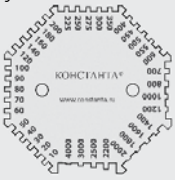
Гребенка имеет две опорные базы на каждой из граней и набор выступов с фиксированным зазором относительно баз. Величина зазора отмечена на выступе. За толщину покрытия принимается величина зазора между опорной базой и между значениями толщины, указанными на паре окрашенного и неокрашенного выступов.



Комплект поставки

- Гребенка.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Приборы	Диапазон, мкм	Шаг измерения, мкм	В диапазоне, мкм	Габаритные размеры, мм, не более,	Масса, кг, не более
Константа Г1 	10–220	10 20	до 60 60–220	45×1×45	0,05
Константа Г2 	25–800	25 50 100	до 200 200–400 400–800	65×1×45	0,05
Константа Г3 	50–2200	50 100 200	до 200 200–600 600–2200	95×1×60	0,05
Константа ГУ 	10–4000	10 20 25 50 100 200 300 500 1000	до 100 100–200 200–300 300–600 600–800 800–2200 2200–2500 2500–3000 3000–4000	75×1×75	0,05



Константа ГП1, Константа ГП2, Константа ГП3

Толщиномеры-гребенки неотвердевшей порошковой краски

ISO 2808

Назначение

Предназначены для толщинометрии неотвердевших порошковых покрытий на плоских и цилиндрических изделиях.

Отличительные особенности

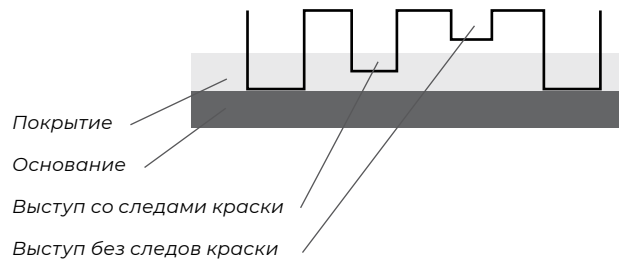
Толщиномер-гребенка представляет из себя шаблон, изготовленный из пластины нержавеющей стали. Выступы и опорные базы имеют клиновидную форму, обеспечивающую их легкий вход в порошок.

Принцип измерения

Гребенка имеет две опорные базы на каждой из граней и набор выступов с фиксированным зазором относительно баз. Величина зазора отмечена на выступе. За толщину покрытия принимается величина зазора между опорной базой и двумя соседними выступами, один из которых оставил след на покрытии, а второй нет.

Комплект поставки

- Гребенка.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.



Основные технические характеристики

Приборы	Диапазон, мкм	Шаг измерения, мкм	В диапазоне, мкм	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
Константа ГП1	10–220	10 20	до 60 60–220	45×1×45	0,05
Константа ГП2	25–800	25 50 100	до 200 200–400 400–800	65×1×45	0,05
Константа ГП3	50–2200	50 100 200	до 200 200–600 600–2200	95×1×60	0,05

Константа Г4

Толщиномер-гребенка неотвердевшего («мокрого») слоя краски

ISO 2808

Назначение

Гребенка предназначена для измерения толщины неотвердевших лакокрасочных и других жидких покрытий в труднодоступных местах, например, на внутренней поверхности труб.

Отличительные особенности

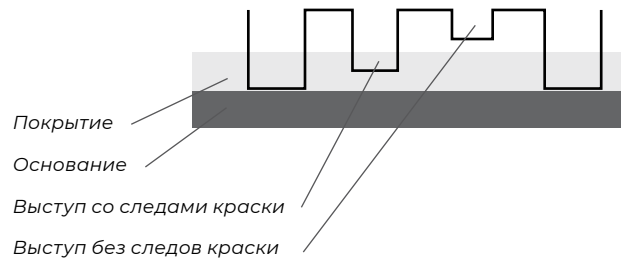
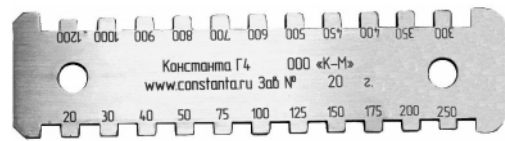
Съемная рукоятка обеспечивает простое измерение толщины неотвердевших покрытий в труднодоступных местах за счет формы гребенки и длинной рукоятке. Гребенка «Константа Г4» подходит для контроля толщины покрытия труб с внутренним диаметром от 30мм.

Устройство

Толщиномер-гребенка представляет из себя шаблон, изготовленный из пластины нержавеющей стали. Съемная рукоятка обеспечивает простое измерение толщины в труднодоступных местах. Гребенка имеет две опорных базы на каждой из граней и набор выступов с фиксированным зазором относительно баз. Величина зазора отмечена на выступе.

Использование

За толщину покрытия принимается величина зазора между опорной базой и между значениями толщины, указанными на паре окрашенного и неокрашенного выступов.



Комплект поставки

- Гребенка.
- Рукоятка.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Диапазон, мкм	Шаг измерения, мкм	В диапазоне, мкм	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более	
			с рукояткой	без рукоятки	с рукояткой	без рукоятки
20–1200	10	20–50	400×20×20	80×20×2	0,2	0,05
	25	50–200				
	50	200–500				
	100	500–1000				
	200	1000–1200				



3 | РАЗРУШАЮЩИЕ ТОЛЩИНОМЕРЫ

Константа-нож

Разрушающий толщиномер

ISO 2808 ASTM D4138, DIN EN1071-2

Назначение

Предназначен для определения толщины отвердевших покрытий на любых основаниях, таких как бетон, дерево, пластики и т. п. Позволяет определить толщину отдельного слоя многослойного покрытия.

Отличительные особенности

Комплектуется тремя сменными резаками (№ 1, № 2, № 10), позволяющими увеличить диапазон измеряемых толщин и получить необходимую точность измерений.

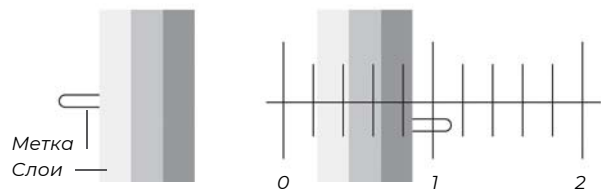
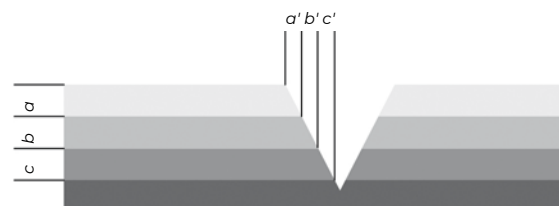
Комплект поставки

- Ручка-держатель.
- 3 сменных ножа.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.
- Возможна поставка микроскопов по отдельному заказу.

Принцип действия



По всей толщине покрытия до подложки специальным резакom выполняется надрез, а затем измеряется его ширина, которая пропорциональна толщине покрытия.



Толщину слоя покрытия (или толщину любого из слоев многослойного покрытия) определить по формуле (на примере слоя а):

$$a = \frac{a'}{N}$$

где a' — измеренная ширина надреза;
 N — номер резака (1; 2; 10).

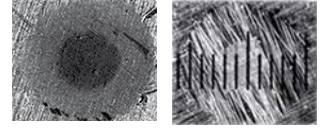
Основные технические характеристики

№ резака	Погрешность измерения	Габаритные размеры: не более	Диапазон, мкм	Точность, мкм
1	Половина цены деления шкалы измерительного микроскопа	160 × 40 × 40 мм	0 ÷ [Длина шкалы, мкм]	±1/2[Ц. д. шкалы, мкм]
2			0 ÷ [Длина шкалы, мкм]/2	±1/4[Ц. д. шкалы, мкм]
10			0 ÷ [Длина шкалы, мкм]/10	±1/20[Ц. д. шкалы, мкм]

Константа Ш2

Прибор для измерения толщины покрытия разрушающим методом

ГОСТ Р 51694-2000 (ISO 2808-97)*, ISO 26423, ASTM D 4138, DIN EN 1071-2



Назначение

Прибор предназначен для измерения толщины одно- и многослойных, одно- и многокомпонентных покрытий, полученных по технологиям CVD, PVD, плазменного напыления, окислительного анодирования, ионного напыления или ионного травления, покрытий, нанесенные химическим или гальваническим осаждением, полимерных покрытий, лаков, красок и других видов твердых покрытий толщиной от 1 до 500 мкм, нанесенных на твердое основание.

Принцип действия

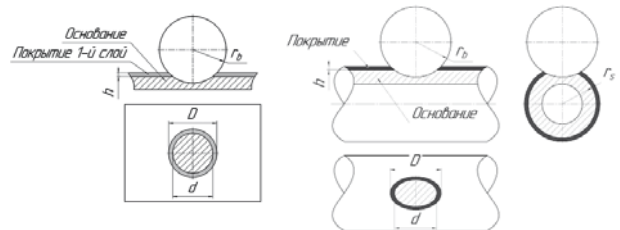
Измерение основано на определении геометрических размеров сферы («сферического микрошлифа»), образованной при абразивном истирании покрытия и, частично, основания стальным вращающимся шаром при добавлении в зону контакта абразивной суспензии. Шар имеет точки опоры — на вращающемся приводном валу и образце.

Отличительные особенности

- возможность определения толщины каждого из слоев многослойного покрытия;
- возможность определения толщины покрытий на плоских, цилиндрических и сферических поверхностях;
- минимальная зона контроля — диаметром не более 2–5 мм (в зависимости от диаметра шара);
- возможность использования как в лабораторных, так и производственных условиях;
- возможность проведения измерений как на образцах, так и на изделиях,
- простота и надежность конструкции,
- измерения осуществляются по методике измерений, внесенной в федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений

Основные технические характеристики

Диапазон измерения толщины покрытия	1–500 мкм
Приписанная методическая погрешность измерения	не более 5%
Диаметры шаров истирания	10–40 мм
Частота вращения приводного вала	600–3000 об/мин с плавной регулировкой
Различные режимы настройки таймера/счетчика	
остановка по времени	1–999999 с
остановка по количеству оборотов	1–999999
Габаритные размеры (Ш×В×Г)	250×160×180 мм
Масса	4 кг
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	500 Вт



Комплект поставки

- Толщиномер шарового истирания «Константа-Ш2».
- Истирающие шары диаметром 15, 20, 25 мм (по 5 шт. каждого диаметра).
- Поликристаллическая абразивная суспензия 1, 6, 15 мкм (100 мл каждого номинала).
- Паспорт и руководство по эксплуатации с методикой проведения измерений.
- Микрометр цифровой.
- Сменный вал — 1 шт.
- Упаковка.

В комплект поставки не входит, но является необходимым для проведения измерений измерительный микроскоп!

Аксессуары и принадлежности по дополнительному заказу

- цифровой микроскоп Альтами;
- персональный компьютер с предустановленным программным обеспечением для проведения измерений;
- штатив для микроскопа;
- предметный стол с микродвижками;
- объект микрометр типа ОМО (с поверкой или калибровкой по запросу);
- штатив для возможности проведения измерений на крупногабаритных изделиях;
- дополнительные истирающие шары и абразивные суспензии.



4 | ДЕФЕКТОСКОПЫ ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ (ЦИФРОВЫЕ)

Корона 1

Дефектоскоп электроискровой

ГОСТ 31993 (до 01.08.2014 ГОСТ Р 51694), ГОСТ 9.602, ISO 21809, ГОСТ 31448 (до 01.01.2014 ГОСТ Р 52568), ГОСТ 34395, ASTM G62, ASTM D5162, PCRA 003, NACE RP0188, ГОСТ 31445 (до 01.01.2014 ГОСТ Р 53384)

Назначение

Дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности внутренних и внешних диэлектрических защитных покрытий (лакокрасочных, порошковых, пленочных, битумных и т. д. толщиной до 1 мм) на металлических и железобетонных изделиях приложением импульсного высокого напряжения и фиксацией электрического пробоя в местах нарушения сплошности или недопустимого утонения.

Отличительные особенности

- Возможность контроля покрытий толщиной от 50 мкм до 1 мм.
- Высокая стабильность контрольного напряжения на электроде.
- Большой набор сменных электродов для контроля изделий различного назначения.
- Высокая безопасность работы за счет импульсного режима работы.
- Малые габариты и вес.
- Наличие в комплекте специализированных резиновых электродов для лакокрасочных покрытий.
- Цифровая индикация контрольного напряжения на электроде.
- Возможность настройки чувствительности.
- Наличие в комплекте портативного Li-ion аккумулятора повышенной емкости.
- Возможность оперативной замены аккумулятора.
- Возможность заряда аккумулятора отдельно от блока контроля и в составе его.
- Возможность контроля покрытий на бетонных и железобетонных конструкциях.



Базовый комплект поставки

- Высоковольтный трансформатор-держатель ВТ1.
- Блок контроля.
- Специализированный резиновый или веерный электрод.
- Удлинитель.
- Зарядное устройство.
- Два аккумулятора.
- Штырь-заземлитель.
- Провод заземления с магнитом.
- Руководство по эксплуатации.
- Термосумка.
- Чемодан для хранения и транспортировки.

Прибор может комплектоваться дополнительными сменными резиновыми или волосяными электродами с зоной контроля от 50 до 400 мм, а также специализированными электродами для контроля внешних и внутренних покрытий труб диаметром от 50 до 820 мм.

Основные технические характеристики

Толщина контролируемых покрытий	0,05–1 мм
Диапазон регулировки напряжения на электроде	0,7–4 кВ
Дискретность установки выходного напряжения	0,1 кВ
Тип индикатора напряжения на электроде	цифровой (3-х разрядный)
Время непрерывной работы от заряженного аккумулятора	до 40 ч
Точность поддержания контрольного напряжения	2%

Питание прибора — встроенный аккумулятор:	
— общепромышленный для температурного диапазона	-20...+45 °С
— низкотемпературный для температурного диапазона	-45...+45 °С

Масса:	
— блок контроля (с аккумулятором)	1,6 кг
— высоковольтный трансформатор-держатель ВТ1	0,6 кг

Габаритные размеры:	
— блок контроля	240 × 149 × 52 мм
— высоковольтный трансформатор-держатель ВТ1	Ø 56 × 345 мм

Корона 2.1

Дефектоскоп электроискровой

ГОСТ 34395, ГОСТ P 51164, ГОСТ 9.602, ГОСТ 31448, ГОСТ 31448 (до 01.01.2014 ГОСТ P 52568), ISO 21809, ASTM G62, ASTM D5162, PCRA 003, NACE RP 0188, ГОСТ P 31445 (до 01.01.2014 ГОСТ P 53384)

Назначение

Дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утнений и других нарушений сплошности внутренних и внешних диэлектрических защитных покрытий (лакокрасочных, эпоксидных, битумных и т. д.) металлических изделий и бетонных конструкций приложением импульсного высокого напряжения и фиксацией электрического пробоя в местах нарушения сплошности или недопустимого утонения.

Отличительные особенности

- Возможность контроля покрытий толщиной от 0,5 до 18 мм.
- Высокая стабильность контрольного напряжения на электроде.
- Цифровая индикация контрольного напряжения на электроде.
- Большой набор малогабаритных сменных электродов для контроля изделий различного назначения.
- Наличие специализированных дисковых электродов для контроля внутренних покрытий труб диаметром от 30 до 520 мм, длиной до 14 м.
- Наличие специализированных пружинных электродов для контроля наружных покрытий труб диаметром от 70 до 1520 мм.
- Малые габариты и вес.
- Возможность настройки чувствительности.
- Наличие в комплекте портативного Li-ion аккумулятора повышенной емкости.
- Возможность оперативной замены аккумулятора.
- Возможность заряда аккумулятора отдельно от блока контроля.
- Высокая безопасность работы за счет импульсного режима работы.
- Возможность контроля покрытий на бетонных конструкциях.



Базовый комплект поставки

- Высоковольтный трансформатор-держатель ВТ2.
- Блок контроля.
- Щеточный (веерный) и Т-образный электроды.
- Удлинитель.
- Зарядное устройство.
- Два аккумулятора.
- Штырь-заземлитель.
- Провод заземления с магнитом.
- Руководство по эксплуатации.
- Термосумка, чемодан для хранения и транспортировки.

Прибор может комплектоваться дополнительными аккумуляторами, а также следующими сменными электродами: малогабаритными Т-образными, серповидными, щеточными, веерными, плоскими, резиновыми и волосяными с зоной контроля от 50 до 400 мм, пружинными одно- и двухзахватными для контроля труб диаметром до 1520 мм.

Основные технические характеристики

Толщина контролируемых покрытий	0,5–18 мм
Диапазон регулировки напряжения на электроде	2,5–34 кВ
Дискретность установки выходного напряжения	0,1 кВ
Тип индикатора напряжения на электроде	цифровой (3-хразрядный)
Время непрерывной работы от заряженного аккумулятора	до 20 ч
Точность поддержания контрольного напряжения	2%

Питание прибора — встроенный аккумулятор:	
— общепромышленный для температурного диапазона	-20...+45 °С
— низкотемпературный для температурного диапазона	-45...+45 °С
Масса:	
— блок контроля (с аккумулятором)	1,6 кг
— высоковольтный трансформатор-держатель ВТ2	1,3 кг
Габаритные размеры:	
— блок контроля	240 × 149 × 52 мм
— высоковольтный трансформатор-держатель ВТ2	∅ 56 × 390 мм



Корона 2.2

Дефектоскоп электроискровой

ГОСТ 34395, ГОСТ Р 51164, ГОСТ 9.602, ГОСТ 31448, ГОСТ 31448 (до 01.01.2014 ГОСТ Р 52568), ISO 21809, ASTM G62, ASTM D5162, PCRA 003, NACE RP 0188, ГОСТ 31445 (до 01.01.2014 ГОСТ Р 53384)

Назначение

Дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности внутренних и внешних диэлектрических защитных покрытий (лакокрасочных, эпоксидных, битумных и т.д.) металлических изделий и бетонных конструкций приложением импульсного высокого напряжения и фиксацией электрического пробоя в местах нарушения сплошности или недопустимых утонений.

Отличительные особенности

- Возможность контроля покрытий толщиной от 1 до 25 мм.
- Высокая стабильность контрольного напряжения на электроде.
- Большой набор малогабаритных сменных электродов для контроля изделий различного назначения.
- Высокая безопасность работы за счет импульсного режима работы.
- Цифровая индикация контрольного напряжения на электроде.
- Возможность настройки чувствительности.
- Наличие в комплекте портативного Li-ion аккумулятора повышенной ёмкости.
- Возможность оперативной замены аккумулятора.
- Возможность заряда аккумулятора отдельно от электронного блока.
- Наличие специализированных дисковых электродов для контроля внутренних покрытий труб диаметром от 89 до 1600 мм, длиной до 14 м.
- Наличие специализированных пружинных электродов для контроля наружных покрытий труб диаметром от 80 до 2000 мм.
- Малые габариты и вес.
- Возможность контроля покрытий на бетонных конструкциях.



Базовый комплект поставки

- Высоковольтный трансформатор-держатель ВТ2.
- Блок контроля.
- Щеточный (веерный) и Т-образный электроды.
- Удлинитель.
- Зарядное устройство, два аккумулятора.
- Штырь-заземлитель.
- Провод заземления с магнитом.
- Руководство по эксплуатации.
- Термосумка.
- Чемодан для хранения и транспортировки.

Прибор может комплектоваться дополнительными аккумуляторами, а также следующими сменными электродами: малогабаритными Т-образными, серповидными, щеточными, веерными, плоскими, резиновыми и волосяными с зоной контроля от 50 до 400 мм; пружинными одно- и двухзахватными для контроля труб диаметром до 2000 мм.

Основные технические характеристики

Толщина контролируемых покрытий	1–25 мм
Диапазон регулировки напряжения на электроде	5–40 кВ
Дискретность установки выходного напряжения	0,1 кВ
Тип индикатора напряжения на электроде	цифровой (3-х разрядный)
Время непрерывной работы от заряженного аккумулятора	до 20 ч
Точность поддержания контрольного напряжения	2%

Питание прибора — встроенный аккумулятор:	
— общепромышленный для температурного диапазона	–20...+45 °С
— низкотемпературный для температурного диапазона	–45...+45 °С
Масса:	
— блок контроля (с аккумулятором)	1,6 кг
— высоковольтный трансформатор-держатель ВТ2	1,3 кг
Габаритные размеры:	
— блок контроля	240 × 149 × 52 мм
— высоковольтный трансформатор-держатель ВТ2	Ø 56 × 390 мм

Корона ТВ

Дефектоскоп электроискровой специализированный внутритрубный

ГОСТ 34395, ГОСТ Р 51164, ГОСТ Р 53384*, ГОСТ 9.602, ASTM G62, PCRA 003, NACE TM0186, NACE SP0274, NACE SP0188



Назначение

Специализированный дефектоскоп предназначен для контроля трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности защитных покрытий внутри труб при выходном и входном контроле в условиях мелкосерийного производства, а также при монтаже трубопроводов, приложением импульсного высоковольтного напряжения и фиксацией электрического пробоя в местах нарушения сплошности.

Отличительные особенности

- Высокая безопасность работы за счет импульсного режима работы.
- Специализированный дисковый электрод с опорными колесами, позволяющий контролировать трубы заданного типоразмера с большим разбросом проходного диаметра.
- Специализированная сборная система подачи и перемещения дискового электрода внутри трубы с опорными колесами.
- Возможность контроля сплошности покрытий конструкций после сборки (сварки) на длину до 14 м.
- Источник контрольного напряжения повышенной мощности.

Внутритрубный электрод на диаметр трубы $\varnothing 1020$ мм



Комплект поставки

- Блок контроля.
- Дисковый электрод со сборной системой подачи.
- Щеточный (веерный) электрод.
- Зарядное устройство.
- Провод заземления с магнитом.
- Адаптер питания от сети 220 В, 50 Гц.
- Руководство по эксплуатации.
- Чехол.
- Ящик для хранения и транспортировки.








Основные технические характеристики

Диапазон регулировки напряжения на электроде	0,7–4 кВ или 02–15 кВ
Толщина контролируемых покрытий	0,05–4 мм
Диаметр контролируемых труб	89–1020 мм
Питание:	сеть (220 ÷ 240) В 50 Гц, аккумуляторная батарея
– общепромышленный для температурного диапазона	–20...+45 °С
– низкотемпературный для температурного диапазона	–45...+45 °С
Масса:	
– блок контроля (с аккумулятором)	2 кг
– система перемещения с дисковым электродом (в зависимости от диаметра и длины контролируемых труб)	7–35 кг
Время непрерывной работы от заряженного аккумулятора	6 ч
Габаритные размеры:	
– высоковольтный трансформатор держатель ВТ2	$\varnothing 56 \times 390$ мм



Стандартные электроды для электроискровых дефектоскопов и их назначение

Электроды предназначены для подведения высоковольтного контрольного напряжения от высоковольтного трансформатора-держателя к покрытию контролируемого изделия при контроле (сканировании поверхности).

Тип	Назначение
<p data-bbox="137 474 491 504">Пружинный (кольцевой) электрод</p> 	<p data-bbox="750 474 1414 622">Пружинный (кольцевой) электрод используется в составе электроискровых дефектоскопов серии «Корона» (или аналогичных по назначению) и предназначен для приложения контрольного напряжения к наружному диэлектрическому покрытию труб (объектов контроля) диаметром от 80 до 1620 мм в процессе контроля сплошности этого покрытия.</p> <p data-bbox="750 622 1414 741">Все пружины снабжены надежным и легкоразъемным соединительным элементом, который не допускает произвольного разъединения концов пружины и позволяет пользователям быстро собирать и разбирать электрод на трубе (объекте контроля).</p> <p data-bbox="750 741 1414 813">Все электроды поставляются с соответствующими захватами. Пружинные (кольцевые) электроды доступны в трех исполнениях:</p> <ul data-bbox="750 813 1414 1037" style="list-style-type: none"> • Электрод Б19 изготовлен из бериллиевой бронзы, диаметр пружины 19 мм. Предназначен для контроля наружных покрытий труб диаметром от 80 до 424 мм. • Электрод С19 изготовлен из пружинной стали, диаметр пружины 19 мм. Предназначен для контроля наружных покрытий труб диаметром от 159 до 629 мм. • Электрод С32 изготовлен из пружинной стали, диаметр пружины 32,5 мм. Предназначен для контроля сплошности наружных покрытий труб диаметром от 425 до 1620 мм. <p data-bbox="750 1037 1414 1088">* При контроле труб диаметром более 800 мм рекомендуется двухзахватная система перемещения.</p> <ul data-bbox="750 1088 1414 1220" style="list-style-type: none"> • конструкция электродов позволяет контролировать 100 % поверхности трубы за один проход; • электроды имеют сборную конструкцию; • двухзахватная система перемещения для труб большого диаметра позволяет облегчить работу дефектоскопистов.
<p data-bbox="137 1229 454 1258">Плоский резиновый электрод</p> 	<p data-bbox="750 1229 1414 1301">Предназначен для контроля изоляционных покрытий с малой механической прочностью в составе электроискрового дефектоскопа.</p> <ul data-bbox="750 1301 1414 1641" style="list-style-type: none"> • оптимальная конструкция, несколько типоразмеров и форм, обеспечивающих высокую производительность контроля плоских и квазиплоских изделий, а также изделий с переменной кривизной, цилиндрических изделий; • конструкция и применяемые материалы обеспечивают неповреждаемость покрытий с малой механической прочностью; • за счет применения мягкой токопроводящей резины обеспечивается повторяемость формы поверхности контролируемого изделия; • конструкция позволяет легко заменять резиновую часть при необходимости (например, при повреждении в случае неаккуратного обращения с электродом).
<p data-bbox="137 1650 470 1680">Кольцевой резиновый электрод</p> 	<p data-bbox="750 1650 1414 1702">Предназначен для контроля наружных изоляционных покрытий труб в составе электроискрового дефектоскопа.</p> <ul data-bbox="750 1702 1414 1948" style="list-style-type: none"> • оптимальная конструкция, несколько типоразмеров, обеспечивающих легкость перемещения электрода и высокую производительность контроля; • контактная поверхность из специальной электропроводящей резины в виде лепестков; • электрод выпускается на диаметры труб 30–1420 мм; • электрод изготавливается под конкретный диаметр контролируемых труб.

Тип	Назначение
<p>Щеточный (волосяной) электрод</p> 	<p>Предназначен для определения нарушений сплошности изоляционных покрытий в составе электроискрового дефектоскопа.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оптимальная конструкция, несколько типоразмеров, обеспечивающих высокую производительность контроля изделий плоской формы с малой кривизной. • За счет использования тонкой мягкой проволоки обеспечивает контроль изделий без опасения повреждения их покрытия. • Ширина электрода 80–400 мм.
<p>Внутритрубный гибкий дисковый электрод</p> 	<p>Предназначен для определения мест нарушений сплошности изоляционных покрытий внутри изогнутых труб (отводов).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Электрод рассчитан на прохождение отводов с радиусом кривизны до 45°. • Контактная поверхность из специальной электропроводящей резины в виде лепестков и наличие опорных колес исключают повреждение покрытия при контроле. • Конструктивное исполнение зависит от диаметра трубы.
<p>Щеточный (веерный) электрод</p> 	<p>Предназначен для контроля изоляционных покрытий сложнопрофильных изделий в составе электроискрового дефектоскопа.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает высокую производительность контроля плоских, цилиндрических сложнопрофильных изделий. • Конструкция и применяемые материалы обеспечивают сохранность покрытий с малой механической прочностью.
<p>Внутритрубный дисковый электрод</p> 	<p>Предназначен для определения мест нарушений сплошности изоляционных покрытий внутри труб в составе электроискрового дефектоскопа.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оптимальная конструкция, несколько типоразмеров, обеспечивающих легкость перемещения электрода и высокую производительность контроля. • Контактная поверхность из специальной электропроводящей резины в виде лепестков и наличие опорных колес исключают повреждение покрытия при контроле. • Конструктивное исполнение зависит от диаметра трубы. • Электрод выпускается на диаметры труб 30–1420 мм. • Электрод выпускается с резиновыми и тканевыми контактными элементами.
<p>Серповидный электрод</p> 	<p>Предназначен для определения мест нарушений сплошности изоляционных покрытий труб диаметром 25–1020 мм в составе электроискрового дефектоскопа «Корона» (или аналогичного по назначению).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Простая конструкция, позволяющая охватывать часть поверхности трубы при перемещении электрода во время контроля. • Контроль поверхности в зависимости от длины (угла охвата) электрода производится за два-четыре прохода, обеспечивая высокую производительность. • Конструктивное исполнение зависит от диаметра трубы. • Электрод на половину образующей окружности трубы выпускается на диаметры труб 25–530 мм. • Электрод на четверть образующей окружности трубы выпускается на диаметры труб до 1020 мм.
<p>T-образный электрод</p> 	<p>Предназначен для контроля изоляционных покрытий плоских изделий. Применяется для точечной локализации дефекта при контроле пружинными и T-образными трубчатыми электродами большой ширины</p>
<p>T-образный трубчатый электрод</p> 	<p>Предназначен для контроля сплошности кровельных гидроизоляционных покрытий большой площади.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ширина зоны контроля от 300 мм до 1000 мм за один проход. • Простота и надежность конструкции. • Удобство хранения и транспортировки за счет модульной конструкции.

Прочие принадлежности для электроискровых дефектоскопов

Тип	Назначение
Электробезопасный удлинитель 	Предназначен для проведения безопасного контроля в составе электроискрового дефектоскопа «Корона 1». Поставляется в двух вариантах: <ul style="list-style-type: none"> • одинарный необходимой длины (0,3 м, 0,5 м, 0,7 м, 1 м, 2 м); • сборный до 15 м.
Электробезопасная рукоятка 	Насадка устанавливается на высоковольтный трансформатор-держатель. Необходима при использовании удлинителей и тяжелых электродов для повышения удобства контроля за счет частичного снятия нагрузки с ручки трансформатора-держателя.
Съемная рукоятка 	Рукоятка устанавливается на высоковольтный трансформатор-держатель. Необходима при использовании удлинителей и тяжелых электродов для повышения удобства контроля за счет частичного снятия нагрузки с ручки трансформатора-держателя.
Захваты 	Предназначены для закрепления и позиционирования плоских и пружинных электродов на высоковольтном трансформаторе-держателе или удлинителе (толкателе).
Провод заземления 	Предназначен для соединения земляного потенциала электроискрового дефектоскопа с электропроводящим основанием и получения сигнала о наличии в покрытии дефекта. Может изготавливаться по требованию заказчика увеличенной длины и в специальной защитной оболочке при использовании дефектоскопов в особо неблагоприятных условиях.
Штырь заземления 	Предназначен для заземления прибора через грунт в случае, если отсутствует возможность подключения провода заземления к электропроводящему основанию объекта контроля. Может изготавливаться по требованию заказчика увеличенной длины и большей прочности в случае использования дефектоскопа в условиях сухих грунтов.

Корона С

Электроискровой стационарный дефектоскоп для автоматизированных систем контроля

Назначение

Приборы серии «Корона С» предназначены для работы в составе автоматизированных систем контроля наружных и внутренних защитных покрытий труб в условиях поточного производства для выявления дефектов сплошности и недопустимых утонений приложением импульсного высоковольтного контрольного напряжения и фиксацией электрического пробоя в местах дефектов.

Отличительные особенности

- Возможность автоматизированного контроля сплошности наружных и внутренних покрытий труб в соответствии с отечественными и международными стандартами.
- Простота встраивания в линии по нанесению покрытий.
- Специальные схемные решения обеспечивают высокую точность поддержания напряжения на электроде.
- Возможность настройки чувствительности.
- Цифровая индикация контрольного напряжения.
- Индикация наличия контрольного напряжения.
- Возможность дистанционного управления (включения питания, включение и задание высокого напряжения) от контроллера верхнего уровня.
- Возможность подключения внешней сигнализации (через сухой контакт).
- Большая номенклатура специализированных электродов, легко адаптируемых для конкретных поточных линий.
- Защищенный корпус (степень защиты Ip54) позволяет работать в самых сложных производственных условиях.
- Малые габариты и вес.



Базовый комплект поставки

- Шкаф управления.
- Высоковольтный трансформатор-держатель.
- Кабель сетевого питания.
- Провод заземления
- Руководство по эксплуатации.
- Транспортная тара.

Количество и состав сменных электродов подбирается индивидуально под задачи, решаемые заказчиком.

Основные технические характеристики

Диапазон регулировки напряжения на электроде	0,7–4 кВ; 2,5–34 кВ; 5–40 кВ
Толщина контролируемых покрытий	от 50 мкм до 25 мм
Диаметр труб при контроле наружных покрытий	до 1500 мм
Диаметр труб при контроле внутренних покрытий	до 1020 мм
Питание	сеть (110...240) В, 50 Гц
Условия эксплуатации	–10...+50 °С, влажность до 80 % (при t = 25°)
Масса шкафа управления	8–12 кг (в зависимости от исполнения)
Масса высоковольтного трансформатора BT2	0,7 кг
Габаритные размеры	
– шкафа управления (Д×Ш×В)	336 × 215 × 405 мм
– высоковольтного трансформатора BT2	∅ 56 × 390 мм



Рекомендации по выбору дефектоскопов и электродов в зависимости от объекта контроля и решаемой задачи

Толщина покрытия	Объект контроля	Корона 1	Корона 2.1	Корона 2.2	Корона СП	Электроды
25 мкм – 1 мм	Нефте- и газоснабжение					
	Наружная поверхность труб					<ul style="list-style-type: none"> • пружинный; • кольцевой; • серповидный.
	Внутренняя поверхность труб	⚡				<ul style="list-style-type: none"> • внутритрубный дисковый.
	Цистерны, хранилища					<ul style="list-style-type: none"> • Т-образный трубчатый; • щеточный; • веерный; • плоский резиновый.
	Резервуары					
	Строительная отрасль					
	Металлоконструкции	⚡				<ul style="list-style-type: none"> • щеточный; • веерный.
	Кровельная гидроизоляция	⚡			⚡	<ul style="list-style-type: none"> • Т-образный трубчатый; • щеточный; • плоский резиновый.
	Мостовые опорные конструкции	⚡				<ul style="list-style-type: none"> • щеточный; • веерный.
	Кораблестроение					
	Корпус корабля	⚡				<ul style="list-style-type: none"> • щеточный; • плоский резиновый.
	Машиностроение					
Металлические изделия различной формы	⚡				<ul style="list-style-type: none"> • щеточный; • веерный. 	
1 мм – 25 мм	Нефте- и газоснабжение					
	Наружная поверхность труб					<ul style="list-style-type: none"> • пружинный; • кольцевой; • серповидный.
	Цистерны, хранилища		⚡	⚡		<ul style="list-style-type: none"> • Т-образный трубчатый; • щеточный; • веерный; • плоский резиновый.
	Резервуары					
	Строительная отрасль					
	Кровельная гидроизоляция					<ul style="list-style-type: none"> • Т-образный трубчатый; • щеточный; • веерный; • плоский резиновый.
	Мостовые опорные конструкции		⚡	⚡	⚡	<ul style="list-style-type: none"> • щеточный; • веерный.
	Дорожное строительство					
	Дорожные покрытия		⚡	⚡	⚡	<ul style="list-style-type: none"> • Т-образный трубчатый; • щеточный; • веерный; • плоский резиновый.

Рекомендации по выбору электроискровых дефектоскопов «Корона» и электродов к ним

Объект контроля сплошности изоляционных покрытий	Толщина контролируемого покрытия, мм	Прибор	Электроды
Плоские и квазиплоские поверхности, сварные швы, цилиндрические поверхности, отверстия, изделия сложной формы	до 1	Корона 1	<ul style="list-style-type: none"> щеточный (веерный); щеточный (волосяной); плоский (резиновый); кольцевой резиновый;
	до 6	Корона 2.1	<ul style="list-style-type: none"> серповидный; T-образный; внутритрубный дисковый; гибкий внутритрубный (резиновый);
	до 16	Корона 2.1 Корона 2.2	<ul style="list-style-type: none"> плоский резиновый (лепестковый).
Внешняя поверхность труб Ø 30–275 мм	0,05–1	Корона 1	<ul style="list-style-type: none"> кольцевой резиновый; серповидный; щеточный (веерный); плоский (резиновый);
	0,4–6	Корона 2.1 Корона 2.2	<ul style="list-style-type: none"> плоский резиновый (лепестковый); щеточный (волосяной).
Внешняя поверхность труб Ø 275–1500 мм	0,05–1	Корона 1	<ul style="list-style-type: none"> пружинный (кольцевой); кольцевой резиновый; серповидный; T-образный;
	0,4–6	Корона 2.1	<ul style="list-style-type: none"> щеточный (веерный); плоский (резиновый); плоский резиновый (лепестковый);
	1–16	Корона 2.2	<ul style="list-style-type: none"> щеточный (волосяной).
Внутренняя поверхность труб длиной контроля до 2 м	0,05–1	Корона 1	<ul style="list-style-type: none"> внутритрубный дисковый; T-образный; щеточный (веерный); плоский (резиновый); плоский резиновый; (лепестковый);
	0,4–6	Корона 2.1	<ul style="list-style-type: none"> щеточный (волосяной); гибкий внутритрубный (резиновый); ершик.
Внутренняя поверхность труб длиной контроля до 14 м	0,05–1	Корона 1, модификация 7, 20 или 40 кВ	<ul style="list-style-type: none"> внутритрубный дисковый; ершик.
	0,5–4		
	0,8–10		



Сопутствующие приборы

Толщиномеры защитных покрытий

«Константа К5» Предназначен для оперативной толщинометрии лакокрасочных, порошковых и других диэлектрических покрытий на изделиях из электропроводящих ферромагнитных и неферромагнитных металлов и сплавов (в зависимости от модификации).

Разрушающий толщиномер «Константа-нож» Предназначен для определения толщины отвердевших покрытий на любых основаниях, таких как бетон, дерево, пластики и т. п. Позволяет определить толщину отдельного слоя многослойного покрытия.

Адгезиметры покрытий

«Константа КН1»
«Константа КН2»
«Константа АР»
«Константа А-Х» Предназначены для определения адгезии по методу надрезов (параллельных, решетчатых или х-образных).

Сдвиговый адгезиметр «Константа СА2» Предназначен для измерения адгезии изоляционных покрытий трубопроводов:
— по методу А — контроль защитных покрытий из полимерных лент;
— по методу Б — контроль защитных покрытий на основе битумных мастик.

Механический адгезиметр «Константа АЦ» Предназначен для определения адгезии лакокрасочных и других покрытий между слоями и с основанием, а также когезии материалов по методу отрыва.

Твердомеры покрытий

«Константа ТК» Прибор предназначен для определения твердости покрытий и устойчивости к повреждению царапанием.

Прибор для определения прочности покрытий при ударе

«Константа КП»
«Константа КП1» Приборы предназначены для определения прочности защитных покрытий на трубах и плоских поверхностях при ударе. Применяются совместно с электроискровым дефектоскопом.

Прибор для определения прочности (эластичности) покрытий при изгибе

«Константа ШГ» Приборы предназначены для определения прочности (эластичности) покрытий при статической нагрузке.

Стандарты по электроискровому контролю

Стандарт	Название стандарта
ГОСТ 31448	Трубы стальные и чугунные с защитными покрытиями. Технические требования
ГОСТ 31993	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия
ГОСТ 34395	Электроискровой метод контроля сплошности диэлектрических покрытий на токопроводящих основаниях
ГОСТ 9.302	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.602	Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии
ГОСТ Р 51164	Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования к защите от коррозии
ГОСТ Р 51694*	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия
ГОСТ Р 52568**	Трубы стальные с защитными наружными покрытиями для магистральных газонефтепроводов. Технические условия
ГОСТ Р 53384***	Трубы стальные и чугунные с защитными покрытиями. Технические требования
СТО Газпром 2-2.2-180-2007	Технические требования на внутреннее гладкостное покрытие труб для строительства магистральных газопроводов
СТО Газпром 2-2.2-178-2007	Технические требования к наружным антикоррозионным полипропиленовым покрытиям труб заводского нанесения для строительства, реконструкции и капитального ремонта подземных и морских газопроводов с температурой эксплуатации до +110 °С
СТО Газпром 2-2.3-130-2007	Технические требования к наружным противокоррозионным полиэтиленовым покрытиям труб заводского нанесения для строительства, реконструкции и капитального ремонта подземных и морских газопроводов с температурой эксплуатации до +80 °С
ASTM D 5162	Standard Practice for Discontinuity (Holiday) Testing of Nonconductive Protective Coating on Metallic Substrates. Стандартная методика контроля несплошности (пропусков) непроводящих защитных покрытий на металлических подложках
ASTM G 62	Standard Test Methods for Holiday Detection in Pipeline Coatings. Стандартные методы определения несплошности (пропусков) в защитном покрытии трубопровода
ISO 21809	Petroleum and natural gas industries — External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems . Нефтяная и газовая промышленность. Наружные покрытия для подземных или подводных трубопроводов, используемых в системах трубопроводного транспорта
ISO 2808	Paints and varnishes — Determination of film thickness. Краски и лаки. Определение толщины пленки
NACE RP 0188	Standard Practice Discontinuity (Holiday) Testing of New Protective Coatings on Conductive Substrates. Определение сплошности покрытий
NACE SP 0274	High-Voltage Electrical Inspection of Pipeline Coatings. Высоковольтно-электрический контроль покрытий трубопроводов
NACE SP 0490	Holiday Detection of Fusion-Bonded Epoxy External Pipeline Coatings of 250 to 760 mkm (10 to 30 mil). Определение сплошности эпоксидного покрытия труб с оплаваемым контактным слоем толщиной от 250 до 760 мкм
NACE TM 0186	Standard Test Method — Holiday Detection of Internal Tubular Coatings of 250 to 760 (10 to 30 mils) Dry-Film Thickness. Определение сплошности покрытий внутритрубных покрытий толщиной от 250 до 760 мкм

* ГОСТ Р 51694–2000 заменен на ГОСТ 31993–2013 с 01.08.2014.

** ГОСТ Р 52568–2006 заменен на ГОСТ 31448–2012 с 01.01.2014.

*** ГОСТ Р 53384–2009 заменен на ГОСТ 31445–2012 с 01.01.2014.



5 | БЛЕСКОМЕРЫ

Константа ФБ

ГОСТ 31975, ГОСТ 896, ISO 2813
Регистрационный номер в ГПСИ РФ № 86095-22

Назначение

- Измерение блеска поверхностей и покрытий в видимой области спектра с целью количественной оценки способности к зеркальному отражению света.
Проведение измерений при углах освещения — наблюдения 20°/20°, 45°/45°, 60°/60° и 85°/85°.
Измеряется в единицах блеска (GU-gloss units).
- Измерение коэффициента яркости поверхностей и покрытий в видимой области спектра с целью количественной оценки способности к рассеиванию света.
Проведение измерений при углах освещения — наблюдения 45°/0°.
Измеряется в относительной мере от 0 до 1.



Прибор может использоваться во всех отраслях промышленности, где применяются или выпускаются изделия с лакокрасочными, эмалированными и другими покрытиями, влияющими на визуальное восприятие объекта

Метрологические характеристики в зависимости от геометрии освещения — наблюдения

Назначение	Диапазон измерения	Диапазон показания	Пределы допускаемой основной погрешности измерения
Измерение блеска 20°/20°	0,0 – 100,0 единиц блеска	0,0 – 2000,0 единицы блеска	± 2,0 единиц блеска
Измерение блеска 60°/60°	0,0 – 100,0 единиц блеска	0,0 – 1000,0 единицы блеска	± 2,0 единиц блеска
Измерение блеска 85°/85°	0,0 – 100,0 единиц блеска	0,0 – 160,0 единицы блеска	± 2,0 единиц блеска
Измерение блеска 45°/45°	0,0 – 70,0 единиц блеска	0,0 – 1000,0 единицы блеска	± 2,0 единиц блеска
Измерение коэффициента яркости 45°/0°	0,000 – 1,000	0 – 1,000	0,020

Отличительные особенности прибора

- Цветной TFT дисплей с диагональю 1,8 дюймов.
- Li-Ion аккумулятор, обеспечивающий непрерывную работу не менее 8 ч.
- Встроенная память на 512 групп по 256 измерений с указанием режима измерений, даты и времени.
- Два режима измерений:
 - единичные измерения по нажатию кнопки;
 - непрерывные измерения с возможностью задавать частоту до 120 измерений в минуту.
- Возможность измерения в одной, двух или трех геометриях одновременно (при наличии соответствующего количества геометрий в модификации прибора).
- Возможность задать допуск на величину блеска и коэффициента яркости исследуемой поверхности.
- Три режима обработки данных:
 - статистика — обработка измеренных данных с возможностью быстрого вывода статистических показателей непосредственно в окне измерений;
 - память — сохранение данных по группам в памяти прибора;
 - без обработки.
- Просмотр и редактирование данных, сохраненных в памяти прибора.
- Построение расширенной статистики и графиков по проведенным измерениям, а также данным, сохраняемым в память прибора.
- Передача сохраненных данных на ПК по каналу USB.

Основные технические характеристики

Память	512 групп по 256 измерений с указанием режима измерений, даты и времени
Питание	встроенный Li-Ion аккумулятор 3,7–4,2 В
Связь с ПК	USB 2.0
Габаритные размеры	142 × 43 × 80 мм
Масса прибора	< 700 г
Время непрерывной работы	≥ 8 ч
Размер рабочей зоны измерений в зависимости от модификации прибора	
20°/20°, 60°/60°, 85°/85°	63 × 10 мм
20°/20°	11 × 10 мм
60°/60°	21 × 10 мм
85°/85°	63 × 5 мм
45°/0°, 45°/45°	15 × 10 мм
45°/0°	
45°/45°	

Модификации

Прибор выпускается в семи модификациях, различающихся геометриями, в которых осуществляются измерения, и их количеством.

В названиях модификаций первый угол до знака «/» обозначает геометрию освещения, второй угол — геометрию наблюдения.

Модификация	Назначение
«20°/20°, 60°/60°, 85°/85°»	измерение блеска в геометриях: 20°/20°; 60°/60°; 85°/85°
«20°/20°»	измерение блеска в геометрии 20°/20°
«60°/60°»	измерение блеска в геометрии 60°/60°
«85°/85°»	измерение блеска в геометрии 85°/85°
«45°/0°, 45°/45°»	измерение блеска в геометрии 45°/45° измерение коэффициента яркости в геометрии 45°/0°
«45°/45°»	измерение блеска в геометрии 45°/45°
«45°/0°»	измерение коэффициента яркости в геометрии 45°/0°

Комплект поставки

- Прибор для измерения блеска «Константа ФБ» в одной из модификаций.
- Футляр.
- Устройство зарядное 5 В, 1 А.
- Кабель USB A – mini USB.
- Мера блеска (поставляется в комплекте со всеми модификациями за исключением «45°/0°»).
- Мера яркости (поставляется в комплекте с модификациями «45°/0°, 45°/45°», «45°/0°»).
- Салфетка из микрофибры.
- Руководство по эксплуатации.
- Паспорт.
- Методика поверки.
- Ударопрочный кейс.



6 | АДГЕЗИМЕТРЫ

Константа АЦ

Механический адгезиметр (определение адгезии по методу отрыва)

ГОСТ 32299, ГОСТ 27325, ISO 4624, ISO 16276-1, ASTM D 4541, ASTM D 7234

Назначение

Механический адгезиметр предназначен для определения адгезии лакокрасочных и других покрытий между слоями и с основанием, а также когезии материалов по методу отрыва.

Отличительные особенности

Дает возможность количественной оценки адгезии покрытия.

Ограничения по применимости

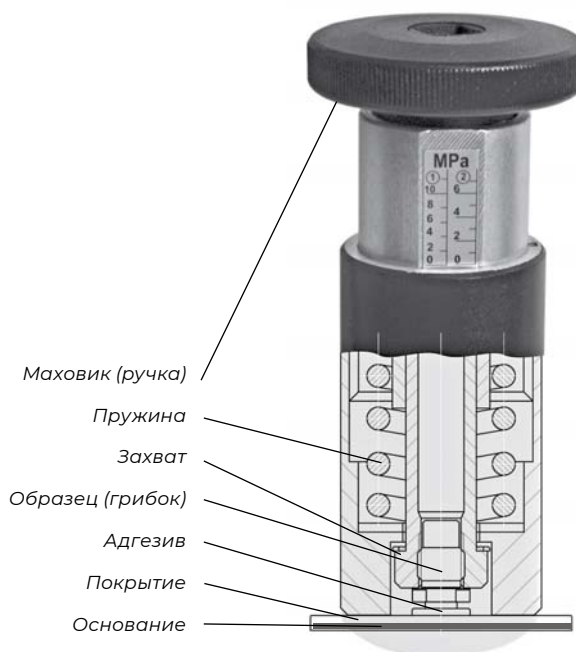
Необходимость подбора клея с адгезией, достаточной для приклеивания образца (грибка) к покрытию и проведения испытаний.

Принцип контроля

Определяется удельное усилие, необходимое для отрыва покрытия от подложки, либо для когезионного разрушения покрытия.

Комплект поставки

- Адгезиметр.
- Образец (грибок) № 1 — 3 шт., № 2 — 3 шт.
- 2 фрезы (балеринки) для вырезания участка контроля.
- Клей эпоксидный двухкомпонентный.
- Циакриновый клей.
- Футляр.
- Руководство по эксплуатации..
- По дополнительному заказу прибор может быть укомплектован рукояткой для облегчения вращения маховика, приспособлением для приклейки образца (грибка).
- Возможно изготовление приборов с дополнительными шкалами: до 1 МПа; до 2 МПа; до 4 МПа; до 15 МПа.



Основные технические характеристики

Усилие отрыва, Н	до 1800
Диаметр основания, мм	
для образцов (грибков) № 1	15, 1
для образцов (грибков) № 2	19, 5
Удельное усилие отрыва F_u , МПа:	
для образцов (грибков) № 1	до 10
для образцов (грибков) № 2	до 6
Цена деления шкалы, МПа	
для образцов (грибков) № 1	2
для образцов (грибков) № 2	1
Габаритные размеры (диаметр × высота), не более, мм	Ø52 × 160
Масса прибора, не более, кг	1

Константа АЦ-Ф

Назначение

Резак Константа АЦ-Ф используется для подрезки остатков клея и покрытия по окружности заготовки (грибка).

Устройство

Резак выполнен в форме цилиндра, оснащенного пружинным механизмом, с двумя сменными балеринками (стандартного диаметра*) и съемной рукояткой, для механизации процесса, может быть установлен электрический двигатель в качестве которого выступает электрическая отвертка (в механизированной модификации**).

Принцип работы

Резак с помощью пружинного механизма прижимается к заготовке. При повороте рукоятки, движение передается на режущую фрезу, которая удаляет клей и покрытие по окружности заготовки, прорезая их до поверхности пластинки.

Константа АЦ-Ф может работать в двух модификациях: ручной и механизированной (с использованием электрической отвертки)**.

Основные технические характеристики

Диаметр балеринки №1* для вырезания участка контроля, мм	15,4
Диаметр балеринки №2* для вырезания участка контроля, мм	19,8
Габаритные размеры, Ø×Н, не более, мм	60 × 175
Масса прибора***, не более, кг	1

Комплект поставки

- Константа АЦ-Ф — 1 шт.
- Балеринка для вырезания участка контроля:
 - №1 — 1 шт.;
 - №2 — 1 шт.
- Ключ для винтов с внутренним шестигранником — 1 шт.
- Электрическая отвертка² — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка

* По желанию заказчика может быть изготовлена балеринка любого диаметра от 10 до 35 мм.

** Необходимая модификация оговаривается во время заказа устройства.

*** Масса прибора может меняться в зависимости от того, какая балеринка идет в комплекте





Константа AP

Адгезиметр-решетка (определение адгезии по методу надрезов)

ГОСТ 31149, ГОСТ 15140, ISO 2409, ISO 16276-1, ASTM D3359

Константа УШ1

Универсальный шаблон

ГОСТ 31149, ГОСТ 15140, ГОСТ 31994 (до 01.08.2014 ГОСТР 51694), ISO 2409, ISO 16276-2, ISO 2808, ASTM D3359

Константа А-Х

Адгезиметр

ГОСТ 32702.2, ISO 16276-2, ASTM D3359

Назначение

Предназначены для определения адгезии по методу надрезов (параллельных, решетчатых или X-образных).

Описание

Адгезиметры выполнены в виде шаблона с нормированными прорезями, изготовленного из плоской пластины нержавеющей стали.

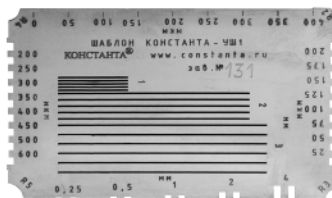
Основные принципы выбора и применимости

- Требования нормативно-технической документации.
- При толщинах покрытия более 200 мкм используется адгезиметр X-образного надреза («Константа А-Х»).
- При определении адгезии твердых покрытий, когда невозможно использование адгезиметров решетчатых и параллельных надрезов, используется адгезиметр X-образного надреза («Константа А-Х»).

Комплект поставки

- Адгезиметр.
- Нож-бритва.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики



Константа AP

Константа УШ1

Константа А-Х

Прорези

6 прорезей с шагом 1 мм;
6 прорезей с шагом 2 мм;
6 прорезей с шагом 3 мм

6 прорезей с шагом 1 мм;
6 прорезей с шагом 2 мм;
6 прорезей с шагом 3 мм

Прорезь длиной 50 мм и расположенные под углом 30° к ней 2 прорези с ромбовидными окошками

<60 шаг 1 мм;
60–120 шаг 2 мм;
120–200 шаг 3 мм;

Толщина покрытия, мкм
<60 шаг 1 мм;
60–120 шаг 2 мм;
120–200 шаг 3 мм;

Не нормируется

Ширина прорези, мм

0,45 ± 0,1

0,45 ± 0,1

0,45 ± 0,1

Аппликатор для нанесения клинообразного слоя краски

нет

0–400 мкм

нет

Шаг измерения толщины влажной краски, мкм

нет

25 в диапазоне 25–200 мкм;
50 в диапазоне 200–500 мкм
100 в диапазоне 500–600 мкм

нет

Баллы оценки адгезии

1–3 (по ГОСТ 15140 метод параллельных надрезов);
1–4 (по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов);
0–5 (по ISO 2409, ISO 16276-2 и ГОСТ 31149);
5–0 (по ASTM D3359)

0–5

Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм, не более

90 × 65 × 1

95 × 60 × 1

90 × 60 × 1

Константа АР (гибкий)

Адгезиметр-решетка (определение адгезии по методу надрезов)

ГОСТ 15140, ГОСТ 31149 (ISO 2409), ISO 16276-2, ISO 2409, ASTM D 3359



Назначение

Адгезиметр предназначен для воспроизведения условий испытаний по определению адгезии (степени прилипания) лакокрасочных и других покрытий к основаниям для получения необходимого количества надрезов покрытия с заданными геометрическими характеристиками (расстояние между надрезами, параллельность).

Отличительные особенности

- выполнен в виде шаблона из гибкой пластины нержавеющей стали;
- допускает возможность применения при испытаниях на внешних цилиндрических поверхностях диаметром свыше 100 мм;
- допускает возможность применения при испытаниях на внутренних цилиндрических поверхностях диаметром свыше 200 мм;
- изготавливается только с одним шагом между прорезями (1, 2 или 3 мм).

Комплект поставки

- Адгезиметр.
- Нож-бритва с запасным комплектом лезвий.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Количество рабочих прорезей	6 шт.
Шаг прорезей, мм	1,0 ± 0,1 или 2,0 ± 0,1 или 3,0 ± 0,1
Длина прорезей, не менее, мм	45
Габаритные размеры, не более, мм	75 × 1 × 75



Константа APX

Набор для определения адгезии методом надрезов

ГОСТ 31149, ГОСТ 15140, ГОСТ 32702.2, ISO 2409, ISO 16276-1, ISO 16276-2, ASTM D3359

Назначение

Предназначен для определения адгезии по методу параллельных, решетчатых и X-образных надрезов в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 31149, ГОСТ 15140, ГОСТ 32702.2, ISO 2409, ISO 16276-1, ISO 16276-2, ASTM D3359.

Устройство

Адгезиметры представляют собой шаблоны из нержавеющей стали с выполненными в них сквозными параллельными или X-образными прорезями.

Применяемость

- Метод параллельных или решетчатых надрезов применяется при толщине покрытий не более 200 мкм по ГОСТ 15140 или 250 мкм по ISO 2409, ГОСТ 31149, ISO 16276-2
- Метод X-образных надрезов не имеет ограничений по толщине покрытия.

Принцип определения

В основе лежит визуальная оценка адгезии по шкалам в зависимости от степени отслаивания покрытия в местах надрезов.

Методика определения

С помощью сквозных прорезей в адгезиметрах канцелярским ножом выполняются необходимые надрезы испытуемого покрытия.

После выполнения надрезов покрытие очищается от отслоившихся частиц кистью, щеткой или липкой лентой в соответствии с требованиями используемых стандартов. Далее, покрытие визуально осматривается, адгезия оценивается по приведенным в соответствующих стандартах шкалам.



Состав набора

- Адгезиметр* «Константа AP» с руководством по эксплуатации (паспортом)
- Адгезиметр* «Константа AX» с руководством по эксплуатации (паспортом)
- Канцелярский нож с запасным лезвием
- Кисть (ГОСТ 31149, ГОСТ 15140)
- Щетка
- Липкая лента-скотч (ГОСТ 32702.2, ГОСТ 31149, ISO 2409)
- Липкая лента-скотч (ASTM D 3559, ISO 2409)
- Лупа просмотровая
- Металлическая линейка 150 мм
- Информация от производителя на липкую ленту

* По отдельному заказу адгезиметры могут быть аттестованы

Константа КН1

Нож-адгезиметр (определение адгезии по методу надрезов)

ГОСТ 31149, ГОСТ 15140, ISO 2409, ISO 16276–2,
ASTM D3359

Константа КН2

Нож-адгезиметр

ГОСТ 31149, ГОСТ 15140, ISO 2409, ISO 16276–2,
ASTM D3359

Назначение

Предназначены для определения адгезии по методу надрезов (параллельных или решетчатых) при толщинах покрытия до 200 мкм.

Отличительные особенности

- возможность использования на криволинейных поверхностях;
- возможность заточки затупившегося резака плоским шлифованием.

Конструктивные особенности

- конструктивно нож выполнен в виде рукоятки с держателем для крепления резаков;
- резак изготавливается из инструментальной стали и имеет 6 рабочих и 2 опорных лезвия.

Комплект поставки

- Адгезиметр.
- Руководство по эксплуатации.
- Футляр.

Основные технические характеристики



Константа КН1	Константа КН2
Количество резаков	
3	1
Шаг между рабочими лезвиями, мм	
1, 2, 3	1 или 2 или 3
Количество рабочих лезвий	
6	6 или 11* (по ASTM D 3359)
Толщина покрытия, мкм	
<60 шаг 1 мм; 60–120 шаг 2 мм; 120–200 шаг 3 мм	
Баллы определения адгезии	
1–3 (по ГОСТ 15140 метод параллельных надрезов); 1–4 (по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов); 0–5 (по ISO 2409, ISO 16276–2 и ГОСТ 31149) 5–0 (по ASTM D3359)	
Габаритные размеры, не более, мм	
160 × 50 × 50	

* Для шага между рабочими лезвиями 1 мм.



Константа Ц1 Константа Ц1М (механизированный)

Определение адгезии по методу царапания

ASTM D2197, ISO 12137, ASTM D5178

Назначение

Прибор предназначен для определения адгезии и устойчивости к повреждению царапанием по ASTM D 2197 Метод определения адгезии органических покрытий с помощью царапания .

Отличительные особенности

- возможность использования пластин для испытания длиной до 400 мм;
- простота и надежность конструкции;
- легкость и наглядность в проведении испытаний;
- возможность, в качестве опции, установки электронного сигнализатора повреждения покрытия.

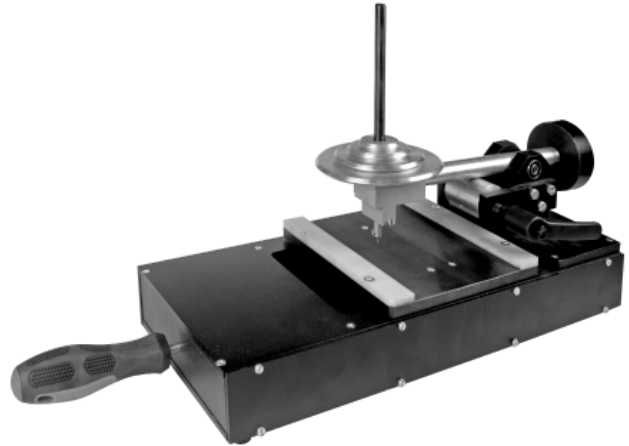
Комплект поставки

- Прибор.
- Индентор.
- Набор грузов (1 × 5 кг, 10 × 500 г).
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Длина хода, не менее	75 мм
Длина царапины, не менее	75 мм
Регулируемая нагрузка на индентор	500 г–10 кг
2 типа стальных инденторов, закрепленных под углом 45° к испытываемой пластине	– Дисковый индентор диаметром (6,5 ± 0,1) мм, толщиной 1,6 мм и радиусом закругления 0,8 мм. – U-образный* индентор с внешним радиусом закругления (3,25 ± 0,05) мм.

* Данный вид индентора поставляется по отдельному заказу.



Константа СА2

Сдвиговый адгезиметр (определение адгезии по методу сдвига)

ГОСТ Р 51164

Назначение

Сдвиговый адгезиметр «Константа СА2» предназначен для измерения адгезии изоляционных покрытий трубопроводов:

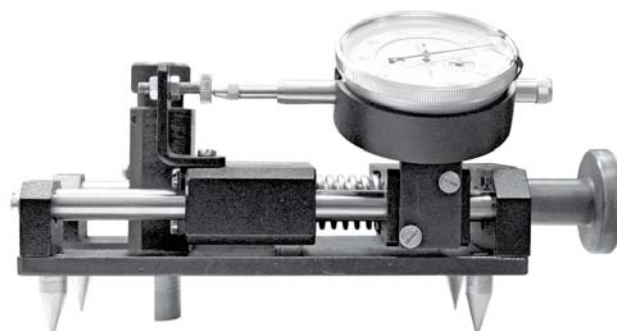
- по методу А — контроль защитных покрытий из полимерных лент;
- по методу Б — контроль защитных покрытий на основе битумных мастик.

Отличительные особенности

Прибор может использоваться как в цеховых, так и в полевых условиях при контроле качества изоляционных работ.

Принцип измерения

Принцип действия прибора основан на измерении линейных деформаций, возникающих от усилий сдвига пружины, установленной в корпус. Измерение усилия прилипания защитного покрытия характеризуется усилием сдвига или отслаивания образца изоляции. Усилие сдвига или отслаивания фиксируется индикатором.



Комплект поставки

- Адгезиметр со штоком.
- Нож.
- Сверло.
- Захват.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Диапазон измерений величины усилия прилипания, Н	20–60
Режим работы	ручной
Толщина контролируемого покрытия, в соответствии с ГОСТ Р 51164, мм, не более	15
Время определения величины адгезии, с, не более	180
Габаритные размеры (без зажима), мм, не более	200×800×100
Масса прибора (без зажима и сверла), кг, не более	2,5



7 | ТВЕРДОМЕРЫ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Константа МТ1

Маятниковый твердомер

ГОСТ P52166 ГОСТ 5233, ISO 1522 ASTM D4366

Сертификат об утверждении типа средств измерений RU.C.28.002.A № 40996

Назначение

Прибор предназначен для измерения твердости лакокрасочных покрытий по маятниковому методу (методы Кенига и Персоза).

Отличительные особенности

Наличие микро-ЭВМ позволяет автоматически определять основные контролируемые параметры.

Принцип контроля

Твердость определяется по времени затухания колебаний маятника (или по числу колебаний). Когда установленный на покрытие маятник с двумя опорными шариками запускают, шарiki катаются по поверхности, создавая давление на покрытие.

Чем мягче покрытие, тем меньше время колебания (число колебаний) и наоборот.

Для такого испытания стандартизованы два типа маятников — маятник Кенига и маятник Персоза, которые различаются размерами, средним периодом и амплитудой колебаний.

Комплект поставки



- Стойка с оптическим блоком.
- Блок электронный.
- Маятник А (Кенига), маятник Б (Персоза).
- Колпак.
- Тросик.
- Пластина контрольная.
- Уровень.
- Адаптер сетевой.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.



Основные технические характеристики

Диапазон измерения числа колебаний маятника	0–999
Дискретность измерения колебаний маятника	1
Пределы допускаемого значения погрешности измерения количества колебаний	1
Диапазон измерения времени затухания	1999 с
Дискретность измерения времени затухания	0,01 с
Питание	Аккумуляторная батарея 9 В, сетевой адаптер 220 В, 50 Гц
Габаритные размеры прибора, не более	295 × 330 × 720 мм
Масса, не более	14 кг

Основные параметры маятника

	Маятник А (по Кенигу)	Маятник Б (по Персозу)
		
Масса маятника, г	200,0 ± 0,2	500,0 ± 0,1
Средний период колебаний, с	1,40 ± 0,02	1,000 ± 0,1
Диаметр опорных шариков, мм	5,000 ± 0,005	8,000 ± 0,005
Твердость опорных шариков, HRC	62–66	62–66
Расстояние между центрами опорных шариков	30,0 ± 0,2	50 ± 1
Расстояние от плоскости опоры до острия стрелки, мм	400,0 ± 0,2	400,0 ± 0,2
Время уменьшения амплитуды колебаний на контрольной стеклянной пластине при изменении углов отклонения, с		
– от 6° до 3°	250 ± 10	
– от 12° до 4°		Не менее 420



Приборы для определения твердости (устойчивости к повреждению) царапанием

Назначение		Принцип контроля	
Предназначены для определения устойчивости к повреждению царапанием.		Прочерчивание покрытия наконечником-индентором под нагрузкой и визуальное определение, разрушилось покрытие или нет.	
Название	Стандарты	Отличительные особенности	Индентор
<p>Константа ТК Твердомер карандашного типа</p> 	<p>ГОСТ Р 54586 ISO 15184 ASTM D 3363</p>	<ul style="list-style-type: none"> — Простота конструкции; — Удобство в работе 	<ul style="list-style-type: none"> — Заточенные специальным образом карандаши koh-i-noor (12 шт.); — Твердость карандашей 5в–5н
<p>Константа Ц1 (Константа Ц1М) Прибор для определения устойчивости покрытий к повреждению царапанием</p> 	<p>ISO 12137 ASTM D 5178 ASTM D 2197</p>	<ul style="list-style-type: none"> — Возможность использования пластин для испытаний длиной до 400 мм; — Возможность, в качестве опции, установки электронного сигнализатора повреждения покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> — Дисковый индентор диаметром (6,5 ± 0,1) мм, толщиной 1,6 мм и радиусом закругления 0,8 мм. — U-образный* индентор с внешним радиусом закругления (3,25 ± 0,05) мм
<p>Константа Ц2 (Константа Ц2М) Прибор для определения устойчивости покрытий к повреждению царапанием</p> 	<p>ISO 1518</p>	<ul style="list-style-type: none"> — Возможность, в качестве опции, установки электронного сигнализатора повреждения покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> — Игольчатый индентор; — Алмазный (сапфировый) индентор**
<p>Константа Ц3 Прибор для определения устойчивости покрытия к повреждению царапанием</p> 	<p>ГОСТ 27326 ISO 1518-1 ISO 12137-2</p>	<ul style="list-style-type: none"> — Возможность использования пластин для испытаний длиной до 400 мм 	<ul style="list-style-type: none"> — Алмазный (сапфировый) индентор

* Поставляется по отдельному заказу.

** Оговаривается при заказе.

Методика контроля

Прочерчивание покрытия наконечником-индентором под нагрузкой и визуальное определение, разрушилось покрытие или нет.

Угол установки индентора	Усилие прижима	Длина царапины (размер отпечатка), мм	Определение твердости	Габаритные размеры, мм	Комплект поставки
45°	7,35 Н (750 г)	6–12	Твердость карандаша, который не повредил покрытие	Не более 90 × 81 × 90	<ul style="list-style-type: none"> • Тележка. • Набор карандашей. • Точилка. • Вертикальный держатель. • Руководство по эксплуатации. • Упаковка.
45°	500 г–10 кг	Не менее 75	Минимальная нагрузка на индентор, при которой происходит повреждение покрытия	Не более 525 × 260 × 150	<ul style="list-style-type: none"> • Прибор. • Индентор. • Набор грузов (1 × 5 кг, 10 × 500 г). • Руководство по эксплуатации. • Упаковка.
90°	10 г–2,1 кг	Не менее 60	Минимальная нагрузка на индентор, при которой происходит повреждение покрытия	Не более 525 × 260 × 150	<ul style="list-style-type: none"> • Прибор. • Индентор. • Набор грузов (1 × 10, 2 × 20, 1 × 50, 1 × 100, 2 × 200, 3 × 500 г). • Руководство по эксплуатации. • Упаковка.
90°	10–400 г	Не более 100	Минимальная нагрузка на индентор, при которой происходит повреждение покрытия	Не более 550 × 260 × 150	<ul style="list-style-type: none"> • Прибор. • Индентор. • Утяжелитель (1 × 200 г). • Грузы для линейно-растущей нагрузки (1 × 5, 1 × 100, 1 × 200 г). • Руководство по эксплуатации. • Упаковка.

8 | ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОКРЫТИЙ НА ПРОЧНОСТЬ И ЭЛАСТИЧНОСТЬ

Приборы для определения прочности покрытий при ударе

Назначение

Предназначены для определения прочности покрытий при ударе. Прочность на удар характеризует устойчивость покрытия к динамическим нагрузкам.

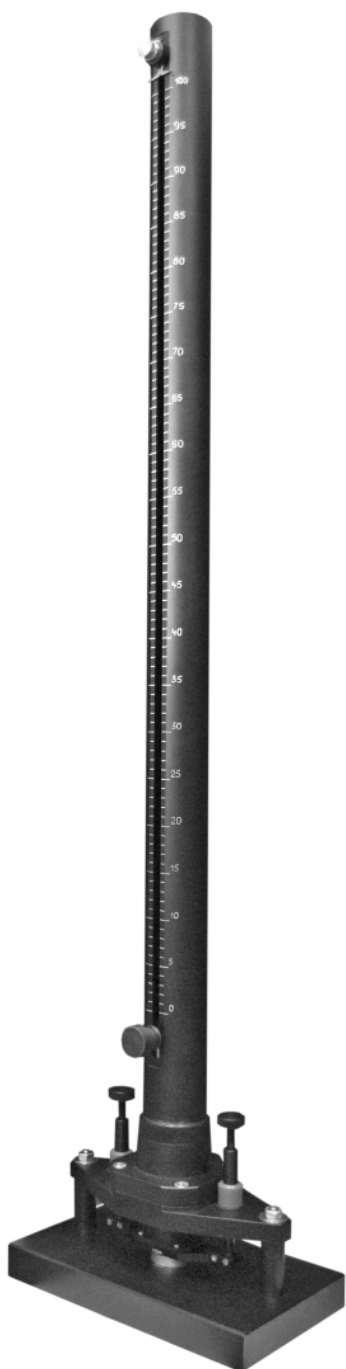
Устройство

В основном приборы состоят из основания, в котором закреплена направляющая труба со шкалой, и груза с бойком. В приборе «Константа КП2» вместо груза с бойком используется стальной шарик.

Использование

Свободно падающий груз поднимают на требуемую высоту и сбрасывают на поверхность покрытия.

Повреждения покрытия (растрескивания, отслаивания) выявляются визуально, либо с помощью приборов. За прочность покрытия при ударе принимается высота падения груза (либо энергия, как произведение веса груза на высоту падения).



Название	Стандарты	Длина шкалы, мм	Масса груза, кг
Константа У1А	ГОСТ 4765	500	1
Константа У2М	ГОСТ 4765	1000	1 0,5 1,5 2
Константа У2	ГОСТ Р 53007 ISO 6272-1 ISO 6272-2	1000	1-4
Константа КП	ГОСТ Р 51164	500	3-5
Константа КП1	ГОСТ Р ИСО 21809-2 ISO 21809	1000	1-3
Константа КП2	ГОСТ 27736	2000	0,263

Принцип контроля

Определяется повреждение покрытия при нанесении удара сферическим бойком с заданной энергией. С помощью прибора по поверхности образца (или изделия) наносится удар бойком нормированного размера с заданной энергией удара (падение нормированного груза с определенной высоты).

Комплект поставки

- Прибор.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.
- Аттестация (калибровка) по отдельному заказу.

Диаметр бойка, мм	Диаметр отверстия наковальни, мм	Глубина погружения бойка в отверстие наковальни под нагрузкой, мм	Прижим	Сменные комплекты (оговариваются при заказе)	Объект испытаний
8 15	15 28	2	Нет		Плоские образцы
8 14,1	15 28	2	Нет		Плоские образцы
20 12,7 15,9	27 16,3 16,3	Не менее 20	Есть	Грузы, бойки с наковальнями	Плоские образцы
16	Наковальня отсутствует	Наковальня отсутствует	Нет	Грузы	Плоские, цилиндрические и сферические поверхности изделий
25 15,8	Наковальня отсутствует	Наковальня отсутствует	Нет	Грузы	Плоские, цилиндрические и сферические поверхности изделий
40	Наковальня отсутствует	Наковальня отсутствует	Есть		Плоские образцы и поверхности изделий

Приборы для определения прочности (эластичности) покрытий при изгибе

Прибор	Стандарты	Изгиб	Количество стержней	Диаметр рабочих частей стержней, мм	Длина рабочих частей стержней, мм
Константа ШГ 	ГОСТ 31974 ГОСТ 6806 ГОСТ Р 52740* ISO 1519 ASTM D 522	Вокруг цилиндрических стержней	12	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 16, 20	55±0,5
Константа ИЦ 	ГОСТ 31974 ГОСТ Р 52740* ISO 1519 ASTM D 522	Вокруг цилиндрических стержней	12	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	55±0,5
Константа ИЦШ 	ГОСТ 10277-90, ГОСТ 28379-89	Вокруг цилиндрических стержней	2	100±0,1 и 50±0,1 мм	66±0,5

Константа ШЭ

Прибор для определения прочности (эластичности) покрытий при глубокой вытяжке

ГОСТ 29309 ISO 1520

Назначение

Прибор предназначен для определения прочности (эластичности) покрытий при глубокой вытяжке или вдавливании.

Принцип контроля

Определяется повреждение покрытия при воздействии на него статической нагрузки – выдавливания. В основу работы прибора положен метод измерения глубины выдавливания.

Испытания производятся на штампе (или прессе) Эриксона при вдавливании сферического индентора в жестко закрепленную подложку с покрытием до повреждения покрытия.

Основные технические характеристики

Диаметр сферического индентора, мм	20
Внутренний диаметр матрицы, мм	27
Глубина выдавливания, мм	0,1-22
Погрешность измерения глубины выдавливания, не более мм	0,1
Габаритные размеры не более, мм	480 × 480 × 400
Масса не более, кг	18



Комплект поставки

- Прибор.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.
- Аттестация (калибровка) по отдельному заказу.

9 | ПРИБОРЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ ПОКРЫТИЙ И МАТЕРИАЛОВ К ИЗНОСУ

Константа УДС, Константа УДС-2

Приборы для определения устойчивости покрытий к смываемости

ГОСТ 52020

Назначение

Приборы предназначены для определения стойкости лакокрасочных покрытий на образцах к смыванию водой в лабораторных условиях, в том числе водно-дисперсионных покрытий.

Отличительные особенности

«Константа УДС» полностью соответствует требованиям п. 9.5 ГОСТ Р 52020;

«Константа УДС-2» (модификация прибора «Константа УДС») наличие таймера для установки требуемого по методике контроля времени работы.



Основные технические характеристики

Накладка	Щетка зубная с натуральной щетиной длиной 11 ± 2 мм трехрядная по ГОСТ 6388
Длина хода каретки с накладкой, мм	100 ± 10
Число двойных ходов в минуту	30 ± 5
Нагрузка на щетку, г	100 ± 5
Изменение потери массы покрытия, г/м ²	$X = (m - m_0) / S$, где m — масса чашки с остатком краски, г; m_0 — масса чашки, г; S — площадь испытуемого образца, м ²



Константа УИ

Прибор для определения устойчивости покрытий к сухому/влажному истиранию

ГОСТ 32300, ISO 11998

Назначение

Прибор предназначен для определения устойчивости покрытий на образцах к истиранию и смываемости в лабораторных условиях.

Отличительные особенности

- Возможность задания количества циклов испытания.
- Возможность проведения до трех испытаний над отдельными панелями одновременно.



Основные технические характеристики

Накладка	Губка абразивная* из нетканого синтетического материала 90 ± 0,5 × 39 ± 0,5 мм
Длина хода каретки с накладкой, мм	300 ± 10
Число двойных ходов в минуту	37 ± 5
Нагрузка на щетку, г	135 ± 1
Изменение потери массы покрытия, г/м ²	$L = (m_1 - m_2) / A$, где m_1 — начальная масса панели с покрытием, г; m_2 — масса панели после 200 циклов мойки, г; A — площадь очистки, м ²

* По согласованию с заказчиком может использоваться накладка другого типа.

Константа УИТ (аналог абразиметра Табера)

Прибор для определения устойчивости покрытий к абразивному износу и истиранию

ГОСТ Р ИСО 17076-1, ГОСТ 27820, ISO 3537, ISO 7784, DIN 52347, ASTM D 1044, ASTM D 4060.

Назначение

Прибор предназначен для определения устойчивости покрытий и материалов к сухому и влажному абразивному износу и истиранию.

Принцип определения

Устойчивость к абразивному истиранию, в зависимости от требований НТД, оценивается потерей массы или изменением толщины, или повреждением испытываемой поверхности (материала), или изменением цвета.



Основные технические характеристики

Скорость вращения поворотного стола, об/мин	60±5 и 72±5
Начальная нагрузка, Н	2,5±0,1
Дополнительная нагрузка*, Н	2,5±0,1 или 7,5±0,1
Толщина тестового образца**, не более, мм	20
Минимальный размер (диаметр) тестового образца, мм	100x100 (100)
Максимальный размер (диаметр) тестового образца, мм	120x120 (170)
Габаритные размеры, не более (ДхВхШ), мм	360x370x322
Масса, не более, кг	20

* При необходимости возможно изготовление других грузов, но не более 10Н в сумме с начальной нагрузкой

** Толщина испытываемых образцов может быть дополнительно увеличена

Защитная тумба для Константа УИТ

Назначение

Защитная тумба используется совместно с прибором «Константа УИТ» и обеспечивает комфортное и безопасное проведение лабораторных испытаний.

Отличительные особенности

- Защита прибора «константа уит» и системы вакуумного всасывания (пылесоса) от воздействий окружающей среды
- Снижение уровня шума
- Смотровое стекло обеспечивает удобный контроль испытаний
- Имеется распределительный щит, выполняющий функцию ограничения по току и защиты от перенапряжений;
- Встроенный вентилятор обеспечивает регулирование теплоотдачи прибора «константа уит» и системы вакуумного всасывания (пылесоса)
- Имеется аварийное отключение питания всех устройств;
- Имеется место для хранения образцов, расходных материалов и комплектующих
- Удобство в использовании, компактность.

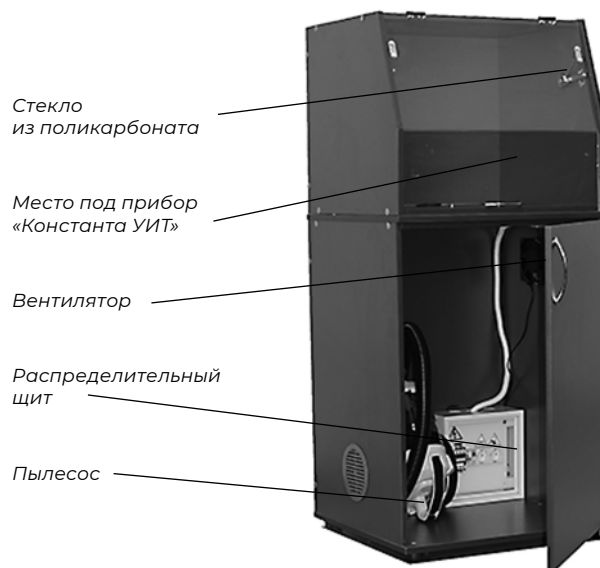
Основные технические характеристики

Габаритные размеры (ДхШхВ), не более, мм 1370 × 650 × 580

Масса, не более, кг 40

Устройство

- Корпус
- Распределительный щит
- Кнопочный пост
- Вентилятор.



Комплект поставки

- Защитная тумба.
- Соединительный кабель.
- Сетевой кабель.



Константа УИП

Прибор для определения устойчивости к истиранию

ASTM D5264 – 98, TAPPI T 830

Назначение

Прибор предназначен для определения устойчивости типографских красок, этикеток и другой подобной продукции к истиранию по методам стандартов ASTM D5264 – 98, TAPPI T 830.

Принцип действия

Основой метода является истирание образцов нагруженным блоком с абразивом (салазками), совершающим возвратно-поступательное движение по дуге.

Оценка результатов

Образцы оценивают визуально, сравнивая их с эталонами, либо с помощью денситометра или спектрофотометра.

Устройство

Прибор состоит корпуса, на котором расположена подставка для образца, покрытая неопреновым каучуком. Внутри корпуса расположен привод, перемещающий нагруженные салазки по дуге, осуществляя заданное количество возвратно-поступательных циклов в минуту. Салазки снабжены прокладкой из неопренового каучука и приспособлениями для фиксации абразива.

Работа

Испытываемый образец закрепляется на поверхности подставки, после чего салазки с абразивом совершают необходимое количество циклов истирания. Прибор автоматически выключается после выполнения заданного количества циклов.



Комплект поставки

- Константа УИП — 1 шт.
- Салазки 908 г — 1 шт.
- Салазки 1816 г — 1 шт.
- Неопреновая прокладка салазок — 1 шт. (установлена на приборе).
- Неопреновая прокладка подставки — 1 шт. (установлена на приборе).
- Дополнительные неопреновые прокладки (по отдельному заказу).
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Максимальная длина траектории салазок, мм	39±3
Число ходов в минуту	21±1 или 42±2 или 85±4 или 106±5
Угол дуги, °	2
«Константа DIN (4)» погружной	4
Площадь контакта салазок с образцом, мм ²	5160±300
Размера абразива:	
— длина, не менее, мм	150
— ширина, мм	51±1
Масса салазок, г	908±45 и 1816±90
Контактное давление:	
— для салазок 908г, кПа	1,7±0,2
— для салазок 1816г, кПа	3,4±0,4
Минимальный размер образца (Д×Ш), мм	152 × 76
Габаритные размеры прибора, не более (Д×Ш×В), мм	355 × 260 × 175
Масса прибора, не более, кг	20

Константа УИК

Прибор для определения устойчивости к истиранию (типа «кроктестер» или «крокметр»)

ГОСТ ISO 105-X12, ГОСТ Р ИСО 20433, ГОСТ 9733.27, ISO 105-X12, ISO 105-A03

Назначение

Прибор предназначен для определения устойчивости текстильных, кожаных и других подобных изделий к истиранию.

Принцип действия

Устойчивость определяется путем истирания тестируемого образца нагрузкой со вспомогательной тканью, совершающей необходимое количество возвратно-поступательных движений.

Устойчивость цвета к истиранию оценивается по цвету окрашивания вспомогательной ткани с использованием серой шкалы.



Основные технические характеристики

Длина хода каретки, мм	100±5
Частота циклов истирания	10 циклов возвратно-поступательного движения каретки в течение 10 с
Трущий стержень	цилиндр
Диаметр стержня, мм	16±0,1
Нагрузка на стержень, Н	9±0,2
Питание, В	~220
Габаритные размеры, не более, мм	550 × 400 × 300
Масса, не более, кг	15



Константа УИМ

Прибор для определения устойчивости полотна к истиранию по методу Мартиндейла

ГОСТ Р ИСО 17076-2-2016, ГОСТ Р ИСО 12945-2-2012, ГОСТ Р ИСО 12947

Назначение

Прибор предназначен для определения устойчивости текстильных, кожаных и других подобных изделий к истиранию в лабораторных условиях по методам стандартов:

ГОСТ Р ИСО 17076-2-2016, ГОСТ Р ИСО 12945-2-2012, ГОСТ Р ИСО 12947-1-2011, ГОСТ Р ИСО 12947-2-2011, ГОСТ Р ИСО 12947-3-2012, ГОСТ Р ИСО 12947-4-2012.

Устройство

Прибор для испытаний состоит из основной платформы, на которой крепятся столики для истирания, механизма привода и ведущей пластины держателей пробы.

Принцип действия

Основой метода является истирание образцов абразивным элементом под определённым давлением. Ведущая пластина держателей пробы приводится в движение в горизонтальной плоскости механизмом привода таким образом, что каждая точка ведущей пластины описывает фигуру Лиссажу.

Оценка результатов

Устойчивость к абразивному истиранию оценивается: либо количеством циклов до разрушения испытуемого образца, либо потерей массы или визуальное (по таблице) после заданного количества циклов (в зависимости от требований стандарта).



Комплект поставки

- Константа УИМ — 1 шт.
- Кольцо для фиксации образцов/абразива — 3 шт.
- Держатель образца/абразива 38 мм — 3 шт.
- Держатель образца/абразива 140 мм (по отдельному заказу).
- Дополнительные нагрузки (по отдельному заказу).
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Частота вращения привода ведущей пластины, об/мин	47,5±2,5
Максимальная длина траектории ведущей пластины держателя пробы как в продольном, так и поперечном направлении, мм	60,5±0,5
Расстояние между осями приводов двух внешних (одного внутреннего) блоков от их центральной оси, мм	30,25±0,25 или 12±0,25*
Нагрузка (сумма масс всех используемых элементов и приспособлений держателя пробы), г	155±1 или 415±2 или 595±7 или 795±7**
Диаметр образца/абразива, мм	38 ^{+0,5} или 140 ⁺⁵
Габаритные размеры, не более (Д × В × Ш), мм	700 × 500 × 300
Масса, не более, кг	70

* Зависит от размера образца и требований стандарта, по которому проводится испытание. Оговаривается с заказчиком.

** При необходимости возможно изготовление нестандартных нагрузок.

Константа УИО

Прибор для определения устойчивости обоев к истиранию

ГОСТ 6810, EN 12965

Назначение

Прибор предназначен для определения устойчивости к сухому и влажному истиранию образцов обоев в лабораторных условиях по методике стандартов ГОСТ 6810 и EN 12965.

Отличительные особенности

- Возможность задания количества циклов испытания или времени испытания (задается в меню настроек).
- Возможность проведения испытаний двух образцов одновременно.
- Возможность использования различных накладок.



Основные технические характеристики

	ГОСТ 6810	EN 12965
Количество циклов возвратно-поступательного движения каретки с истирающими частями в минуту	30±3	30±3 или 120±10
Средняя скорость возвратно-поступательного движения каретки с истирающими частями, м/с	0,10± 0,01	Не нормируется
Длина хода каретки, мм	100±5	140±5
Размеры образца для испытаний, мм	205 × 100	300 × 150
Размеры истирающей головки, мм	(29,0±0,1) × (50,0±0,1)	
Нагрузка на накладку, г:		
– если грузы не используются	100±3	
– при использовании груза 450 г	550±10	
– при использовании груза 450 и 50 г	600±10	
Габаритные размеры, не более, мм	600 × 350 × 300	
Масса, кг, не более	25	

10 | ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ МЕЛЕНИЯ, ВРЕМЕНИ И СТЕПЕНИ ВЫСЫХАНИЯ

Константа СВ

Прибор для определения времени и степени высыхания лакокрасочных и других материалов

ГОСТ 19007-73, ISO 9117-5-2012

Принцип определения

К окрашенной и высушенной поверхности на установленном времени прикладывается нормированная нагрузка, после чего определяется степень высыхания в соответствии с требованиями методик стандартов.

Методика проведения испытаний

Для установления степени высыхания проводят испытания. На окрашенную и высушенную пластину, накладывают лист бумаги, и нагружают его, выдерживают нормированное время, после оценивают степень прилипания бумаги и повреждения поверхности покрытия, после чего определяют степень высыхания со 2-ой по 7-ю в соответствии с таблицами стандартов.

Для определения 1-ой степени высыхания используют стеклянные шарики (Баллотини), которые насыпают на окрашенную и высушенную поверхность, выдерживают нормированное время, затем удаляют и оценивают повреждение поверхности.

Отличительные особенности

- Возможность определения всех степеней высыхания с 1 по 7.
- Грузы 20 и 200 г являются составными частями приспособления для создания нагрузки, и могут использоваться как отдельные устройства для определения 2 и 3 степеней высыхания.
- Простота и наглядность в проведении испытаний.



Комплект поставки

- Прибор для определения времени и степени высыхания «Константа СВ».
- Стеклянные шарики (шарики баллотини) d от 100 до 355 мкм — 0,3 кг.
- Пластинка из резины, D22.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Нагрузка	20г ± 5%; 200г ± 5%; 2кг ± 5%; 20кг ± 5%
Диаметр нажимной пяты, мм	22
Габаритные размеры, не более, мм	400 × 240 × 520
Масса прибора не более, кг	12

Константа СВ20

Устройство для определения времени и контроля высыхания до 2 степени (нагрузка 20 г) лакокрасочных и других материалов

ГОСТ 19007-73, ISO 9117-5-2012

Принцип определения

К окрашенной и высушенной поверхности на установленное время прикладывается нагрузка 20 г, после чего контролируется степень высыхания в соответствии с требованиями методик стандартов.

Методика проведения испытаний

Для контроля степени высыхания проводят испытания — на окрашенную и высушенную пластину, накладывают лист бумаги, и нагружают его, выдерживают нормированное время, после оценивают степень прилипания бумаги и повреждения поверхности покрытия в соответствии с таблицами стандартов.

Отличительные особенности

- Исполнение устройства обеспечивает его долговечность при эксплуатации.
- Простота и наглядность в проведении испытаний.



Комплект поставки

- Устройство для определения времени и степени высыхания «Константа СВ20».
- Пластика из резины, D22.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Нагрузка, г	20±1
Диаметр нажимной пяты, мм	22±1
Габаритные размеры, не более, мм	22 × 45
Масса прибора не более, г	20 ± 1



Константа СВ200

Устройство для определения времени и контроля высыхания до 2 или 3 степени (нагрузка 20 или 200 г) лакокрасочных и других материалов

ГОСТ 19007-73, ISO 9117-5-2012

Принцип определения

К окрашенной и высушенной поверхности на установленном времени прикладывается нагрузка, после чего определяется степень высыхания в соответствии с требованиями методик стандартов.

Методика проведения испытаний

Для установления степени высыхания проводят испытания. На окрашенную и высушенную пластину, накладывают лист бумаги, и нагружают его, выдерживают нормированное время, после оценивают степень прилипания бумаги и повреждения поверхности покрытия в соответствии с таблицами стандартов.

Отличительные особенности

- Устройство является составным и включает в себя груз 20 г, который можно использовать как отдельное устройство для контроля 2 степени высыхания.
- Исполнение прибора обеспечивает его долговечность при эксплуатации.
- Простота и наглядность в проведении испытаний.



Комплект поставки

- Устройство для определения времени и степени высыхания «Константа СВ200».
- Пластинка из резины, D22.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Нагрузка, г	20±1; 200±10
Диаметр нажимной пяты, мм	22±1
Габаритные размеры, не более, мм	22 × 95
Масса прибора не более, г	200

Константа СМ

Прибор для определения степени меления

ГОСТ 16976, DIN 53159

Назначение

Прибор предназначен для определения степени меления (т.е. разрушения лакокрасочного покрытия, сопровождаемого появлением на его поверхности тонкого слоя легко снимаемого порошка).

Принцип определения

К испытуемой поверхности через полоску фотобумаги на установленное время прикладывается нормированная нагрузка, после чего по следам, оставленным исследуемым покрытием на фотобумаге, определяются степень меления в соответствии с методиками стандартов.

Отличительные особенности

- Наличие сменных пуансонов и возможность регулировки нагрузки при проведении испытаний.
- Возможность проведения испытаний по стандартам гост 16976 и din 53159.
- Простота и наглядность в проведении испытаний.

Комплект поставки

- Прибор для определения степени меления «Константа СМ» с установленным пуансоном 20 мм.
- Сменный пуансон 40 мм.
- Фотобумага.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.



Основные технические характеристики

Нагрузка при испытаниях по ГОСТ 16976, Н	196±4,9
Нагрузка при испытаниях по DIN 53159, Н	250±25
Габаритные размеры, не более, мм	400 × 240 × 520
Масса прибора не более, кг	12



ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЯЗКОСТИ

Чашечные вискозиметры

Назначение

Предназначены для определения условной вязкости (времени истечения) лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов — ньютоновских или приближающихся к ним жидкостей.

Устройство

Вискозиметр представляет собой резервуар цилиндрической формы, переходящий внизу в полый конус со съемным соплом. Сопло выполнено из нержавеющей стали. Прибор устанавливается на штативе с регулировочными ножками.

Принцип измерения

За условную вязкость лакокрасочных материалов принимают время непрерывного истечения в секундах определенного объема испытуемого материала через калиброванное сопло вискозиметра.

Кинематическая вязкость определяется по эмпирическим формулам, либо по графикам и таблицам в зависимости от времени истечения.

Комплект поставки

- Вискозиметр.
- Руководство по эксплуатации.
- Свидетельство о поверке.
- Упаковка.



Основные технические характеристики

	Константа ВЗ-1		Константа ВЗ-246*	Константа ВЗ-4	Константа ВЗ-DIN53211 № 4
Стандарт	ГОСТ 9070 ГОСТ 8420		ГОСТ 9070 ГОСТ 8420	ГОСТ 9070 ГОСТ 8420	ГОСТ 8420 DIN 53211
Диаметр сопла, мм	2,5	5,4	2 4 6	4	4
Время истечения, с	12–150	5–200	70–300 12–200 20–200	12–200	25–150
Замеряемая вязкость, сSt					90–682
Габаритные размеры без штатива (Ø x В), мм не более	150 × 150		95 × 95	95 × 95	95 × 95

Предел значения основной относительной погрешности измерения времени истечения не более $\pm 3\%$ среднего арифметического значения времени истечения.

* Сопла вискозиметра «Константа ВЗ-246» сменные.

Погружные вискозиметры

Назначение

Предназначены для приближенного определения условной вязкости лакокрасочных материалов (ньютоновских или приближающихся к ним жидкостей) при оперативном контроле в цеховых условиях и на рабочих местах.

Принцип измерения

За условную вязкость лакокрасочных материалов принимают время непрерывного истечения в секундах определенного объема испытуемого материала через калиброванное сопло вискозиметра.

Кинематическая вязкость определяется по эмпирическим формулам, либо по графикам и таблицам в зависимости от времени истечения.

Основные технические характеристики

Модель	Диаметр сопла, мм	Время истечения, с	Замеряемая вязкость, сСт	Габаритные размеры с ручкой (Ø × В), мм, не более
Константа ВЗП-246	2	70–300	—	70 × 420
	4	12–200		
	6	20–200		
Константа ВЗП DIN 5324 № 4	4	25–150	90–682	60 × 230

Устройство

Вискозиметр представляет собой выполненный из алюминиевого сплава резервуар цилиндрической формы, переходящий внизу в полый конус со съемным соплом из нержавеющей стали. К резервуару прикреплена ручка для удобства работы.

Комплект поставки

- Вискозиметр.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.



Константа ВЗК Конвертер

Назначение

Для приблизительного перевода условной вязкости (времени истечения) в кинематическую и обратно; сравнение времени истечения вискозиметров, изготовленных по стандартам ГОСТ, DIN, ISO, ASTM. Конвертер используется для лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов — ньютоновских или приближающихся к ним жидкостей.

Принцип определения

Для приблизительного определения кинематической вязкости необходимо совместить край подвижной планки с временем истечения на шкале нужного типа вискозиметра, после чего не сдвигая планку определить по верхней, либо нижней шкале кинематическую вязкость.

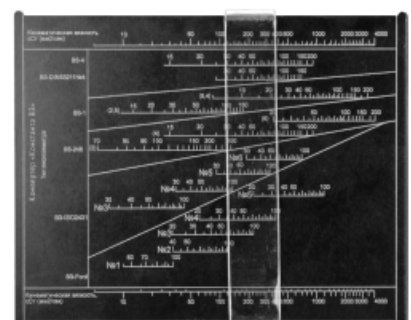
Для приблизительного сравнения времени истечения различных типов вискозиметров необходимо совместить край подвижной планки с временем истечения на шкале нужного типа вискозиметра и, не сдвигая планку, определить время истечения интересующего вискозиметра

Устройство

Конвертер представляет собой пластинку с нанесёнными на неё шкалами времени и шкалой кинематической вязкости с закреплённой на ней подвижной планкой для соотнесения показаний шкал.

Комплект поставки

- Конвертер «Константа ВЗ».
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.





Дополнительное оборудование для чашечных вискозиметров

Константа ВЗ

Термокожухи для чашечных вискозиметров

Назначение

Предназначен для поддержания заданной температуры испытуемой жидкости при определении условной вязкости лакокрасочных и иных продуктов с помощью чашечных вискозиметров «Константа ВЗ» при использовании совместно с термо- или криостатами.

Принцип действия

Жидкость заданной температуры от термо- или криостата во время работы подается, циркулирует и выводится из термокожуха через 2 штуцера, поддерживая на резервуаре вискозиметра необходимую температуру. От резервуара вискозиметра температура передается испытуемой жидкости.

Отличительные особенности

- Установлен на жестких регулируемых по высоте опорах, что позволяет отказаться от штатива при проведении испытаний.
- Подходит для всех вискозиметров «Константа ВЗ», за исключением модификаций «Константа ВЗ-1».

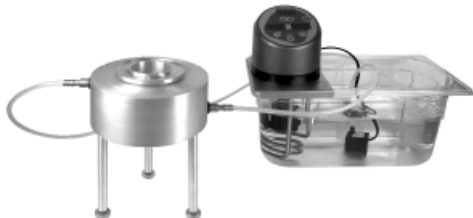
Константа ВЗТ

Термобаня

для чашечных вискозиметров

Назначение

Предназначен для поддержания заданной температуры испытуемой жидкости при определении условной вязкости лакокрасочных и иных продуктов с помощью чашечных вискозиметров «Константа ВЗ» при использовании совместно с термо- или криостатами.



Комплект поставки

- Термокожух для чашечных вискозиметров «Константа ВЗ».
- Термостат ELMITW-2 или аналогичный.
- Циркуляционный насос.
- Соединительный шланг.



Основные технические характеристики

Тип вискозиметра	ВЗ-500
Вместительность, см ³ , не менее	500 мм
Расстояние от сопла вискозиметра до поверхности, мм, не менее	130
Габариты размер (Д × Ш × В), мм, не менее	200 × 150 × 210
Масса, кг, не более	3,2

Штатив для чашечных вискозиметров

Назначение

Для использования чашечных вискозиметров в лабораторных условиях.

- установка воронки в горизонтальной плоскости при помощи регулировочных ножек;
- регулировка расположения воронки вискозиметра по высоте;
- возможна установка стандартных лабораторных стаканов;
- возможна разборка.

Основные технические характеристики

Высота, мм	280
Диаметр кольца для установки вискозиметров, мм	60
Масса, не более, г	1300



Константа ВТ

Ванна для термостатирования образцов вязкости

Назначение

Ванна используется в лабораторных условиях при испытаниях по определению реологических свойств жидкостей (вязкости, плотности и др.) и предназначена для использования в комплексе с крио- и/или термостатом, для поддержания заданной температуры стандартных образцов вязкости и других контрольных жидкостей.

Устройство

Ванна представляет собой: пластмассовый корпус, установленный на стальной стойке. Внутри корпуса размещены 4 алюминиевые емкости цилиндрической формы для хранения образцов жидкости, закрывающихся крышками. На торцевых стенках корпуса размещены входной и выходной штуцера для подсоединения к термо- и/или криостату. Верхняя часть ванны закрывается крышкой. В нижней части корпуса размещены штуцера для присоединения пробковых кранов. На схеме представлена изометрическая проекция ванны в разрезе.

Принцип работы

Через внутренний объем ванны с помощью циркуляционного насоса прокачивается эксплуатационная жидкость установленной температуры. Жидкость омывает цилиндры с контрольными образцами, за счет чего температура образцов поддерживается на установленном уровне.

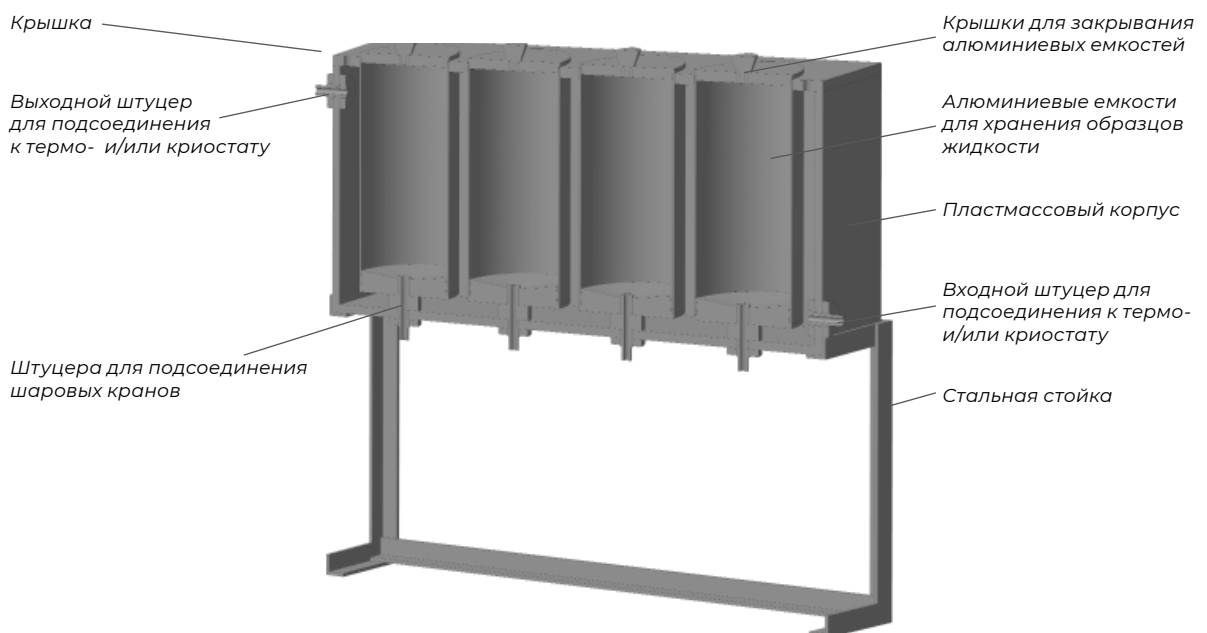


Основные технические характеристики

Вместимость цилиндров, не менее, л	1,6
Вместимость ванны, не более, л	25
Расстояние от нижнего среза крана до поверхности, не менее, мм	300
Температурный диапазон эксплуатационной жидкости, °С	от +10 до +30
Масса (сухая), не более, кг	23
Габаритные размеры (Д × Ш × В), не более, мм	700 × 220 × 750

Комплект поставки

- Ванна — 1 шт.
- Пробковый кран с диаметром проходного отверстия 4 мм (установлен) — 3 шт.
- Пробковый кран с диаметром проходного отверстия 6 мм (установлен) — 1шт.





Константа-бокс

Термостатный бокс

Назначение

Термобокс используется в лабораторных условиях, предназначен для использования в комплексе с крио- или термостатом, для стабилизации заданной температуры приборов перед проведением испытаний.

Устройство

Термобокс представляет собой: пластмассовый корпус с дверцей. Внутри корпуса расположены 2 алюминиевые полки для размещения приборов. На торцевых стенках корпуса размещены входной и выходной штуцера для присоединения к крио- или термостату. Внутри устройства проходят медные трубки по которым протекает жидкость. В верхней части бокса установлен термометр.

Принцип действия

Через внутренний объем термобокса по змеевидно расположенным медным трубкам при помощи насоса термо- или криостата прокачивается жидкость установленной температуры, за счет чего поддерживается на установленном уровне температура внутри термобокса.



Основные технические характеристики

Габаритные размеры (Д × Ш × В)*, не более, мм	450 × 350 × 350
Количество полок*	2
Высота полок*, мм	120
Температурный диапазон эксплуатационной жидкости, °C	от +10 до +30
Масса**, не более, кг	10

* По согласованию с заказчиком размеры могут быть изменены.

** При изменении габаритных размеров и количества полок масса термобокса изменится.

Константа ВТ

Комплекс для термостатирования стандартных образцов вязкости

Назначение

Комплекс используется в лабораторных условиях при испытаниях по определению реологических свойств жидкостей (вязкости, плотности и др.) и предназначен для автоматического поддержания заданной температуры стандартных образцов вязкости и других контрольных жидкостей.

Устройство и принцип работы

Принцип работы основан на поддержании необходимой температуры емкостей с контрольными жидкостями циркулирующей эксплуатационной жидкостью (водой) заданной температуры, омывающей эти емкости.

Контрольные жидкости находятся в замкнутых алюминиевых цилиндрах, которые расположены в ванне и омываются эксплуатационной жидкостью заданной температуры.

От емкостей с контрольными жидкостями эксплуатационная жидкость поступает в криостат-охладитель, далее в термостат, где подогревается до заданной по условиям испытаний температуры. Температура эксплуатационной жидкости в термостате поддерживается автоматически.

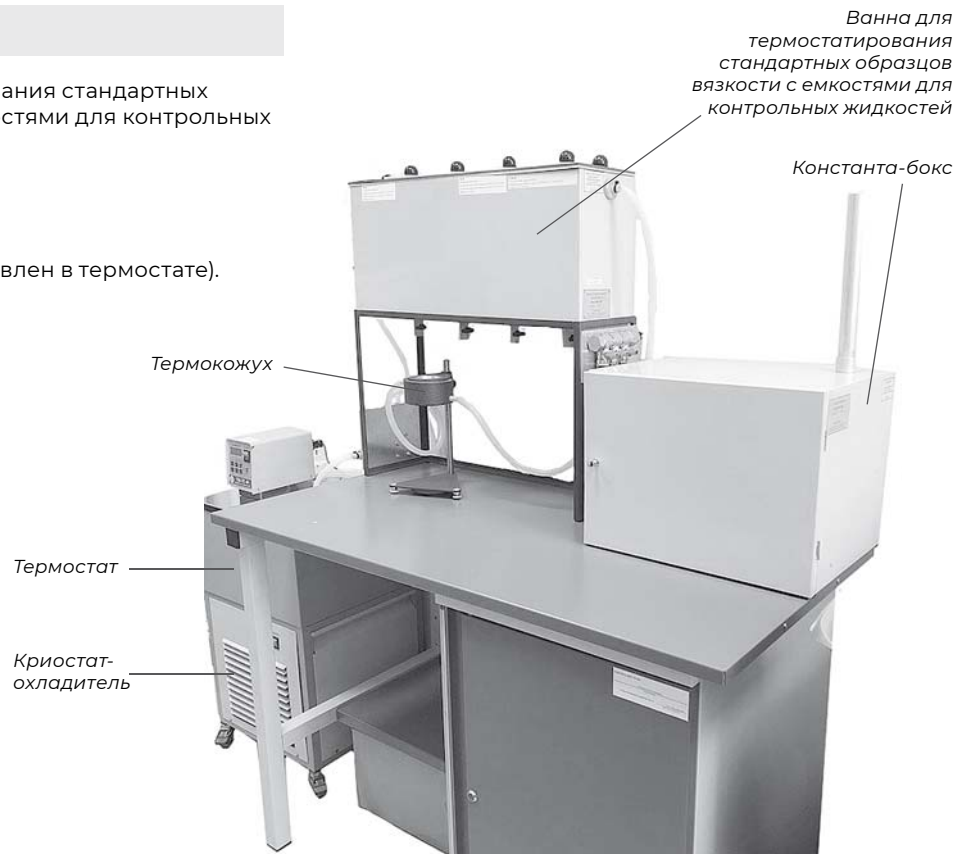
От термостата эксплуатационная жидкость с помощью насоса снова подается в ванну.

Комплект поставки

- Ванна для термостатирования стандартных образцов вязкости с емкостями для контрольных жидкостей.
- Термостат.
- Криостат-охладитель.
- Насос (может быть установлен в термостате).
- Соединительные силиконовые трубки с кранами.

Основные технические характеристики

Количество емкостей для контрольных жидкостей, штук		4
Вместимость емкостей для контрольных жидкостей, не менее, л		1,6
Вместимость ванны, не более, л		25
Расстояние от нижнего среза крана емкости для контрольных жидкостей до опорной поверхности (стола), не менее, мм		300
Температурный диапазон эксплуатационной жидкости, °С		от +15 до +50
Точность поддержания температуры эксплуатационной жидкости, °С		±0,2
Ванна	Масса (сухая), не более, кг	23
	Габаритные размеры (Д × Ш × В), не более, мм	700 × 220 × 750
Термостат	Масса, не более, кг	12
	Габаритные размеры (Д × Ш × В), не более, мм	270 × 340 × 400
Криостат-охладитель	Масса (сухая), не более, кг	40
	Габаритные размеры (Д × Ш × В), не более, мм	480 × 610 × 880
Термобокс	Масса (сухая), не более, кг	10
	Габаритные размеры (Д × Ш × В), не более, мм	450 × 350 × 350





12 | ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОТНОСТИ

Константа П

Пикнометр металлический

ГОСТ 31992.1, ГОСТ Р 53654.1*, ISO 2811-1

* ГОСТ Р 53654.1 заменен на ГОСТ 3199.1 с 01.07.2014.

Назначение

Прибор предназначен для определения плотности жидких лакокрасочных материалов пикнометрическим методом.

Принцип измерения

Метод заключается в определении массы испытуемого материала, помещенного в пикнометр с известной вместимостью при определенной температуре.

Комплект поставки

- Прибор.
- Свидетельство о калибровке (масса, объем).
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Вместимость, см ³	100
	№ 6
Габаритные размеры, Ø × Н не более, мм	60 × 65
Масса, не более, г	420



13 | ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ ПЕРЕТИРА

Константа-Клин

Гриндометры

ГОСТ 31973, ГОСТ 31973 (ISO 1524) (до 01.08.2014 Р 52753), ISO 1524
Сертификат RU.C.27.001.A № 49233

Назначение

Гриндометры предназначены для определения степени перетира лакокрасочных материалов.

Устройство

Прибор состоит из стальной измерительной плиты и скребка. На измерительной поверхности плиты вдоль нее выполнен клинообразный паз с равномерно увеличивающейся глубиной от 0 до максимального предела измерения прибора. По краям паза нанесена цифровая шкала. Глубина паза соответствует шкале прибора.

Модификации прибора

Выпускается 6 модификаций прибора в зависимости от степени перетира: 0–15, 0–25, 0–50, 0–100, 0–150, 0–250 мкм.

Комплект поставки

- Плита.
- Скребок.
- Футляр.
- Руководство по эксплуатации.
- Свидетельство (аттестат) о поверке.

Основные технические характеристики

Степень перетира, мкм	0–15	0–25	0–50	0–100	0–150	0–250
Норма степени перетира, мкм	2,5–12,5	5–20	15–40	40–90	>90	>150
Цена деления шкалы, мкм	1,5	2,5	5,0	10,0	10,0	25,0
Габаритные размеры плиты, не более, мм	180 × 65 × 25					
Габаритные размеры скребка, не более, мкм	70 × 45 × 7					
Масса измерительной плиты, не более, кг	1,1					





14 | ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ШПАТЛЕВОК

Аппликатор для шпатлевок КА4

ГОСТ 10277, ГОСТ 28379

Назначение

Аппликатор предназначен для нанесения слоев шпатлевок фиксированной толщины при проведении испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 10277 и ГОСТ 28379.

Устройство

Аппликатор представляет собой металлическую пластину с прямоугольным отверстием. Высота отверстия (толщина пластины) определяет толщину наносимого слоя.

Использование по назначению

Аппликатор зафиксировать на испытательной пластине с помощью устройства для зажима аппликатора для шпатлевок или другим способом. С помощью шпателя заполнить отверстие шпатлевкой до верхней плоскости аппликатора, снимая избыток.

В соответствии с методиками стандартов или нормативной документации провести испытания шпатлевки.



Основные технические характеристики

Материал аппликатора	нержавеющая сталь (AISI304)
Размеры отверстия аппликатора*:	
— высота (толщина наносимого слоя)**, мм	0,3 или 0,5
— длина, мм	130
— ширина, мм	50

* По согласованию с заказчиком могут быть выполнены другие размеры отверстия

** Оговаривается при заказе

Устройство для зажима аппликаторов для шпатлевок

ГОСТ 10277, ГОСТ 28379

Назначение

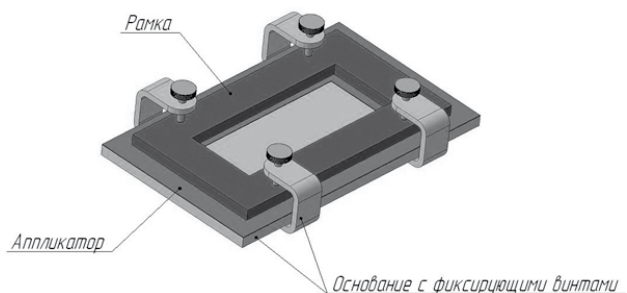
Устройство предназначено для фиксации аппликаторов для шпатлевок КА4 и других на испытательной пластине.

Устройство и использование по назначению

Устройство состоит из основания с фиксирующими винтами и прижимной стальной рамки.

Испытательную пластинку с размещенным на ней аппликатором для шпатлевок установить между основанием и прижимной рамкой и зафиксировать винтами.

С помощью шпателя заполнить отверстие шпатлевкой до верхней плоскости аппликатора, снимая избыток. В соответствии с методиками стандартов или нормативной документации провести испытания.



Основные технические характеристики

Габаритные размеры, мм, не более	280 × 180 × 70
Масса, кг, не более	5

Константа ИЦШ

Прибор для определения эластичности шпатлевок при изгибе вокруг полуцилиндров

ГОСТ 10277-90, ГОСТ 28379-89

Назначение

Прибор предназначен для определения эластичности шпатлевок (далее покрытий) при изгибе вокруг полуцилиндра в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 10277-90 и ГОСТ 28379-89.

Устройство

Прибор состоит из металлической плиты, на которой расположены два полуцилиндра с прижимами для тестовых пластин и рукояткой для изгиба вокруг полуцилиндров.



Принцип определения

Тестовые пластины с исследуемым покрытием изгибают вокруг полуцилиндров различных диаметров. После проведения испытаний оценивают повреждение покрытия.

Комплект поставки

- Константа ИЦШ.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

Диаметры полуцилиндров*, мм	100±0,1	50±0,1
Высота полуцилиндров (радиус)*, мм	50,0±0,1	25,0±0,1
Длина стержней, мм **		66±0,5
Масса прибора, кг, не более		4,5 кг
Габаритные размеры прибора, мм, не более		300×350×100

* По согласованию с заказчиком, в соответствии с НТД на контроль диаметры полуцилиндров могут быть изменены, о чем в руководстве по эксплуатации (РЭ) производится соответствующая отметка. При изменении диаметров полуцилиндров, соответственно изменятся и высоты полуцилиндров.

** По согласованию с заказчиком, в соответствии с НТД на контроль длины полуцилиндров может быть изменена, о чем в РЭ производится соответствующая отметка.

При изменении диаметров или/и длины полуцилиндров, значения всех остальных технических характеристик изменяются, о чем в РЭ будет сделана соответствующая отметка.

Сопутствующие приборы

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Стандарты	Приборы	
Время высыхания	ГОСТ 10277 ГОСТ 28379 ГОСТ 19007	Константа СВ	См. стр.
Степень перетира	ГОСТ 10277 ГОСТ 31973 (ISO 1524) ISO 1524	Константа-Клин	См. стр.
Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 10277 ГОСТ 28379 ГОСТ 31939 ISO 3251	Константа Ч	См. стр.
Прочность при ударе	ГОСТ 10277 ГОСТ 28379 ГОСТ 4765	Константа У1А	См. стр.
Стекание шпатлевки с вертикальной поверхности	ГОСТ 31993 ГОСТ Р 51694	Константа К5 Константа К6Ц	См. стр. См. стр.

15 | ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДБОРА МАТЕРИАЛОВ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ УКРИВИСТОСТИ

КА 1

Аппликатор прямоугольный четырехдиапазонный

ГОСТ 8832, ISO 16862, ASTM D823

Назначение

Аппликатор предназначен для нанесения слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины при проведении комплексных испытаний.

Комплект поставки

- Аппликатор.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.



Основные технические характеристики

Ширина пазов*, мм	35
Высота пазов	По заказу

* По согласованию с заказчиком возможно исполнение с другой шириной паза

Аппликатор КАУ 1

ГОСТ 8832, ISO 16862, ASTM D823

КАУ 1-150
КАУ 1-200



Назначение

Предназначен для нанесения слоев лакокрасочных и прочих материалов необходимой толщины на пластины при проведении комплексных испытаний.

Отличительные особенности

- Возможность получения любого необходимого слоя испытуемого материала в диапазоне 0–6000 мкм.
- Возможность использования для испытаний стандартных пластин.
- Простота в использовании.

Аппликатор КАУ 2

ГОСТ 8832, ISO 16862, ASTM D823

КАУ 2-35
КАУ 2-65
КАУ 2-100



Описание

Аппликатор состоит из двух опорных баз, соединенных крышкой, и установленной между базами подвижной пластины.

Закрепленная на крышке микрометрическая головка позволяет регулировать высоту щели между опорными базами (соответственно, испытательной пластиной) и подвижной пластиной.

Комплект поставки

- Аппликатор.
- Руководство по эксплуатации.
- Упаковка.

Основные технические характеристики

	КАУ 1-150	КАУ 1-200	КАУ 2-35	КАУ 2-65	КАУ 2-100
Высота щели, мкм			0–6000		
Погрешность, мкм			±(0,001h + 3)		
Габаритные размеры (Д × Ш × В), не более, мм	170 × 65 × 145	220 × 56 × 125	50 × 50 × 100	80 × 50 × 100	120 × 56 × 116
Масса, не более, кг	1,6	1,7	0,8	0,9	1,8

Стандартные стеклянные пластины

ГОСТ 8832, ISO 1514

Назначение

Предназначены для проведения комплексных испытаний (определение времени и степени высыхания, твердости, водонепроницаемости, укрывистости, блеска и др.) лакокрасочных материалов.



Основные технические характеристики

Толщина пластины, мм	1,8±0,1 или 2,0±0,1
Габаритные размеры пластины, мм	90 × 120
Тип поверхности пластины	Полированная
Количество пластин в комплекте, шт	10
Масса комплекта, г, не более	500
Габаритные размеры комплекта, мм, не более	100 × 135 × 30

Каталог образцов цветов RAL Classic K7

Назначение

Каталог образцов цветов используется для точного определения и описания цвета.

Описание

Таблица образцов цветов RAL является международной шкалой определения цвета в лакокрасочной промышленности. Веерный каталог RAL K7 Classic содержит 213 образцов цветов, каждому из которых присвоен четырехзначный индекс, в том числе 17 образцов цвета металлик и 6 флуоресцентных. Каталог выпущен компанией RAL GmbH, о чем свидетельствует специальная голограмма, нанесенная на каждый каталог.



Основные технические характеристики

Количество образцов цветов в каталоге	213
Размер каждого образца цвета, мм, не более	50 × 20
Количество образцов цветов на странице, шт.	5
Исполнение	Глянцевое
Габаритные размеры каталога, мм, не более	150 × 150 × 14
Масса, г, не более	160



16 | ПРИБОРЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

Константа Ч

Чашка

ГОСТ 31939, ISO 3251

Назначение

Применяется при определении массовой доли нелетучих веществ по методике стандартов ГОСТ 31939 и ISO 3251.

Отличительные особенности

- Изготовлена из нержавеющей стали 40X13.
- Может использоваться как при контроле ЛКМ, смол для ЛКМ и полимерных дисперсий, так и при испытаниях жидких смол, полимеризующихся с образованием поперечных связей.

Основные технические характеристики

Внутренний диаметр, мм	75 ± 1
Высота бортика, мм	10 ± 1
Масса, г, не более	65



17 | ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ ПОД ПОКРЫТИЕ

Компараторы шероховатости поверхности

ISO 8503-1, ISO 8503-2, ASTM D4417

Назначение

Применяются для оценки шероховатости металлической поверхности после пескоструйной или дробеструйной обработки.

Устройство

Компаратор шероховатости представляет собой квадратную металлическую пластину с отверстием в центре, разделенную на четыре квадранта с определенной для каждого из них шероховатостью поверхности.

Выпускаются компараторы двух модификаций:

- тип G («Песок» или «Grit») для оценки шероховатости после пескоструйной обработки;
- тип S («Дробь» или «Shot») для оценки шероховатости после дробеструйной обработки.

Принцип определения

Профиль поверхности визуально или тактильно сравнивается поочередно с квадрантами компаратора.

Комплект поставки

- Компаратор профиля поверхности тип G или тип S.
- Инструкция по эксплуатации.
- Упаковка (Производитель TQC, Нидерланды).



Основные технические характеристики

Показатели	Модификации компараторов		
	Тип G	Тип S	
Шероховатость поверхности квадрантов, мкм	1	23–28	23–28
	2	50–70	35–45
	3	85–115	60–80
	4	130–170	85–115
Габаритные размеры, не более, мм	90 × 90 × 5		
Масса, не более, кг	0,07		



Набор Бресле

ISO 8502-6, ISO 8502-9, ISO 11127-6, ISO 11127

Назначение

Применяется для оценки уровня загрязненности поверхности растворимыми солями по методу Бресле.

Принцип определения

На исследуемую поверхность наклеивают специальный пластырь и вводят в него дистиллированную воду с известной электропроводностью. Введенная вода растворяет соли, находящиеся на поверхности, вследствие чего меняется электропроводность воды. С помощью кондуктометра измеряют электропроводность полученного раствора, и оценивают загрязненность поверхности.

Комплект поставки

- Портативный электронный измеритель удельной проводимости (кондуктометр) — 1 шт.
- Пластыри Бресле — 25 шт.
- Мерный стакан 25 мл — 6 шт.
- Шприцы — 2 шт.
- Дистиллированная вода — 200 мл.
- Калибровочная жидкость — 50 мл.
- Очищающий раствор — 50 мл.
- Руководство по эксплуатации.
- Пластиковый кейс.



Набор КМ для определения запыленности поверхности по ISO 8502-3

ISO 8502-3

Назначение

Набор предназначен для определения запыленности подготовленной к покраске поверхности по методике ISO 8502-3.

Принцип определения

Запыленность поверхности оценивается по сравнительной таблице количеством и размером частиц пыли на липкой ленте-скотче, наклеенной на испытуемую поверхность и прикатанной нагрузочным роликом. Нагрузка на полиуретановый ролик обеспечивается пружиной, в результате чего ролик прижимает ленту к испытуемой поверхности с постоянным усилием.

Комплект поставки

- Липкая лента-скотч по ISO 2409 — 1 шт.
- Нагрузочный ролик — 1 шт.
- 10x лупа с подсветкой — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.
- Упаковка — 1 шт.



Основные технические характеристики

Прикладываемое усилие ролика, Н	не менее 39.2 не более 49
Твердость ролика по Шору А, ед	~ 50
Габаритные размеры ролика (Д × Ш × В), не более, мм	180 × 85 × 95
Масса ролика, не более, г	700
Ширина ленты-скотча, мм	25
Адгезионная прочность ленты-скотча, не менее, Н/см	4.3
Кратность увеличения лупы	10x

18 | ПРИБОРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА РЕГИСТРАЦИОННЫХ ЗНАКОВ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

ГОСТ Р 50577

Константа ИЦЗ

Прибор для определения прочности световозвращающих покрытий к изгибу

Назначение

Прибор предназначен для определения прочности (способности противостоять разрушению под действием механической нагрузки) световозвращающих покрытий при изгибе вокруг цилиндрического стержня в стандартных условиях

Использование

Перемещением рукоятки вокруг оси оправки происходит изгибание образца на угол 90°.

Образец считается выдержавшим испытание на стойкость к изгибу, если при визуальном контроле на покрытии не наблюдаются трещины.

Основные технические характеристики

Диаметр рабочей поверхности оправки, мм	50±0,25
Длина рабочей поверхности оправки, мм	89±0,2
Угол изгиба образца, град	90±0,3
Размеры образца (Ш × Д), не более, мм	90 × 120
Масса прибора, кг, не более	5
Габаритные размеры прибора с опущенной рукояткой (Д × Ш × В), не более, мм	330 × 150 × 130
Габаритные размеры прибора с поднятой рукояткой (Д × Ш × В), не более, мм	210 × 150 × 320



Константа КПЗ

Прибор для определения прочности световозвращающих покрытий к удару

Назначение

Прибор предназначен для определения прочности (способности противостоять разрушению под действием механической нагрузки) световозвращающих покрытий при ударе свободно падающим грузом – шариком в соответствии с методикой стандарта ГОСТ Р 50577–2018

Использование

Свободно падающий груз сбрасывают на поверхность покрытия.

Повреждение покрытия (растрескивание, отслаивание) проверяются визуально и с помощью приборов.

Стойкость световозвращающего покрытия к удару оценивается по наличию/отсутствию повреждений покрытия на расстоянии более 5 мм от зоны удара.

Основные технические характеристики

Высота от верхней кромки трубы до наковальни, мм	2000±10
Диаметр груза, мм	25,0±0,1
Масса груза, г	63,6±0,6
Масса прибора, кг, не более	15
Габаритные размеры прибора, не более, мм	200 × 270 × 2100



Сопутствующие приборы

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Стандарты	Методы контроля	Приборы
Толщина покрытия	ГОСТ 31993 ISO 2808	<ul style="list-style-type: none"> • Магнитный метод • Метод вихревых токов • Комбинированный метод 	Константа К5 Константа К6Ц
		<ul style="list-style-type: none"> • Метод клина 	Константа-нож
Подробная информация о приборах в разделе «Толщиномеры покрытий всех типов» настоящего каталога			
Адгезия покрытия	ГОСТ 15140 ГОСТ 31149 ISO 2409	<ul style="list-style-type: none"> • Метод решетчатых надрезов 	Константа АР Константа КН Константа УШ
		Подробная информация о приборах в разделе «Адгезиметры» настоящего каталога	
Прочность покрытия при ударе	ГОСТ 4765	<ul style="list-style-type: none"> • Метод удара 	Константа У1А Константа У2М
		Подробная информация о приборах в разделе «Приборы для испытания покрытий на прочность и эластичность» настоящего каталога	

19 | НАБОРЫ

Наборы инспектора



Назначение

Наборы предназначены для комплексного контроля наиболее важных показателей качества ЛКП.

Отличительные особенности

- Возможность проведения нескольких испытаний последовательно.
- Наборы укомплектованы для решения различных задач.
- Использование как в лабораторных условиях, так и на производстве.
- Оперативность проведения измерений.
- Портативность
- Каждый набор поставляется в ударопрочном пластиковом чемодане.

Комплект поставки

Набор инспектора № 1:

- Толщиномер покрытий «Константа К5» с преобразователями ИД2, ПД1, ДВТР; комплект мер толщины: 3 шт. – 20 мкм; 2 шт. – 50 мкм; 2 шт. – 100 мкм; 1 шт. – 180 мкм; 1 шт. – 500 мкм; 1 шт. – 1000 мкм; 1 шт. – 2000 мкм.
 - Толщиномер гребенка мокрого слоя краски «Константа ГУ».
 - Адгезиметр-решетка «Константа АР».
 - Адгезиметр «Константа А-Х».
 - Лента клейкая прозрачная 50 × 66 мм.
 - Лупа обзорная 3х/6х.
 - Кейс.
 - Блескомер (по отдельному заказу)
- Включает оборудование для определения:
- толщины как сухого, так и мокрого слоя краски;
 - температуры воздуха, относительной влажности и точки росы;
 - глубины узких отверстий или пазов;
 - адгезии различных покрытий.

Набор инспектора № 2:

- Толщиномер покрытий «Константа К5» с преобразователями ИД2, ДШ, ПД1, ДКУ; комплект мер толщины: 3 шт – 20 мкм; 2 шт – 50 мкм; 2 шт - 100 мкм; шт - 200 мкм; 1 шт – 500 мкм; 1 шт – 1000 мкм; 1 шт. – 2000 мкм.
 - Толщиномер гребенка мокрого слоя краски «Константа ГУ».
 - Шаблон универсальный «Константа УШ1».
 - Механический адгезиметр «Константа АЦ».
 - Твердомер карандашного типа «Константа ТК».
 - Бумажный скотч.
 - Лента клейкая прозрачная 50 × 66 мм.
 - Лупа обзорная 3х/6х.
 - Кейс.
 - Блескомер (по отдельному заказу)
- Включает оборудование для определения:
- толщины как сухого, так и мокрого слоя краски;
 - шероховатости поверхности;
 - температуры воздуха, относительной влажности и точки росы;
 - адгезии различных покрытий;
 - устойчивости покрытия к повреждению царапанием.

Набор инспектора № 3:

- Толщиномер покрытий «Константа К5» с преобразователями ИД2, ДШ, ПД1, ДКУ; комплект мер толщины: 3 шт. – 20 мкм; 2 шт. – 50 мкм; 2 шт. – 100 мкм; 1 шт. – 200 мкм; 1 шт. – 500 мкм; 1 шт. – 1000 мкм; 1 шт. – 2000 мкм.
 - Дефектоскоп электроискровой «Корона 1» с плоским резиновым электродом в комплекте.
 - Толщиномер гребенка мокрого слоя краски «Константа Г1».
 - Толщиномер гребенка мокрого слоя краски «Константа Г2».
 - Толщиномер гребенка мокрого слоя краски «Константа Г3».
 - Разрушающий толщиномер «Константа-нож» с микроскопом МПБ.
 - Шаблон универсальный «Константа УШ1».
 - Адгезиметр «Константа АХ».
 - Механический адгезиметр «Константа АЦ».
 - Нож-адгезиметр «Константа КН1».
 - Твердомер карандашного типа «Константа ТК».
 - Бумажный скотч.
 - Лента клейкая прозрачная 50 × 66 мм.
 - Лупа обзорная 3х/6х.
 - Кейс.
 - Блескомер (по отдельному заказу)
- Включает оборудование для определения:
- толщины как сухого, так и мокрого слоя краски, отвердевших покрытий на любых основаниях, в том числе, толщину отдельного слоя многослойного покрытия;
 - шероховатости поверхности;
 - выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности покрытий;
 - температуры воздуха, относительной влажности и точки росы;
 - адгезии различных покрытий;
 - твердости покрытий;
 - устойчивости покрытия к повреждению царапанием.

Комплект приборов для контроля качества антикоррозионных работ

по стандартам ОАО «АК «Транснефть»

Назначение	Комплект поставки
<ul style="list-style-type: none"> • Инструментальный контроль параметров окружающей среды: <ul style="list-style-type: none"> — температуры воздуха; — относительной влажности воздуха; — точки росы; — температуры окрашиваемой поверхности. • Входной контроль лакокрасочных материалов — условной вязкости (времени истечения) по стандарту ISO 2431. • Инструментальный контроль технологического процесса нанесения покрытия: <ul style="list-style-type: none"> — толщины сухого слоя покрытия по ГОСТ Р 51694*; — сплошности по стандарту ASTM G 62; — адгезии по стандарту ISO 2409; — адгезии по стандарту ASTM D 3359; — адгезии по стандарту ISO 4624; — прочности при ударе по стандарту ISO 6272-1; — эластичности при чашеобразном изгибе Эриксену ГОСТ 29309; — твердости по Бухгольцу по стандарту ISO 2815, в соответствии со стандартом ОАО «АК «Транснефть» РД-23.020.00-КТН-184-10. • Инструментальный контроль качества готового покрытия: <ul style="list-style-type: none"> — толщины сухого слоя покрытия по ГОСТ Р 51694*; — сплошности по стандарту ASTM G 62; — адгезии по стандарту ISO 2409; — адгезии по стандарту ASTM D 3359; — адгезии по стандарту ISO 4624; — прочности при ударе по стандарту ISO 6272-1; — эластичности при чашеобразном изгибе Эриксену ГОСТ 29309; — твердости по Бухгольцу по стандарту ISO 2815, в соответствии со стандартом ОАО «АК «Транснефть» РД-23.020.00-КТН-184-10. 	<ul style="list-style-type: none"> • Многофункциональный электромагнитный толщиномер «Константа К5» с преобразователями ИД1, ИД2, ДШ, КД, ДВТР. • Вискозиметр «Константа ISO2431 № 4». • Толщиномер-гребенка мокрого слоя краски «Константа ГУ». • Электроискровой дефектоскоп «Корона 1» 0,8-7 кВ**. • Механический адгезиметр «Константа АЦ» с дополнительной шкалой до 15 МПа**. • Нож-адгезиметр «Константа КН2» с резаком с шагом 3 мм**. • Адгезиметр Х-образного надреза «Константа А-Х»**. • Прибор для испытания ЛКМ на быструю деформацию и оценку прочности «Константа У2» с бойком 20 мм и грузом 2 кг**. • Прибор для определения сопротивления вдавливанию по Бухгольцу — твердомер «Константа ТБ»**.

* ГОСТ Р 51694-2000 заменен на ГОСТ 31993-2013 с 01.08.2014.

** Аттестация вспомогательного оборудования по ГОСТ Р 8.568 по отдельному заказу.

20 | СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ

Приборы и оборудование для оснащения лабораторий контроля качества лакокрасочных материалов и лакокрасочных покрытий

Контроль качества лакокрасочных покрытий

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Стандарты	Методы контроля	Приборы
Толщина	ГОСТ 31993 ГОСТ Р 51694 ISO 2808	Магнитный Метод вихревых токов Комбинированный	Константа К5 Константа К6Ц
Адгезионная прочность	ГОСТ 32299 ГОСТ 27325 ISO 4624 ISO 16276-1	Метод отрыва	Константа АЦ
	ASTM D 2197	Метод царапания	Константа Ц1
	ГОСТИ 31149 ГОСТ 32702.2 ГОСТ 15140 ISO 2409 ISO 16276-2 ASTM D 3359	Метод надреза	Константа АР Константа А-Х Константа КН
Прочность и эластичность	ГОСТ 4765 ГОСТ Р 53007 ISO 6272-1 ISO 6272-2	Метод удара	Константа У1А Константа У2М Константа У2
	ГОСТ 31974 (ISO 1519) ГОСТ Р 52740 ГОСТ 6806 ГОСТ Р 50500 ISO 1519 ASTM D522-13	Метод изгиба	Константа ШГ1 Константа ИЦ
	ГОСТ 29309 ISO 1520	Метод глубокой вытяжки	Константа ШЭ
Твердость и устойчивость к повреждениям	ГОСТ Р 52166 ГОСТ 5233 ISO 1522 ASTM D 4366	Метод маятника	Константа МТ1
	ГОСТ Р 54586 ASTM D 3363 ISO 15184	Метод царапания	Константа ТК Константа Ц1 (Ц1М) Константа Ц2 (Ц2М) Константа Ц3 (Ц3М)
Устойчивость к абразивному износу, истираемости и смываемости	ГОСТ Р 52020-2003 ГОСТ 32300 (ISO 11998) ISO 11998-2006	Метод истирания	Константа УДС-2 Константа УДС Константа УИ Константа УИТ
Блеск	ГОСТ Р 52663-2006 ГОСТ 896-69 ISO 2813 ASTM D 523-89		Блескомеры ФБ



Контроль качества лакокрасочных материалов

Подлежащие контролю характеристики и свойства материалов	Стандарты	Методы контроля	Приборы
Вязкость	ГОСТ 9070 ГОСТ 8420 ISO 2431 DIN 53211 ASTM D 5125 ASTM D 1200	Капиллярный метод (чашечные вискозиметры)	Константа ВЗ-246 Константа ВЗ-1 Константа ВЗ-4 Константа ВЗ-DIN53211 № 4 Константа Штативы Термобани и термокожухи
Плотность	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1) ГОСТ Р 53654.1 ISO 2811-1	Пикнометрический метод	Константа П
Степень перетира	ГОСТ 31973 (ISO 1524) ГОСТ Р 52753 ISO 1524	Метод клина	Гриндометр Константа-Клин 15/25/50/100/150
Укрывистость	ГОСТ 8832 ISO 16862 ASTM D 823		Аппликатор КАУ 1 Аппликатор КАУ 2 Аппликатор КА 1 Аппликатор КА 2 Аппликатор КА 3 Стандартные стеклянные пластины для испытаний
Время и степень высыхания	ГОСТ 19007 ISO 1917-5		Прибор для определения времени и степени высыхания Константа СВ
Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 31939 ISO 3251		Константа Ч

Приборы и оборудование для контроля порошковых покрытий

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Стандарты	Методы контроля	Приборы
Толщина	ГОСТ 31993 ГОСТ Р 51694 ISO 2808	Магнитный метод Метод вихревых токов Комбинированный	Константа К5 Константа К6Ц Константа МК4
	ГОСТ Р 51694 ISO 2808 ASTM D 4138 DIN EN 1071-2-2003	Метод клина	Константа-нож
Адгезионная прочность	ГОСТ 32299 ГОСТ 27325 ISO 4624 ISO 16276-1	Метод отрыва	Константа АЦ
	ASTM D 2197	Метод царапания	Константа Ц1
	ГОСТ 31149 ГОСТ 32702.2 ГОСТ 15140 ISO 2409 ISO 16276-2 ASTM D 3359	Метод надреза	Константа АР Константа АР (гибкий) Константа А-Х Константа КН
Прочность и эластичность	ГОСТ 4765 ГОСТ Р 53007 ISO 6272-1 ISO 6272-2	Метод удара	Константа У1А Константа У2М Константа У2
	ГОСТ 31974 (ISO 1519) ГОСТ Р 52740 ГОСТ 6806 ISO 1519 ASTM D522-13	Метод изгиба	Константа ШГ1 Константа ИЦ
	ГОСТ 29309 ISO 1520	Метод глубокой вытяжки	Константа ШЭ
Твердость и устойчивость к повреждениям	ГОСТ Р 52166 ГОСТ 5233 ISO 1522 ASTM D 4366	Метод маятника	Константа МТ1
	ГОСТ Р 54586 ASTM D 3363 ISO 15184	Метод царапания	Константа ТК Константа Ц1 (Ц1М) Константа Ц2 (Ц2М) Константа Ц3 (Ц3М)
Устойчивость к абразивному износу, истираемости и смываемости	ГОСТ Р 52020-2003 ГОСТ 32300 (ISO 11998) ISO 11998-2006	Метод истирания	Константа УДС-2 Константа УДС Константа УИ Константа УИТ
Блеск	ГОСТ Р 52663-2006 ГОСТ 896-69, ISO 2813 ASTM D 523-89		Константа ФБ
Сплошность покрытий	ГОСТ 34395 ГОСТ Р 51164 ГОСТ 9.602 ГОСТ 31448 ГОСТ Р 52568 ГОСТ Р 53384 ISO 21809 ASTM D 5162 ASTM G 62	Электроискровой метод	Корона 1 Корона 2.1 Корона 2.2

Приборы и оборудование для контроля металлических и неметаллических неорганических покрытий

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Стандарты	Методы контроля	Приборы
Толщина	ГОСТ 31993 ГОСТ Р 51694 ISO 2808	Магнитный метод Метод вихревых токов Комбинированный	Константа К6Ц
	ГОСТ Р 51694 ISO 2808 ASTM D 4138 DIN EN 1071-2-2003	Метод шарового истирания	Константа Ш2
Адгезионная прочность	ГОСТИ 31149 ГОСТ 32702.2 ГОСТ 15140 ISO 2409 ISO 16276-2 ASTM D 3359	Метод надреза	Константа АР Константа АР (гибкий) Константа А-Х Константа КН
Твердость		Методы наноиндентирования и царапания (скретч-тест)	Микро/нанотвердомер Микро/нанотвердомер с функцией скретч-тестирования

Приборы и оборудование для контроля качества покрытий на деревянных изделиях

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Стандарты	Методы контроля	Приборы
Толщина	ГОСТ 33094 ГОСТ 31993 (ISO 2808) ISO 2808 ASTM D 4138	Метод клина	Константа Ш2
	ГОСТ 31993 (ISO 2808) ISO 2808 ASTM D 4138		Константа-нож
	ГОСТ 31993 (ISO 2808) ISO 2808		Толщиномер-гребенка неотвердевшего слоя краски Константа Г
Адгезионная прочность	ГОСТ 32299 ГОСТ 27325 ISO 4624 ISO 16276-1	Метод надреза	Константа АЦ
	ГОСТ 31149 ГОСТ 32702.2 ГОСТ 15140 ISO 2409 ISO 16276-2 ASTM D 3359	Метод надреза	Константа АР Константа А-Х Константа КН
	ASTM D 2197	Метод царапания	Константа Ц1
Твердость и устойчивость к повреждениям	ГОСТ 16838	Метод наноиндентирования	Микро/нанотвердомер
	ГОСТ 27326 ISO 1518-1	Метод царапания	Константа Ц2»
	ГОСТ Р 54586 ISO 15184 ASTM D 3363		Константа ТК
	ГОСТ Р 52166 ГОСТ 5233 ISO 1522 ASTM D 4366	Метод маятника	Константа МТ1
Блеск	ГОСТ 16143 ГОСТ 896		Блескомер 45/0/45
	ГОСТ 31975 ГОСТ 33095 ISO 2813		Блескомер 20/20, 60/60, 85/85
Способность к мытью	ГОСТ Р 52020	Метод истирания	Константа УДС-2 Константа УДС
	ГОСТ 32300 ISO 11998		Константа УИ



Приборы и оборудование для контроля покрытий в строительстве

ГОСТ 33290-2015 «Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве. Общие технические условия»
 ГОСТ 9.602-2016 «Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии»
 ГОСТ 10277-90 ГОСТ 28379-89 «Шпатлевки. Технические условия»

Подлежащие контролю характеристики и свойства покрытий	Методы испытаний	Приборы
Толщина покрытия	ГОСТ 31993-2013	Электромагнитные толщиномеры Константа 5 Константа К6Ц
Адгезионная прочность	ГОСТ 8420-74	Вискозиметры Константа ВЗ
Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 31939-2012, ГОСТ 17537-72	Константа Ч
Время высыхания	ГОСТ 19007-73	Константа СВ
Степень перетира	ГОСТ 31973-2013	Гриндометр Константа-Клин
Укрывистость	ГОСТ 8784-75	Аппликаторы КАУ, КА Стандартные стеклянные пластины для испытаний Контрастные подложки
Адгезия покрытия	ГОСТ 31149-2014, ГОСТ 15140-78 ГОСТ 28574-2014 ГОСТ 9.602-2016	Константа АР Константа А-Х Константа КН Константа АЦ
Эластичность пленки при изгибе	ГОСТ 6806-73	Константа ШГ Константа ИЦ
Прочность при ударе	ГОСТ 4765-73, ГОСТ 9.602-2016	Константа У1А Константа У2М Константа КП
Твердость покрытия по методу маятника	ГОСТ 5233-89	Константа МП
Стойкость покрытия к влажному истиранию	ГОСТ 32300-2013	Константа УИ
Блеск	ГОСТ 31975-2017 ГОСТ 896-69	Константа ФБ
Сплошность покрытий	ГОСТ 34395, Диэлектрическая сплошность по ГОСТ 9.602-2016	Искровые дефектоскопы Корона

21 | МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Метрологическая служба ООО «КОНСТАНТА» аккредитована на право проведения поверочных работ, имеет действующий аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.310036 и занесена в реестр Федерального информационного фонда по обеспечению единства измерений от 19 июля 2012 года.

Область аккредитации включает следующие группы средств измерений:

- средства измерений толщины покрытий (толщиномеры покрытий всех типов);
- средства измерения толщины изделий (ультразвуковые толщиномеры металлов и неметаллов);
- твердомеры металлов (динамические, ультразвуковые);
- гриндометры;
- меры толщины покрытий (пленки, металлические покрытия).

Задачи, выполняемые метрологической службой

- Ремонт и техническое обслуживание средств измерений.
- Проведение поверки при выпуске из производства, после ремонта и в процессе эксплуатации средств измерений производства ООО «КОНСТАНТА» и других отечественных и зарубежных производителей.

Персонал лаборатории

Штат лаборатории метрологической службы укомплектован специалистами, имеющими большой опыт работы по метрологическому обслуживанию средств измерений, ремонту, градуировке и поверке. Все сотрудники имеют действующие свидетельства о прохождении обучения и аттестованы на право проведения поверок государственным региональным центром стандартизации, метрологии и испытаний.

Оснащение лаборатории

Лаборатория метрологической службы в полной мере оснащена поверочным оборудованием и эталонами, позволяющими выполнять поверку большинства типов средств измерений.

Преимущества нашей лаборатории

Опыт, накопленный компанией, позволяет обеспечивать наших клиентов услугами, отвечающими всем требованиям и нормативам Закона об обеспечении единства измерений при минимальных сроках поверки и по доступным ценам. Неоспоримым преимуществом является возможность обслуживания средств измерений до проведения поверки и при необходимости проведение ремонта.

22 | СТАНДАРТЫ

Стандарт	Название стандарта	Приборы
ГОСТ 10277	Шпатлевки. Технические условия	«Константа ИЦШ», Вискозиметр «Константа ВЗ-246», Вискозиметр «Константа ВЗ-4», Вискозиметр «Константа ВЗ-1(5,4)», «Константа СВ», Гриндометры, Аппликатор для шпатлевок КА4, Устройство для зжима аппликаторов для шпатлевок «Константа КАШ», «Константа У1А»
ГОСТ 11998	Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты. Технические условия	Константа УИ
ГОСТ 15140	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии	Адгезиметр-решетка «Константа АР», Адгезиметр-нож «Константа КН1», Адгезиметр-нож «Константа КН2», Шаблон универсальный «Константа УШ1»
ГОСТ 15150	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	Константа АЦ-Ф
ГОСТ 16143	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения блеска прозрачных лаковых покрытий.	Блескомер 45/0/45
ГОСТ 16588	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.	Hydo-tec control
ГОСТ 16838	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения твердости лакокрасочных покрытий.	Микро/нанотвердомер
ГОСТ 18976	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию.	Константа УИ-К
ГОСТ 19007	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.	Константа СВ
ГОСТ 27325	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения адгезии лакокрасочных покрытий	Адгезиметр механический «Константа АЦ»
ГОСТ 27326	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения твердости защитно-декоративных покрытий царапанием	Прибор для определения устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа ЦЗ»
ГОСТ 28379	Шпатлевка ЭП-0010 и ЭП-0020. Технические условия.	Аппликатор для шпатлевок КА4, Устройство для зжима аппликаторов для шпатлевок «Константа КАШ», «Константа ИЦШ», Вискозиметр «Константа ВЗ-246», Вискозиметр «Константа ВЗ-4», «Константа СВ», Константа Ч, Константа У1А
ГОСТ 29309	Покрытия лакокрасочные. Определение прочности при растяжении	Штамп Эриксона «Константа ШЭ»
ГОСТ 31149	Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза	Шаблон универсальный «Константа УШ1», Адгезиметр-нож «Константа КН2», Адгезиметр-решетка «Константа АР», Адгезиметр-нож «Константа КН1»
ГОСТ 31448	Трубы стальные и чугунные с защитными покрытиями. Технические требования	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
ГОСТ 31445	Трубы стальные с защитными наружными покрытиями для магистральных газонефте-проводов. Технические условия	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
ГОСТ 31939	Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ.	Чашка «Константа Ч»
ГОСТ 31973	Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира	Гриндометры
ГОСТ 31974	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня	Прибор для определения прочности покрытий при изгибе: «Константа И1», «Константа ШГ1», «Константа ШГ2», «Константа ШГ3», «Константа ИЦ»

Стандарт	Название стандарта	Приборы
ГОСТ 31975	Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий, не обладающих металлическим эффектом, под углом 20, 60 и 85.	Блескомер 20/20, 60/60, 85/85
ГОСТ 31992.1	Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод	Пикнометр металлический «Константа П»
ГОСТ 31993	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия	«Константа К6Ц» «Константа К5»
ГОСТ 32299	Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом отрыва	Адгезиметр механический «Константа АЦ»
ГОСТ 32300	Материалы лакокрасочные. Метод определения стойкости покрытий к влажному истиранию и их способности к очистке	Прибор для определения устойчивости покрытий к истиранию и смываемости «Константа УИ»
ГОСТ 32702.2	Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом Х-образного надреза	Адгезиметр Х-образного надреза «Константа А-Х»
ГОСТ 33094	Детали и изделия мебели из древесины и древесных материалов. Методы определения толщины прозрачных и непрозрачных защитно-декоративных покрытий.	Разрушающий толщиномер «Константа Ш1»
ГОСТ 33095	Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов. Классификация и обозначения.	Блескомер 20/20, 60/60, 85/85
ГОСТ 34395	Электроискровой метод контроля сплошности диэлектрических покрытий на токопроводящих основаниях	Дефектоскопы электроискровые «Корона» Электроды к электроискровым дефектоскопам.
ГОСТ 4765	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе	Приборы для определения прочности пленок при ударе: «Константа У1А», «Константа У2М»
ГОСТ 5233	Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости по маятниковому прибору	Маятниковый твердомер «Константа МП1»
ГОСТ 6806	Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе	Прибор для определения прочности покрытий при изгибе: «Константа И1», «Константа ШГ1», «Константа ШГ2», «Константа ШГ3»
ГОСТ 8420	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости	Вискозиметр «Константа ВЗ-Ford», Вискозиметр «Константа ВЗ-ISO2431», Вискозиметр «Константа ВЗ-1», Вискозиметр «Константа ВЗ-4», Вискозиметр «Константа ВЗ-246», Вискозиметр «Константа ВЗ-DIN53211 № 4»
ГОСТ 8784	Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости.	Контрастные подложки для определения укрывистости, рисунок шахматная доска.
ГОСТ 8832	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания	Аппликаторы
ГОСТ 9.302	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля	Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1», Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1М», «Константа К6Ц»
ГОСТ 9.602	Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
ГОСТ 9070	Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных материалов. Технические условия	Вискозиметр «Константа ВЗ-1», Вискозиметр «Константа ВЗ-4», Вискозиметр «Константа ВЗ-246»
ГОСТ 9733.27	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению.	Константа УИ-К
ГОСТ Р 50500	Лаки и краски. Испытание на изгиб (конический стержень)	Прибор для определения эластичности пленок при коническом изгибе «Константа ИК»
ГОСТ Р 51164	Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования к защите от коррозии	Сдвиговый адгезиметр «Константа СА2», «Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2», Прибор для контроля защитных покрытий при ударе «Константа КП»
ГОСТ Р 52020	Материалы лакокрасочные водно-дисперсионные. Общие технические условия	Устройства для определения смываемости воднодисперсионных покрытий: «Константа УДС-1», «Константа УДС-2»

Стандарт	Название стандарта	Приборы
ГОСТ Р 52166	Материалы лакокрасочные. Определение твердости покрытия по времени уменьшения амплитуды колебаний маятника	Маятниковый твердомер «Константа МТ1»
ГОСТ Р 52568.2	Трубы стальные с защитными наружными покрытиями для магистральных газонефтепроводов. Технические условия	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
ГОСТ Р 52740.3	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня	Приборы для определения прочности покрытий при изгибе: «Константа И1», «Константа ШГ1», «Константа ШГ2», «Константа ШГ3», «Константа ИЦ»
ГОСТ Р 52753.4	Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира	Гриндометры
ГОСТ Р 53007	Материалы лакокрасочные. Метод испытания на быструю деформацию (прочность при ударе)	Прибор для испытания ЛКМ на быструю деформацию и оценку прочности «Константа У2»
ГОСТ Р 53384.5	Трубы стальные и чугунные с защитными покрытиями. Технические требования	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
ГОСТ Р 53654.1.6	Материалы лакокрасочные. Методы определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод	Пикнометр металлический «Константа П»
ГОСТ Р 54586	Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по карандашу	Прибор для определения твердости ЛКП по карандашу «Константа ТК»
ГОСТ Р ИСО 21809-2	Трубы с наружным покрытием для подземных и подводных трубопроводов, используемых в транспортных системах нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Трубы с эпоксидным покрытием. Технические условия	Прибор для контроля защитных покрытий при ударе «Константа КП1»
ISO 11998	Paints and varnishes — Determination of wet-scrub resistance and cleanability of coatings. Краски и лаки. Определение сопротивления покрытий влажному истиранию и их очищающей способности	Прибор для определения устойчивости покрытий к истиранию и смываемости «Константа УИ»
ISO 12137	Paints and varnishes — Determination of mar resistance. Краски и лаки. Определение стойкости к повреждению твердым предметом	Прибор для определения адгезии и устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа Ц1», Прибор для определения устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа Ц3»
ISO 1518	Paints and varnishes; scratch test. Краски и лаки. Определение стойкости к царапанию	Прибор для определения устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа Ц2», Измеритель твердости «Булат Т1»
ISO 1518-2	Paints and varnishes — Determination of scratch resistance — Part 2: Variable-loading method. Краски и лаки. Определение стойкости к царапанию. Часть 2. Метод переменной нагрузки	Прибор для определения устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа Ц3»
ISO 15184	Paints and varnishes — Determination of film hardness by pencil test. Краски и лаки. Определение твердости пленки с помощью карандаша	Прибор для определения твердости ЛКП по карандашу «Константа ТК»
ISO 1519	Paints and varnishes — Bend test (cylindrical mandrel). Краски и лаки. Испытание на изгиб (цилиндрический стержень)	Приборы для определения прочности покрытий при изгибе: «Константа И1», «Константа ШГ1», «Константа ШГ2», «Константа ШГ3», «Константа ИЦ»
ISO 1520	Paints and varnishes — Cupping test. Краски и лаки. Испытание на глубокую вытяжку	Штамп Эриксона «Константа ШЭ»
ISO 1522	Paints and varnishes. Pendulum damping test. Краски и лаки. Определение твердости по времени затухания маятника	Маятниковый твердомер «Константа МТ1»
ISO 1524	Paints, varnishes and printing inks — Determination of fineness of grind. Краски, лаки и полиграфические краски. Определение степени перетира	Гриндометры

Стандарт	Название стандарта	Приборы
ISO 16276-1	Corrosion protection of steel structures by protective paint systems — Assessment of, and acceptance criteria for, the adhesion / cohesion (fracture strength) of a coating — Part 1: Pull-off testing. Антискоррозионная защита стальных конструкций защитными лакокрасочными системами. Оценка и принятые критерии адгезии / когезии (сила отрыва) покрытия. Часть 1. Испытание на оттягивание	Адгезиметр механический «Константа АЦ»
ISO 16276-2	Corrosion protection of steel structures by protective paint systems — Assessment of, and acceptance criteria for, the adhesion / cohesion (fracture strength) of a coating — Part 2: Cross-cut testing and X-cut testing. Антискоррозионная защита стальных конструкций защитными лакокрасочными системами. Оценка и принятые критерии адгезии / когезии (сила отрыва) покрытия. Часть 2. Испытания решетчатый надрез и X-образный надрез	Адгезиметр X-образного надреза «Константа А-Х», Шаблон универсальный «Константа УШ1», Адгезиметр-нож «Константа КН2», Адгезиметр-решетка «Константа АР», Адгезиметр-нож «Константа КН1»
ISO 16862	Paints and varnishes — Evaluation of sag resistance. Краски и лаки. Оценка устойчивости против образования потеков	Аппликаторы
ISO 21809	Petroleum and natural gas industries — External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems. Нефтяная и газовая промышленность. Наружные покрытия для подземных или подводных трубопроводов, используемых в системах трубопроводного транспорта	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2», Прибор для контроля защитных покрытий при ударе «Константа КП1»
ISO 2409	Paints and varnishes — Cross-cut test. Краски и лаки. Испытание методом решетчатого надреза	Адгезиметр-нож «Константа КН1», Адгезиметр-нож «Константа КН2», Шаблон универсальный «Константа УШ1», Адгезиметр-решетка «Константа АР»
ISO 2431	Paints and varnishes — Determination of flow time by use of flow cups. Краски и лаки. Метод определения времени истечения с использованием воронок	Вискозиметр «Константа В3-ISO2431»
ISO 2808	Paints and varnishes — Determination of film thickness. Краски и лаки. Определение толщины пленки	Толщиномер разрушающий «Константа-нож», Гребенки «Константа Г», Гребенки «Константа ГП», Гребенка универсальная «Константа ГУ», Шаблон универсальный «Константа УШ1», Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1М», Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1», Толщиномер-карандаш магнитный «Константа М1», «Константа К5», «Константа К6Ц», «Константа МК4»
ISO 2811-1	Paints and varnishes — Determination of density — Part 1: Pycnometer method. Краски и лаки. Определение плотности. Часть 1. Пикнометрический метод	Пикнометр металлический «Константа П»
ISO 2813	Paints and varnishes - Determination of gloss value at 20 degrees, 60 degrees and 85 degrees. Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий, не обладающих металлическим эффектом, под углом 20, 60 и 85.	Блескомер 20/20, 60/60, 85/85
ISO 2814	Paints and varnishes - Comparison of contrast ratio (hiding power) of paints of the same type and colour. Краски и лаки. Метод сравнения коэффициента контрастности (укрывистости) красок одного типа и цвета.	Контрастные подложки для определения укрывистости, рисунок шахматная доска.
ISO 3251	Paints, varnishes and plastics - Determination of non-volatile-matter content. Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ.	Чашка «Константа Ч»
ISO 3905	Paints and varnishes. Determination of contrast ratio (opacity) of light coloured paints at a fixed spreading rate (using black and white charts). Краски и лаки. Определение контрастного соотношения (непрозрачность) светлых красок при фиксируемой ставке распространения (использующий черные и белые диаграммы).	Контрастные подложки для определения укрывистости, рисунок шахматная доска.
ISO 4624	Paints and varnishes — Pull-off test for adhesion. Краски и лаки. Определение адгезии методом отрыва	Адгезиметр механический «Константа АЦ»

Стандарт	Название стандарта	Приборы
ISO 6441 7	Paints and varnishes — Indentation test (spherical or pyramidal). Лаки и краски. Испытание на вдавливание сферического или пирамидального индентора	Измеритель твердости «Булат Т1»
ISO 6272-1	Paints and varnishes — Rapid-deformation (impact resistance) tests — Part 1: Falling-weight test, large-area indenter. Испытание на ускоренную деформацию (ударная прочность). Часть 1. Испытание методом падающего груза, индентор большой площади	Прибор для испытания ЛКМ на быструю деформацию и оценку прочности «Константа У-2»
ISO 6272-2	Paints and varnishes — Rapid-deformation (impact resistance) tests — Part 2: Falling-weight test, small-area indenter. Краски и лаки. Испытание на ускоренную деформацию (ударная прочность). Часть 2. Испытание методом падающего груза, индентор малой площади	Прибор для испытания ЛКМ на быструю деформацию и оценку прочности «Константа У-2»
ISO 6860	Paints and varnishes — Bend test (conical mandrel). Краски и лаки. Испытание на изгиб (конический стержень)	Прибор для определения эластичности пленок при коническом изгибе «Константа ИК»
ISO 7784-1	Paints and varnishes - Determination of resistance to abrasion. Part 1: Method with abrasive-paper covered wheels and rotating test specimen. Краски и лаки. Определение стойкости к истиранию. Часть 1. Метод с применением вращающегося ролика, покрытого абразивной бумагой	«Константа УИ-К»
ISO 9117-5	Paints and varnishes. Drying tests. Part 5: Modified Bando - Wolff test. Краски и лаки - Сохнущие испытания. Часть 5: Модифицированное испытание Бэндоу - Вольфа.	Плотномер «Константа П 10», Плотномер «Константа П 100»
ASTM D 1200	Standard Test Method for Viscosity by Ford Viscosity Cup. Стандартный метод определения вязкости с помощью воронки Форда	Вискозиметр «Константа В3-Ford»
ASTM D 2197	Standard Test Method for Adhesion of Organic Coatings by Scrape Adhesion. Метод определения адгезии органических покрытий с помощью царапания	Прибор для определения адгезии и устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа Ц1»
ASTM D 3359	Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape Test. Стандартные методы испытания для измерения адгезии методом клейкой ленты. Стандартные методы определения адгезии с использованием клейкой ленты	Адгезиметр Х-образного надреза «Константа А-Х», Адгезиметр-решетка «Константа АР», Адгезиметр-нож «Константа КН1», Адгезиметр-нож «Константа КН2», Шаблон универсальный «Константа УШ1»
ASTM D 3363	Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test. Определение твердости пленки по карандашу	Прибор для определения твердости ЛКП по карандашу «Константа ТК»
ASTM D 4138	Standard Test Methods for Measurement of Dry Film Thickness of Protective Coating Systems by Destructive Means. Определение толщины отвержденных защитных покрытий разрушающими методами	Толщиномер разрушающий «Константа-нож», Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1М», Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1»
ASTM D 4366	Standard Test Methods for Hardness of Organic Coatings by Pendulum Damping Tests. Метод определения твердости покрытий по времени затухания маятника	Маятниковый твердомер «Константа МТ1»
ASTM D 4541	Standard Test Method for Pull-Off Strength of Coatings Using Portable Adhesion Testers. Метод испытаний адгезии покрытий на отрыв с помощью портативных адгезиметров	Адгезиметр механический «Константа АЦ»
ASTM D 5125	Test Method for Viscosity of Paints and Related Materials by ISO Flow Cups. Метод определения вязкости лакокрасочных материалов с использованием воронок ISO	Вискозиметр «Константа В3-ISO2431»
ASTM D 5162	Standard Practice for Discontinuity (Holiday) Testing of Nonconductive Protective Coating on Metallic Substrates. Стандартная методика контроля несплошности (пропусков) непроводящих защитных покрытий на металлических подложках	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
ASTM D 5178	Standard Test Method for Mar Resistance of Organic Coatings. Метод определения устойчивости органических покрытий к повреждению	Прибор для определения адгезии и устойчивости покрытия к повреждению царапанием «Константа Ц1»

Стандарт	Название стандарта	Приборы
ASTM D 522	Standard Test Methods for Mandrel Bend Test of Attached Organic Coatings. Стандартные методы определения эластичности органических покрытий при изгибе вокруг стержня	Приборы для определения прочности покрытий при изгибе: «Константа И1», «Константа ШГ1», «Константа ШГ2», «Константа ШГ3», «Константа ИК», «Константа ИЦ»
ASTM D 7234	Standard Test Method for Pull-Off Adhesion Strength of Coatings on Concrete Using Portable Pull-Off Adhesion Testers. Метод определения адгезии методом отрыва покрытия от бетонной поверхности с помощью портативных адгезиметров	Адгезиметр механический «Константа АЦ»
ASTM D 823	Standard Practices for Producing Films of Uniform Thickness of Paint, Varnish, and Related Products on Test Panels. Технология для получения слоев ЛКМ фиксированной толщины на контрольной панели	Аппликаторы
ASTM G 62	Standard Test Methods for Holiday Detection in Pipeline Coatings. Стандартные методы определения несплошности (пропусков) в защитном покрытии трубопровода	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
DIN 53211	Paints, varnishes and similar coating materials; determination of flow time using the DIN flow cup. Лакокрасочные материалы. Определение времени истечения с использованием воронок DIN	Вискозиметр «Константа ВЗ-DIN53211 № 4»
DIN EN 1071-2	Advanced technical ceramics. Methods of test for ceramic coatings. Part 2: determination of coating thickness by the crater grinding method. Методы испытаний керамических покрытий. Часть 2. Определение толщины покрытия методом шлифования кратера	Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1М», Толщиномер шарового истирания «Константа Ш1»
NACE RP 0188	Standard Practice Discontinuity (Holiday) Testing of New Protective Coatings on Conductive Substrates. Определение сплошности покрытий	«Корона 1», «Корона 2.1», «Корона 2.2»
NACE SP 0274	High-Voltage Electrical Inspection of Pipeline Coatings. Высоковольтно-электрический контроль покрытий трубопроводов	
NACE SP 0490	Holiday Detection of Fusion-Bonded Epoxy External Pipeline Coatings of 250 to 760 mkm (10 to 30 mil). Определение сплошности эпоксидного покрытия труб с оплавляемым контактным слоем толщиной от 250 до 760 мкм	
NACE TM 0186	Standard Test Method - Holiday Detection of Internal Tubular Coatings of 250 to 760 (10 to 30 mils) Dry-Film Thickness. Определение сплошности покрытий внутритрубных покрытий толщиной от 250 до 760 мкм	

